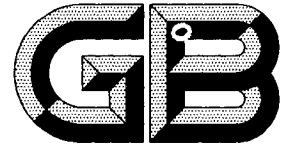


ICS 29.060.10  
K 11



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3952—1998

---

## 电 工 用 铜 线 坯

Copper drawing stock for electrical purposes

1998-07-15 发布

1999-02-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

本标准是对 GB 3952.1~3952.4—89《电工圆铜杆》标准的修订。与原标准相比,本标准作了如下修改:

1. 将标准名称改为《电工用铜线坯》。
2. 在标准结构上,将原来的四项分标准合并编写,不再设立分标准,取消了许多重复性的内容。
3. 主要技术参数和技术内容有较大提高。本标准中铜线坯的公称直径及其允许偏差与 ISO 4738:1982《铜线坯》及 BS 6926—1988《电工用铜——高导铜线坯》标准的要求等效;化学成分要求是参考了美国 ASTM B49—92《电工用再拉铜线坯》标准,并依据 GB/T 467《阴极铜》及 GB/T 468《电工用铜线锭》标准而修订的;热态铜线坯力学性能的低限值 35%与德国 DIN 17652—82《铜线坯》标准的要求等同,高于其他国外标准中 30%的要求;硬态铜线坯的力学性能指标较原标准有所提高;检验组批及各种性能测试的取样方法和取样数量要求是参照英国 BS 6926—1988 标准修订的,其中本标准对取样数量的规定严于 BS 6926—1988 标准的要求。
4. 注重了与其他相关国家标准的一致性,标准编写格式和编写方法遵守 GB/T 1.1—1993 标准的规定。

本标准与国外先进国家标准水平相比,达到了国际先进水平。

本标准自实施之日起,同时代替 GB 3952.1~3952.4—89。

本标准由中国有色金属工业总公司提出。

本标准由北京铜厂、中国有色金属工业总公司标准计量研究所、铜陵有色金属公司负责起草。

本标准由北京铜厂、中国有色金属工业总公司标准计量研究所、铜陵有色金属公司、常州东方鑫源铜业有限公司、沈阳冶炼厂、云南冶炼厂共同起草。

本标准主要起草人:何新宇、尧川、陈明勇、陈彪、刘婉容、赵华、李晓丽、温晓云、孙励筠、邢伟。

## 1 范围

本标准规定了电工用铜线坯的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于直径为 6.0~35.0 mm、供进一步拉制线材或其他电工用铜导体的圆形截面铜线坯。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 4909.2—85 裸电线试验方法 尺寸测量
- GB 4909.3—85 裸电线试验方法 拉力试验
- GB 4909.4—85 裸电线试验方法 扭转试验
- GB/T 3048.2—94 电线电缆 金属导体材料电阻率试验方法
- GB/T 5121.1~5121.23—1996 铜及铜合金化学分析方法
- GB/T 13293—91 高纯阴极铜化学分析方法

## 3 订货单(或合同)内容

本标准所列产品的订货单(或合同)应包括下列内容:

- 3.1 产品名称。
- 3.2 牌号、状态、规格。
- 3.3 重量。
- 3.4 标准编号。

## 4 要求

### 4.1 产品分类

#### 4.1.1 牌号、状态、规格

铜线坯的牌号、状态、规格应符合表 1 的规定。

表 1 牌号、状态、规格

牌 号	状 态	直 径,mm
T1,T2,T3	热(R)	6.0~35.0
TU1,TU2	热(R)	
		硬(Y)