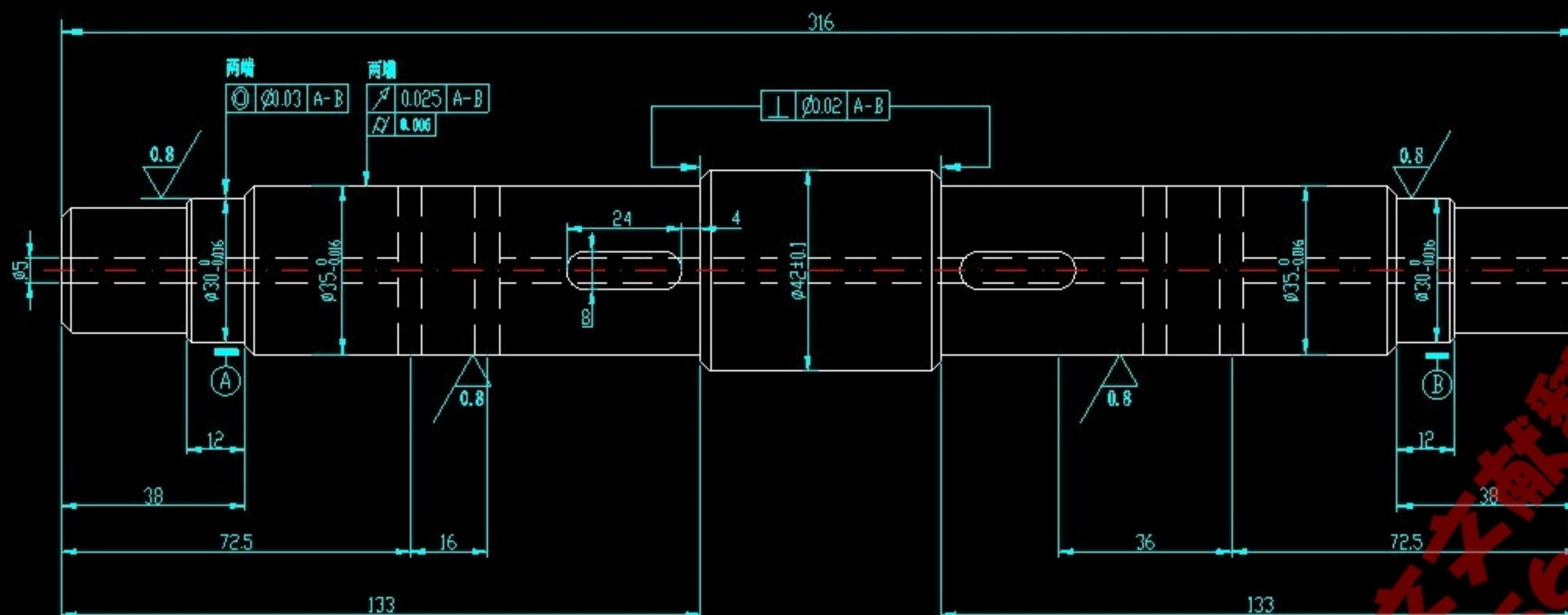


名称	修改日期	类型	大小
 后端盖2.dwg	2006/6/8 15:22	AutoCAD 图形	40 KB
 连杆3.dwg	2006/6/8 15:21	AutoCAD 图形	79 KB
 气缸1.dwg	2006/6/8 15:21	AutoCAD 图形	96 KB
 气缸端盖2.dwg	2006/6/8 15:22	AutoCAD 图形	53 KB
 曲轴2.dwg	2006/6/8 15:23	AutoCAD 图形	52 KB
 扇形活塞2.dwg	2006/6/8 13:57	AutoCAD 图形	48 KB
 楔形块3.dwg	2006/6/8 13:59	AutoCAD 图形	49 KB
 轴承端盖3.dwg	2006/6/8 15:23	AutoCAD 图形	43 KB
 轴承座3.dwg	2006/6/8 15:24	AutoCAD 图形	69 KB
 主轴3.dwg	2006/6/8 15:24	AutoCAD 图形	57 KB
 装配图0.dwg	2006/6/8 19:03	AutoCAD 图形	339 KB
 开题报告书.doc	2006/6/8 16:39	Microsoft Word ...	40 KB
 论文正文.doc	2006/6/11 18:27	Microsoft Word ...	562 KB
 信息时代的机械工程.doc	2006/6/12 10:44	Microsoft Word ...	40 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(jpg)	439 KB

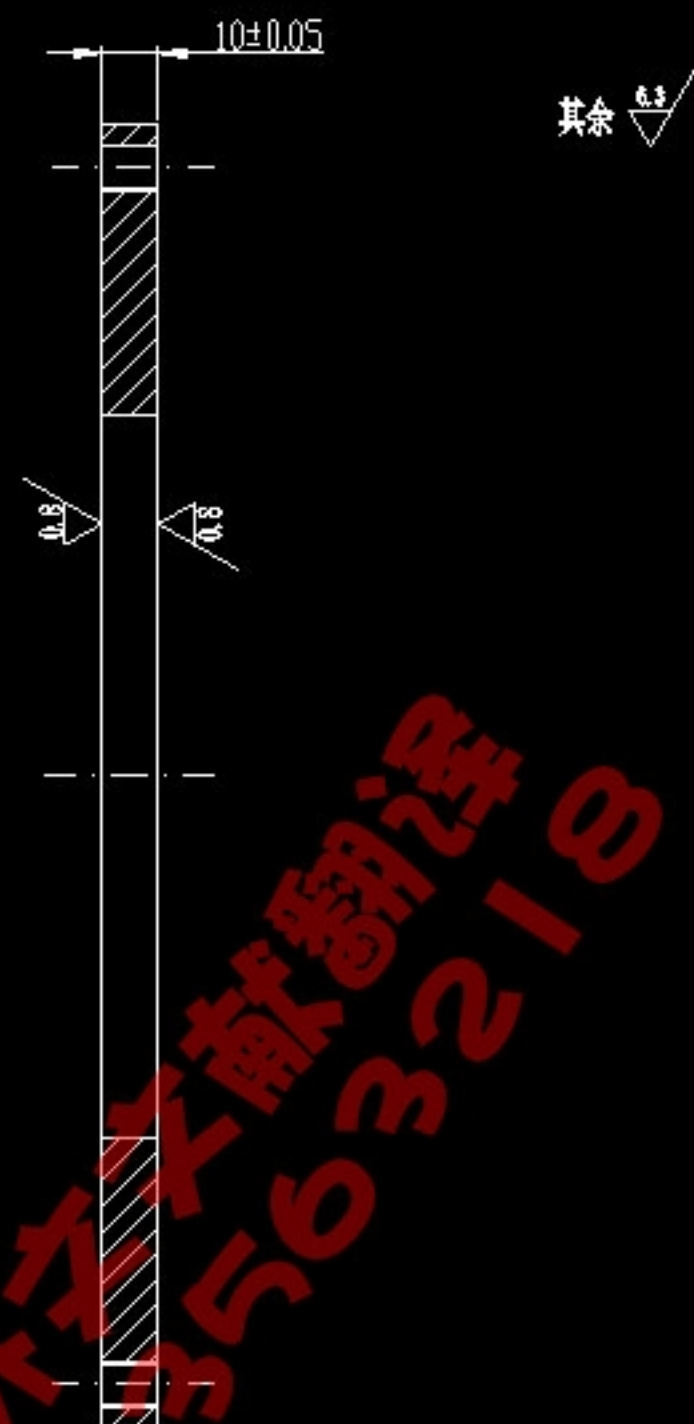
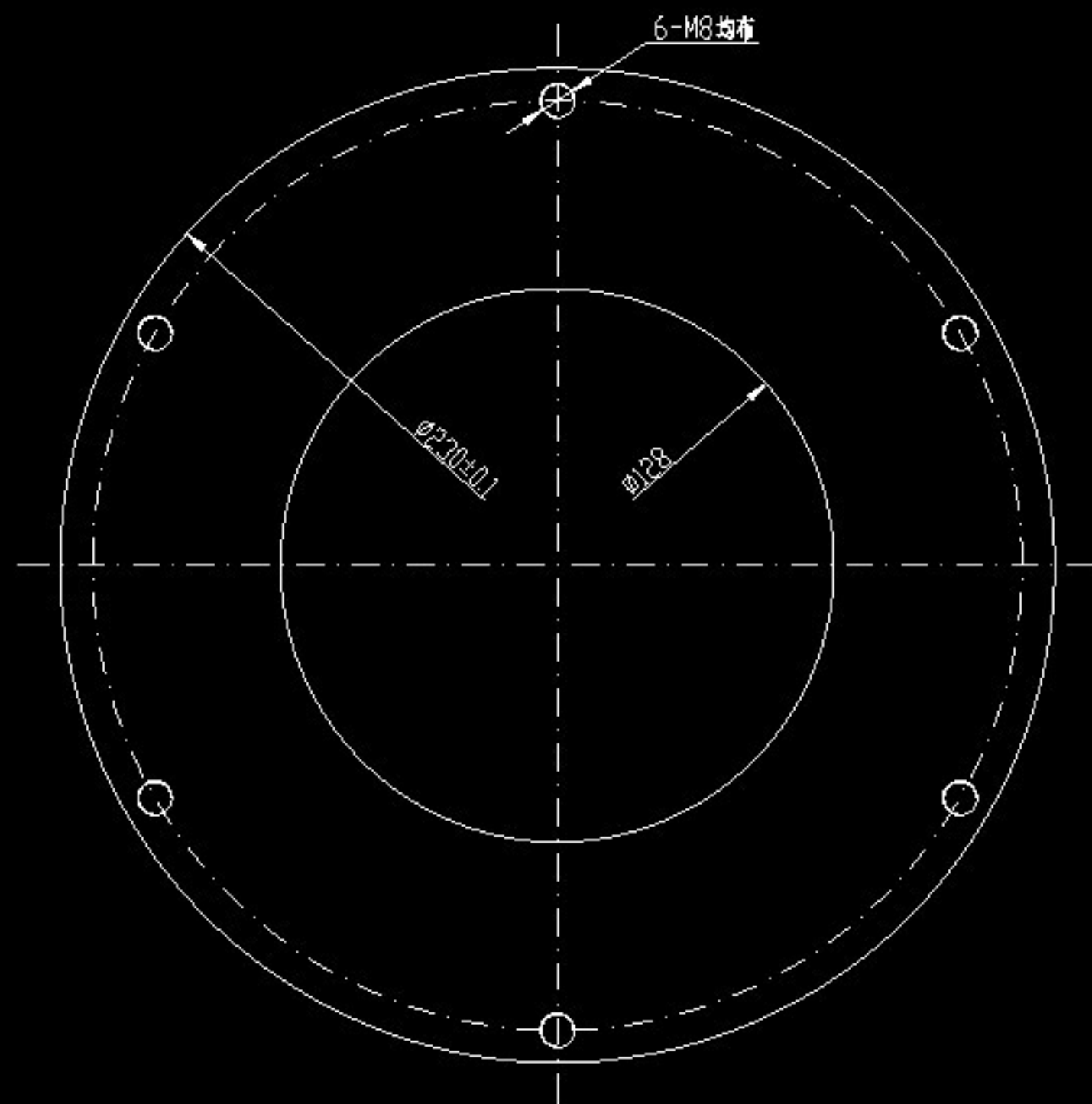
其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

1. 未标注倒角为 $2 \times 45^\circ$
2. 调质硬度HRC28-32
3. 硬度为HRC48-52
4. 先钻通孔水道，再在两端72.5处堵住

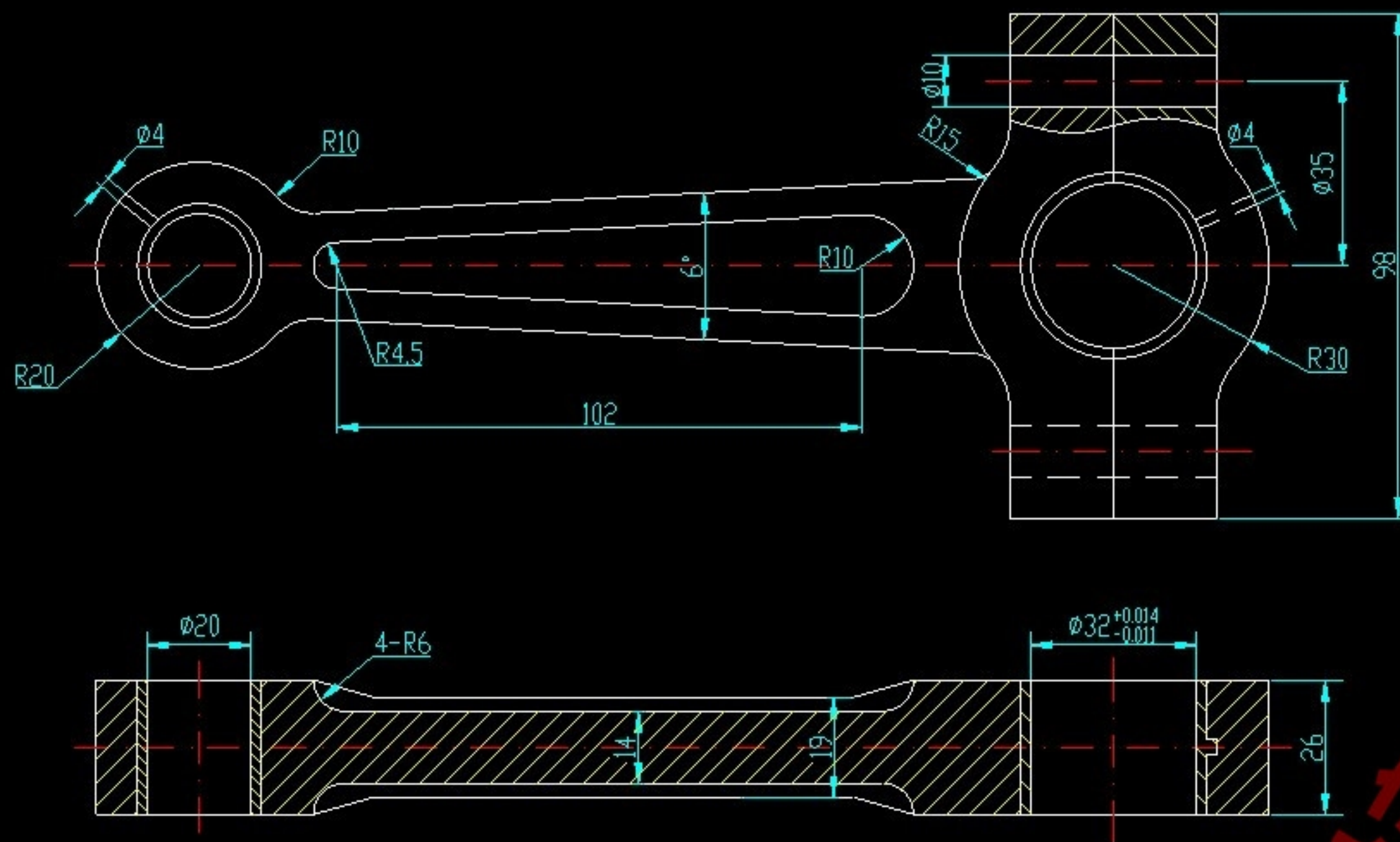
制图	龙明海		主 轴	数量 1
校核				比例 1: 1.5
机械与能源工程系02机本班			材料 45	图号 001



技术要求
1. 去锐边毛刺并上漆

制图	龙明美		后端盖	数量 1
校核				比例 1:1.6
机械与能源工程系02机本			材料 45	图号 046

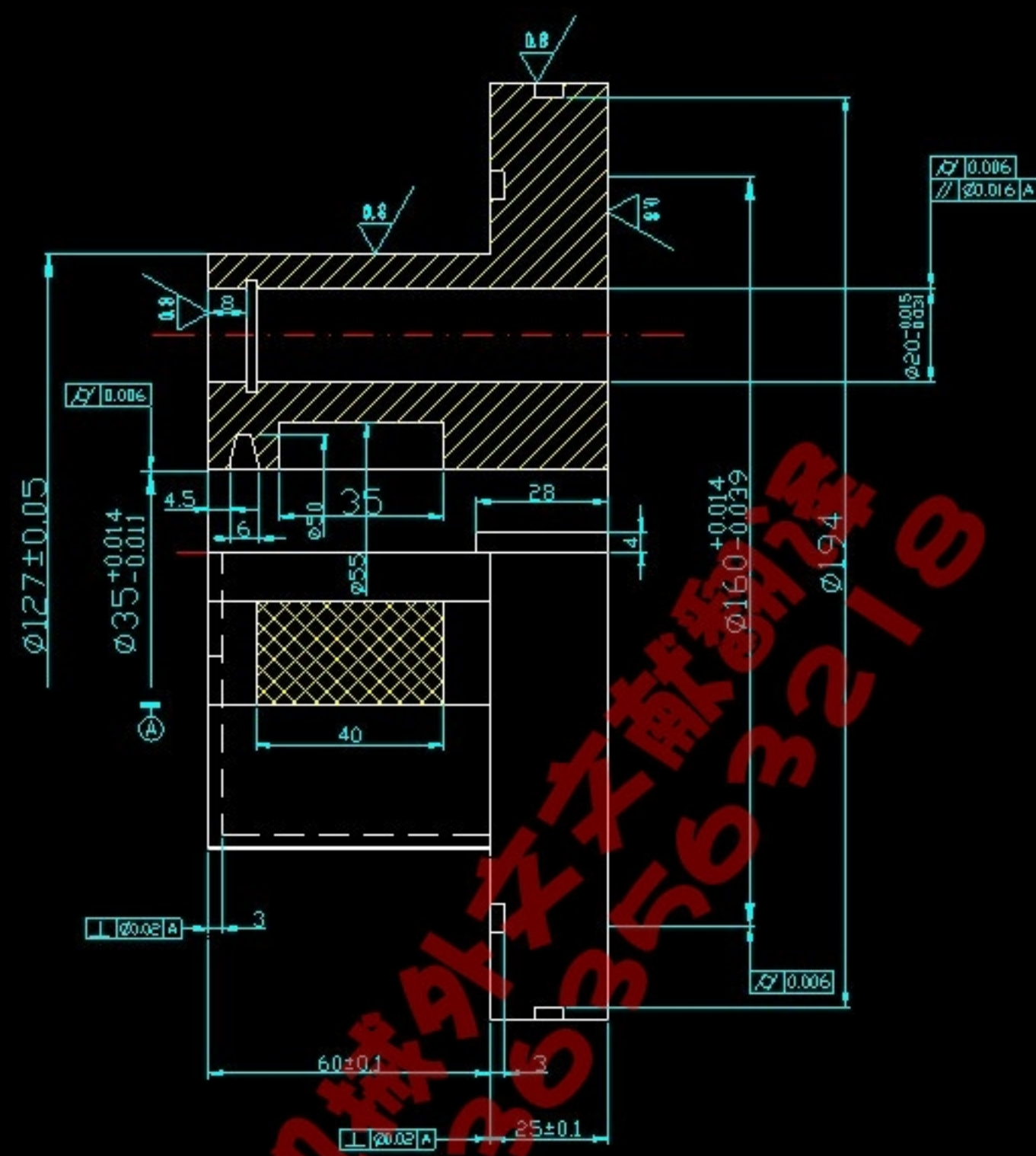
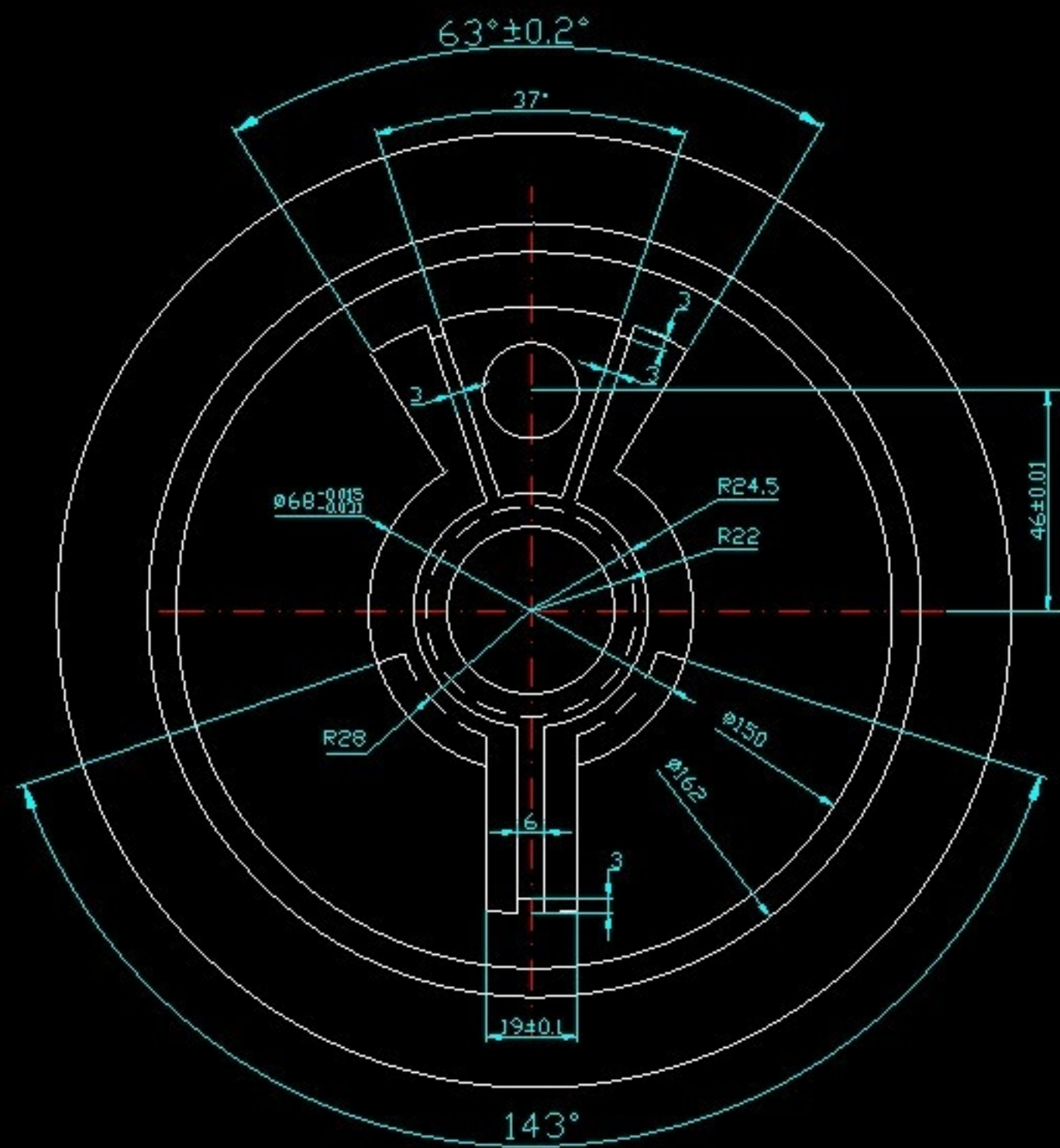
全部 $\sqrt{6.3}$



技术要求

1. 小头衬套与活塞销的配合应保证在0.003-0.008间
2. 连杆轴瓦径向隙应保证在0.026-0.071
3. 连杆杆身与连杆大头间应设有垫片以利于调节间隙

制图	龙明海	连 杆	数量
校核			1
机械与能源工程系02机本		材料 Q235	比例 1: 1.5
			图号 008



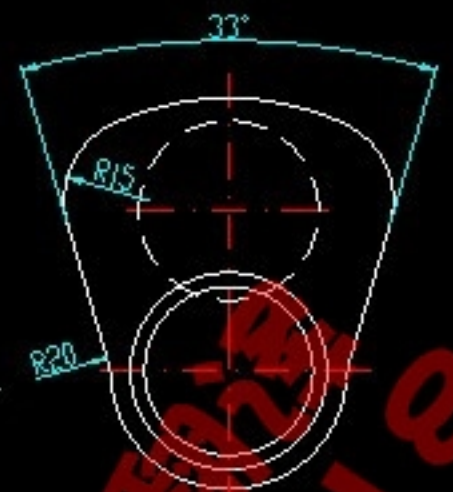
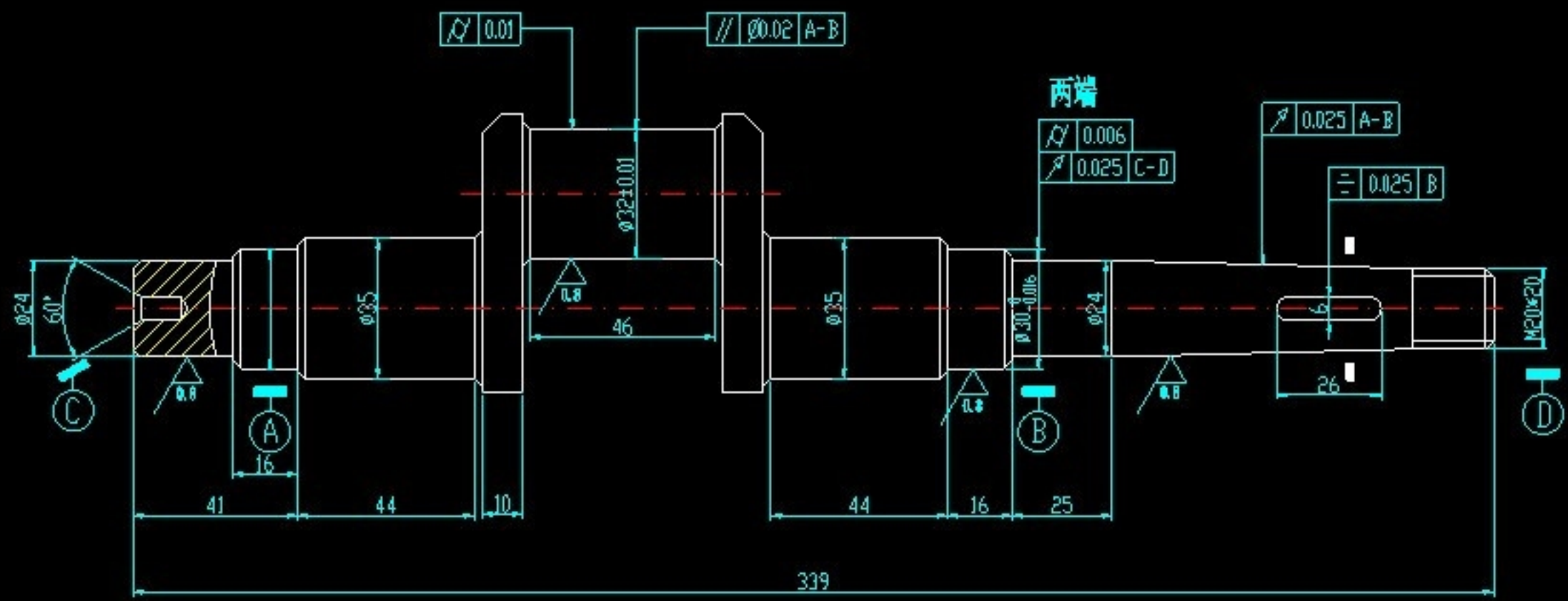
技术要求

1. 按图纸达到相应的尺寸要求

扇形活塞2

制 图	龙 明 海	扇形活塞	数量 1
校 核			比例 1: 1.5
机械与能源工程系02机本		材料 铝合金	图 号 010

其余 $\sqrt{6.3}$



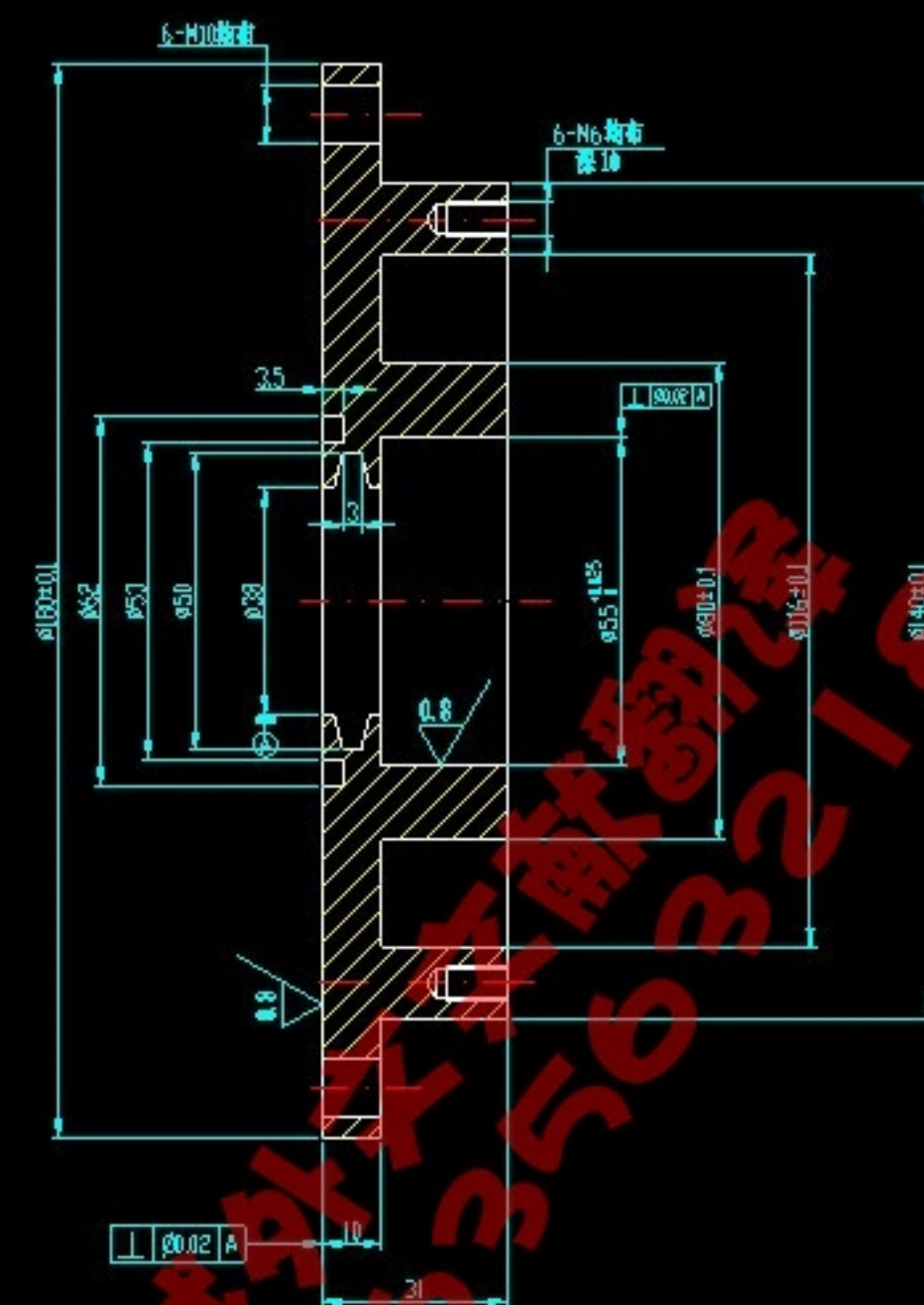
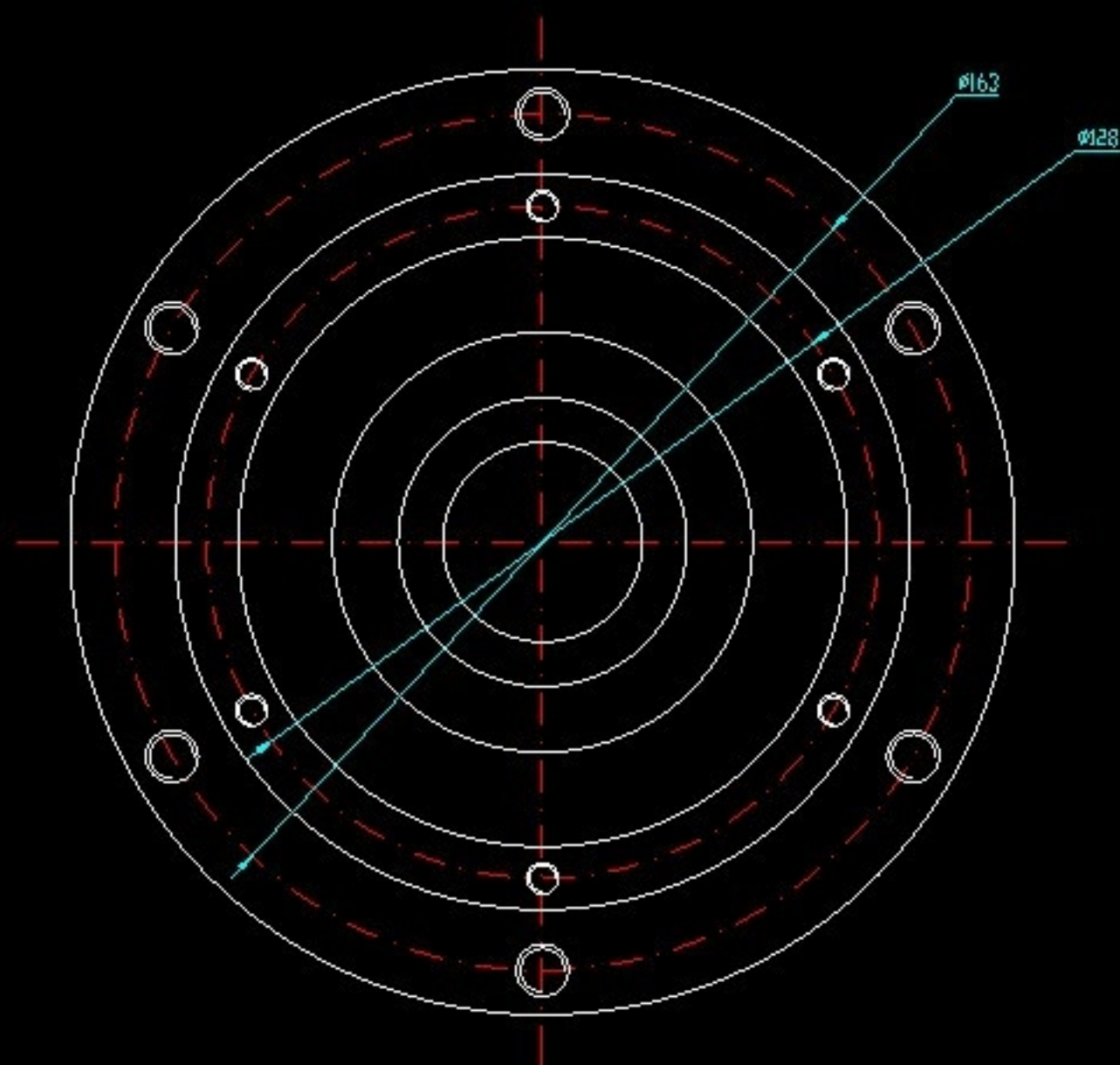
- 技术要求
1. 全部倒角为2*45°
 2. 表面需经高频淬火硬化，并进行精磨。

曲轴2

国士机械外文文献网
QQ: 2363563218

制图	说明	数量	1
校核		比例	1:1.6
机械与能源工程系02机本	材料	40Cr	图号

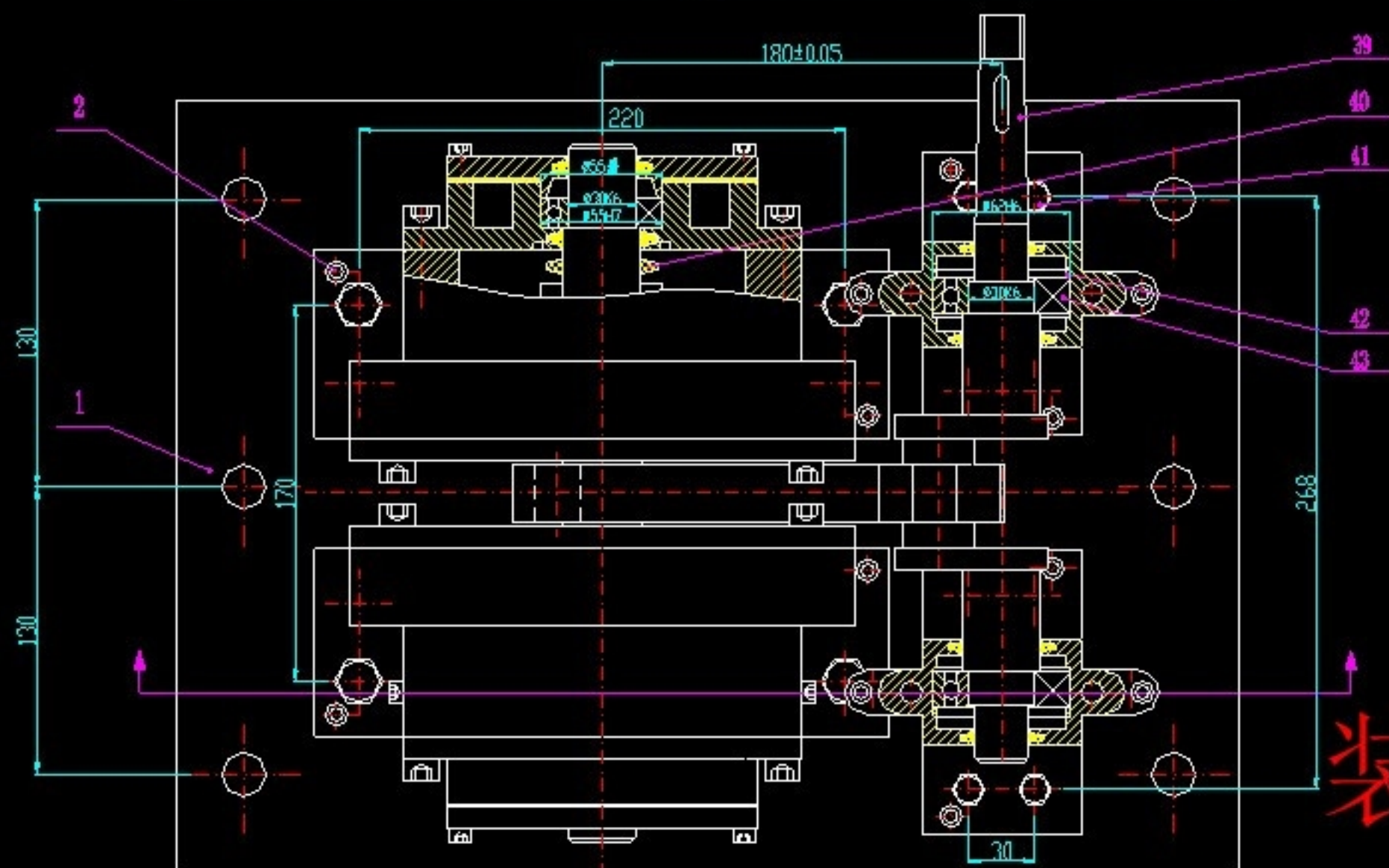
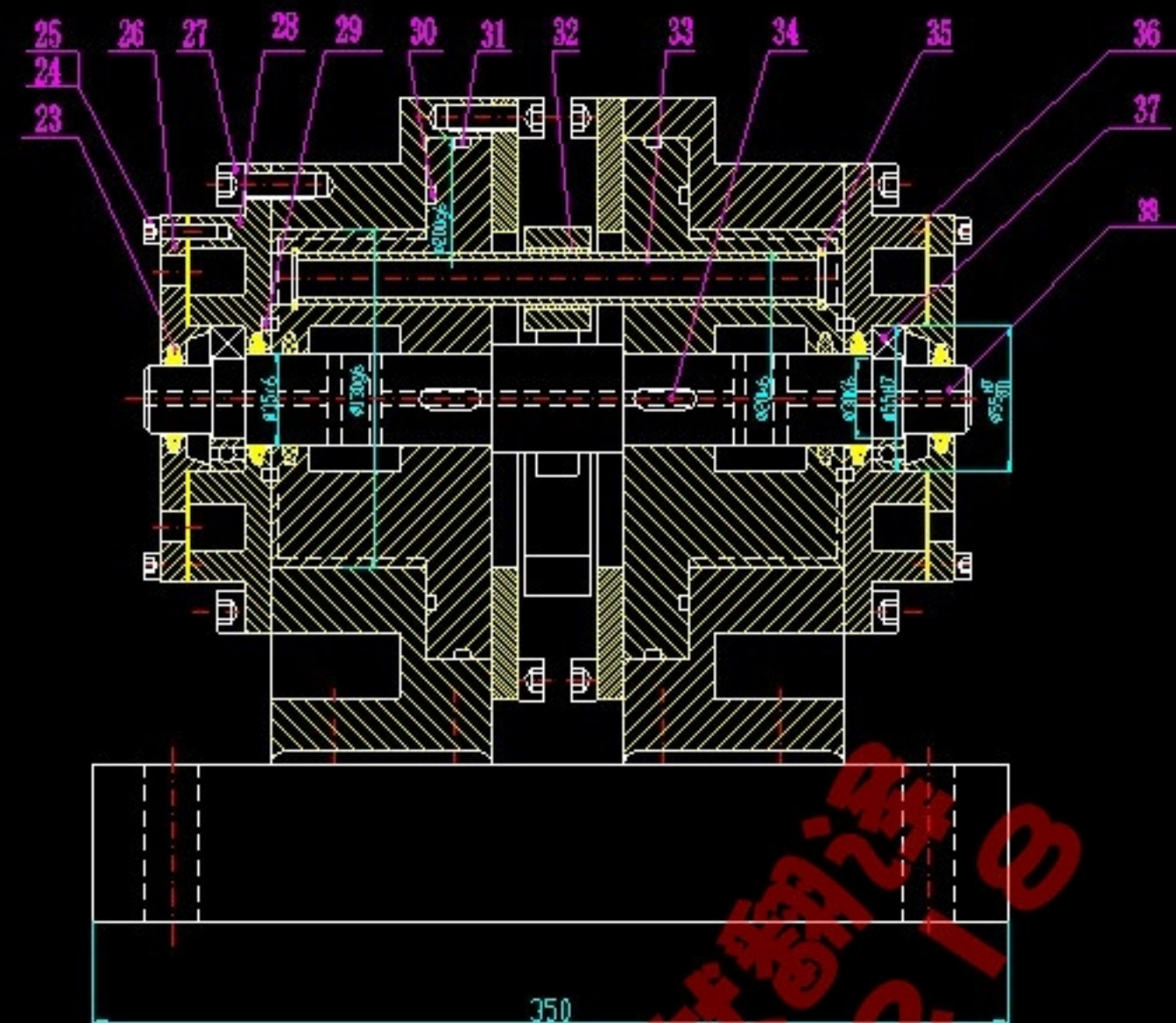
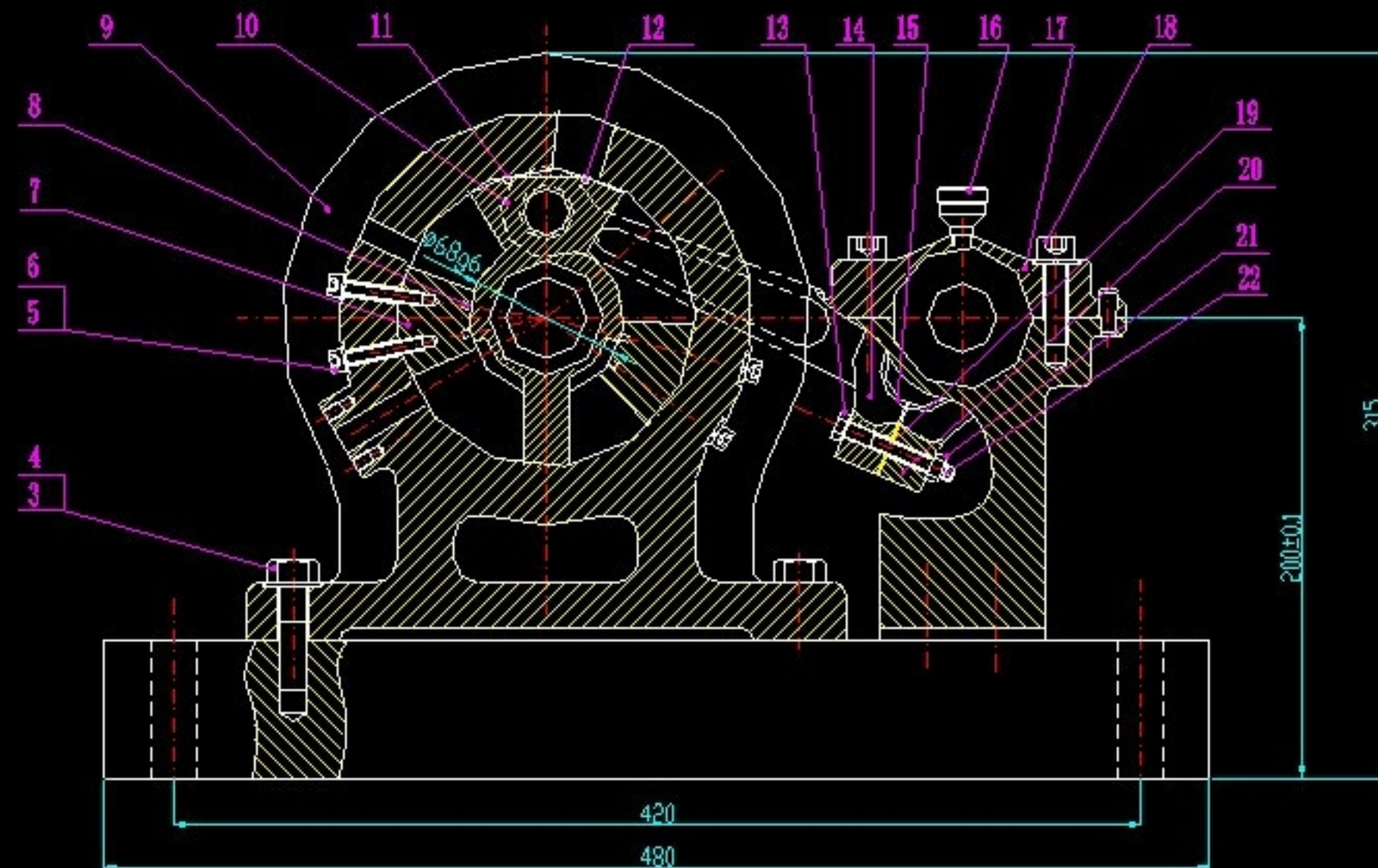
其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求
1. 去锐边毛刺并上漆

气缸端盖2

制图	龙明春	气缸端盖	数量 1
校核		比例 1:1.5	
机械与能源工程系02机本	材料 45	图号 006	

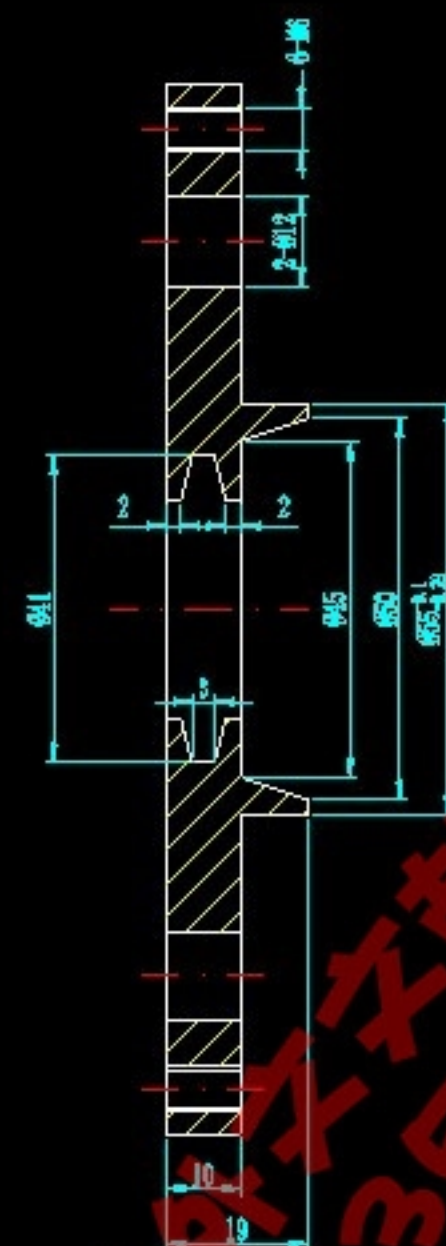
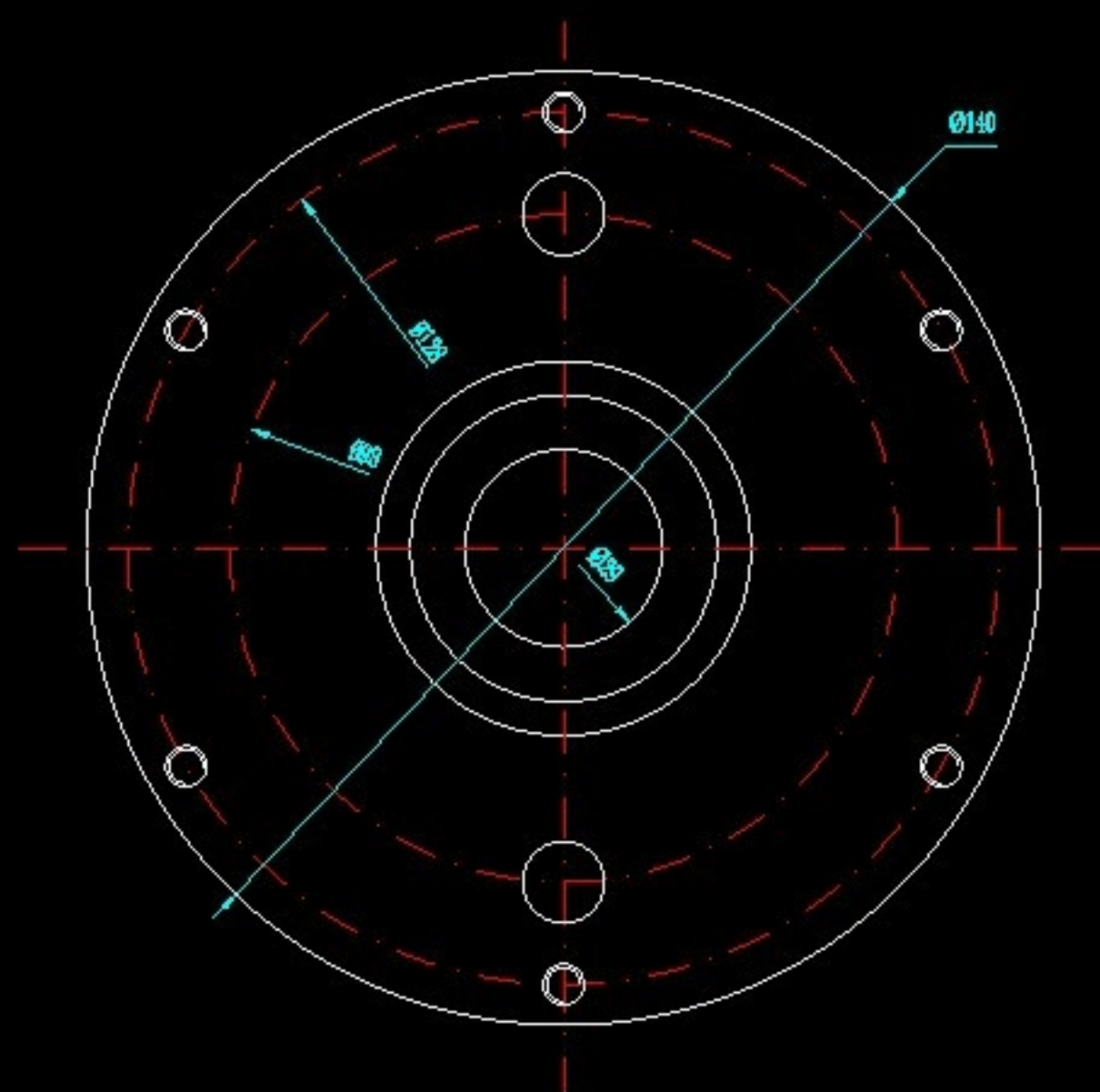


技术要求

1. 装配完成后,用手转动曲柄,扇形活塞摆动应当灵活,不能有卡滞现象。
2. 保证主轴中心与曲轴中心的平行度在 $\phi 0.015$
3. 气缸与轴承座外表面均要涂漆。

装配图0

序号	代号	名称	数量	比例	备注
1	1	缸盖	2	1:1	GB 2446
2	2	缸盖螺栓	2	1:1	GB 2446
3	3	缸盖垫片	2	1:1	GB 2446
4	4	缸盖螺母	2	1:1	GB 2446
5	5	缸盖垫圈	2	1:1	GB 2446
6	6	缸盖垫片	2	1:1	GB 2446
7	7	缸盖螺母	2	1:1	GB 2446
8	8	缸盖垫圈	2	1:1	GB 2446
9	9	缸盖垫片	2	1:1	GB 2446
10	10	缸盖螺母	2	1:1	GB 2446
11	11	缸盖垫圈	2	1:1	GB 2446
12	12	缸盖垫片	2	1:1	GB 2446
13	13	缸盖螺母	2	1:1	GB 2446
14	14	缸盖垫圈	2	1:1	GB 2446
15	15	缸盖垫片	2	1:1	GB 2446
16	16	缸盖螺母	2	1:1	GB 2446
17	17	缸盖垫圈	2	1:1	GB 2446
18	18	缸盖垫片	2	1:1	GB 2446
19	19	缸盖螺母	2	1:1	GB 2446
20	20	缸盖垫圈	2	1:1	GB 2446
21	21	缸盖垫片	2	1:1	GB 2446
22	22	缸盖螺母	2	1:1	GB 2446
23	23	缸盖垫圈	2	1:1	GB 2446
24	24	缸盖垫片	2	1:1	GB 2446
25	25	缸盖螺母	2	1:1	GB 2446
26	26	缸盖垫圈	2	1:1	GB 2446
27	27	缸盖垫片	2	1:1	GB 2446
28	28	缸盖螺母	2	1:1	GB 2446
29	29	缸盖垫圈	2	1:1	GB 2446
30	30	缸盖垫片	2	1:1	GB 2446
31	31	缸盖螺母	2	1:1	GB 2446
32	32	缸盖垫圈	2	1:1	GB 2446
33	33	缸盖垫片	2	1:1	GB 2446
34	34	缸盖螺母	2	1:1	GB 2446
35	35	缸盖垫圈	2	1:1	GB 2446
36	36	缸盖垫片	2	1:1	GB 2446
37	37	缸盖螺母	2	1:1	GB 2446
38	38	缸盖垫圈	2	1:1	GB 2446
39	39	缸盖垫片	2	1:1	GB 2446
40	40	缸盖螺母	2	1:1	GB 2446
41	41	缸盖垫圈	2	1:1	GB 2446
42	42	缸盖垫片	2	1:1	GB 2446
43	43	缸盖螺母	2	1:1	GB 2446



技术要求

1. 去锐边毛刺并上漆

轴承端盖3

制图	龙明海	轴承端盖	数量 1
校核			比例 1: 1.5
机械与能源工程系02机本班		材料 45	图号 004