



中华人民共和国国家标准

GB 6266—86

中药材瓦楞纸箱运输包装件

Chinese herbal medicine corrugated carton package for transport

1986-04-18 发布

1986-12-01 实施

国家标准局 批准

中药材瓦楞纸箱运输包装件

Chinese herbal medicine corrugated carton package for transport

本标准适用于中药材国内流通的运输包装。

1 包装材料及技术要求

1.1 瓦楞纸箱为双瓦楞结构，主要用料及技术要求见表1。

表 1

纸箱结构名称	层数	材 料	
		标准名称及编号	技 术 条 件
箱板面 箱板里 夹芯	1 1 1	箱纸板 QB 324—81	QB 324—81规定的定量为365~475g/m ² 的二号纸及相应的技术指标
瓦楞	2	瓦楞原纸 QB 548—81	QB 548—81规定的定量为180~200g/m ² 的二号纸及相应的技术指标

1.2 瓦楞纸箱内衬材料

1.2.1 瓦楞纸板，材质不限。

1.2.2 聚丙烯塑料薄膜要符合食品卫生的有关规定，厚度0.08~0.12mm。

1.2.3 防潮纸要清洁，能起防潮作用不污染药材。

1.2.4 麻布或本色布，麻布应符合GB 736—81《麻布的技术条件》规定，本色布应符合GB 406—78《本色棉布技术要求》规定的粗平布（编号101—111号）。

1.3 捆扎和箱外裹包材料

1.3.1 塑料捆扎带，应符合SG 234—81《塑料打包带》规定，规格宽不得小于15mm。

1.3.2 瓦楞纸箱外需要另加裹包时，选用下列材料。

1.3.2.1 麻布，应符合GB 736—81规定的1~6号麻布。

1.3.2.2 麻袋，应符合GB 731—81《麻袋的技术条件》规定的1~5号麻袋。

1.3.2.3 机制麻线直径2~3mm，用于缝合箱外裹包材料的接合处。

2 成型瓦楞纸箱物理性能

2.1 外观

2.1.1 箱盖对齐，误差±2mm。

2.1.2 箱表刀口不毛，不碎裂。箱体方正，八角折叠处无漏洞，误差不大于4mm。

2.1.3 瓦楞高度2.5mm。裱长粘合牢固，表层不开胶，不起泡。

2.1.4 钉箱口对齐，误差±4mm。双钉口钉距均匀，钉钉透，钉距不大于55mm，位置正确，偏差±10mm。