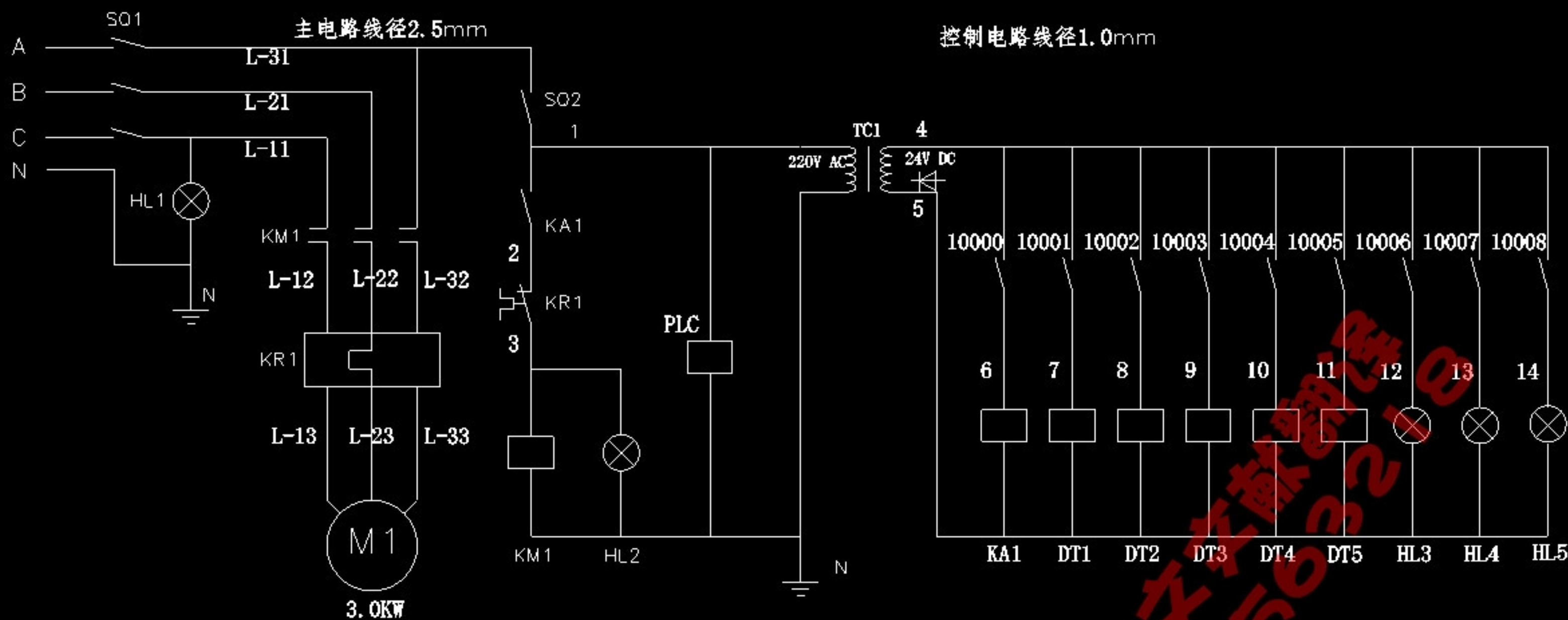
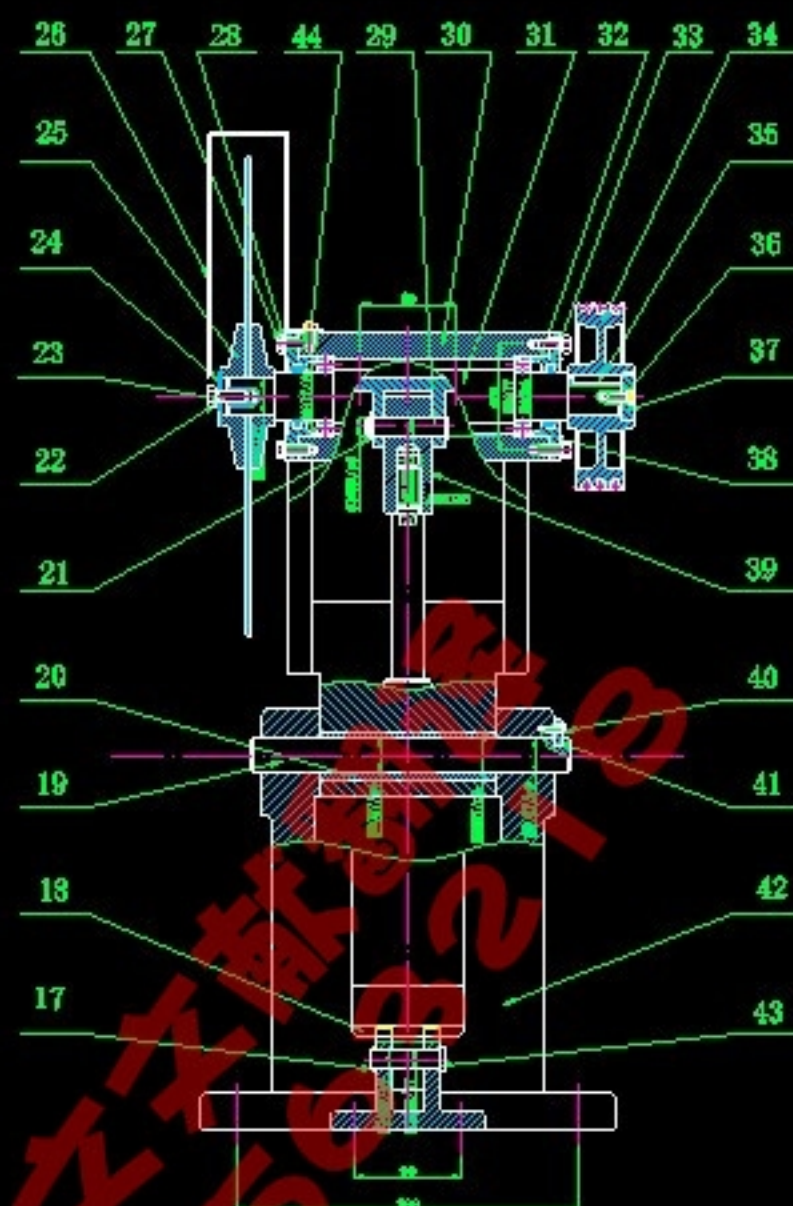


名称	修改日期	类型	大小
 电器原理图 (刘俊) .dwg	2017/2/14 12:59	AutoCAD 图形	58 KB
 气动原理图 (刘俊) .dwg	2017/2/14 12:59	AutoCAD 图形	55 KB
 切割装置 (刘俊) .dwg	2017/2/14 12:59	AutoCAD 图形	178 KB
 装配图 (刘俊) .dwg	2017/2/14 12:59	AutoCAD 图形	732 KB
 纵横行走装置图 (刘俊) .dwg	2017/2/14 12:59	AutoCAD 图形	166 KB
 棒料切割机设计.doc	2017/2/14 12:59	Microsoft Word ...	630 KB
 概要.doc	2017/2/14 12:59	Microsoft Word ...	27 KB
 目录.doc	2017/2/14 12:59	Microsoft Word ...	67 KB
 实习小结.doc	2017/2/14 12:59	Microsoft Word ...	29 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(jpg)	439 KB

PLC I/O分配

[illegible]

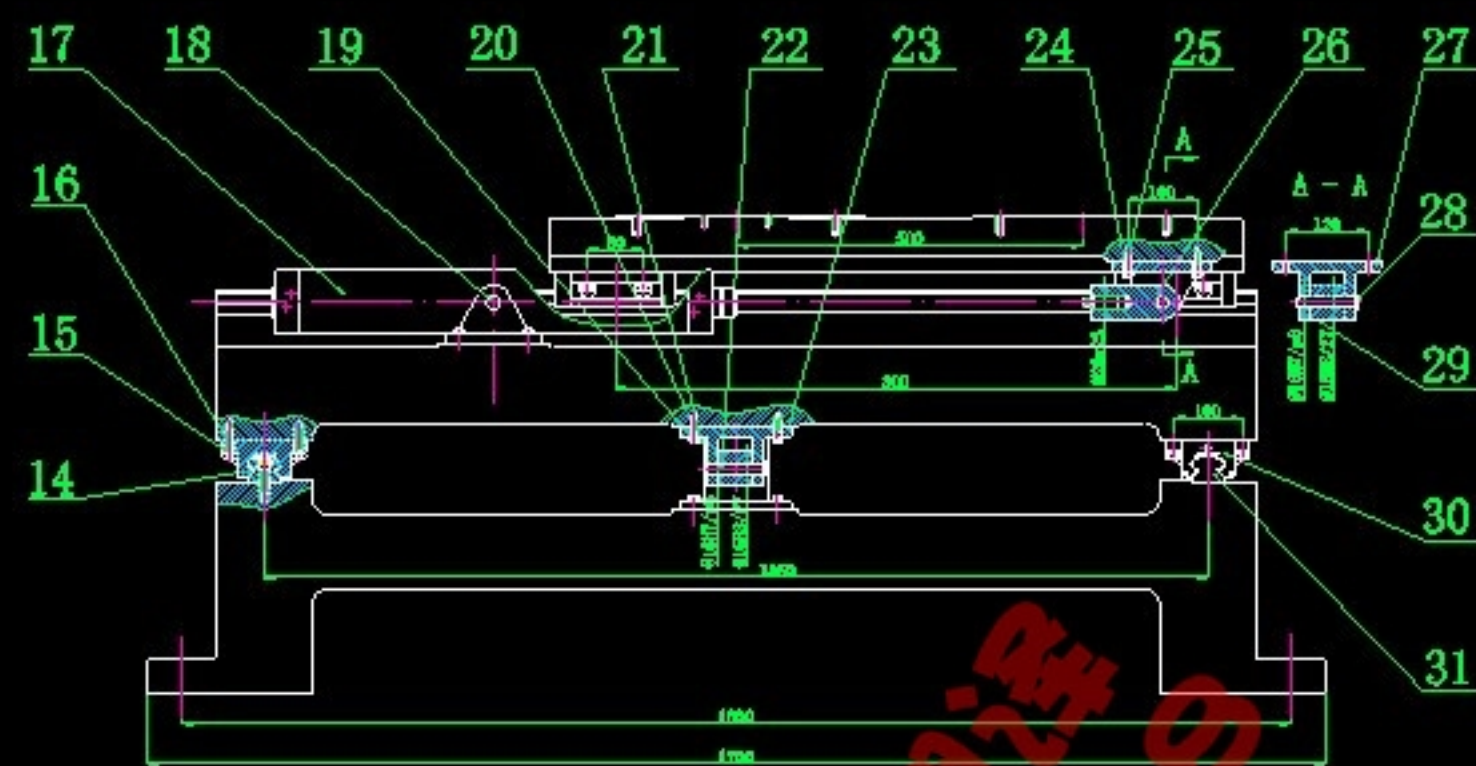
						切割机电 器原理图			DQYL-0
名称	规格	数量	材料	备注	其他	数量	重量	比例	
材料						1		1:1	



- 1、安装前首先去毛刺, 刮垢和其他异物
- 2、砂轮片转速参数为45003、2332, 最大线速度70m/s
- 3、设备中气缸的工作压力为0.4Mpa, 耗气量为0.75m³/h

[illegible]

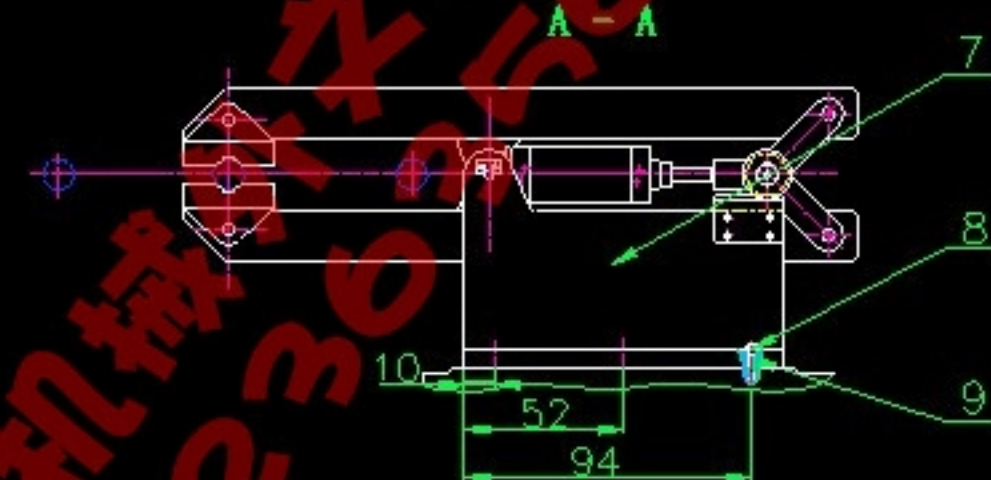
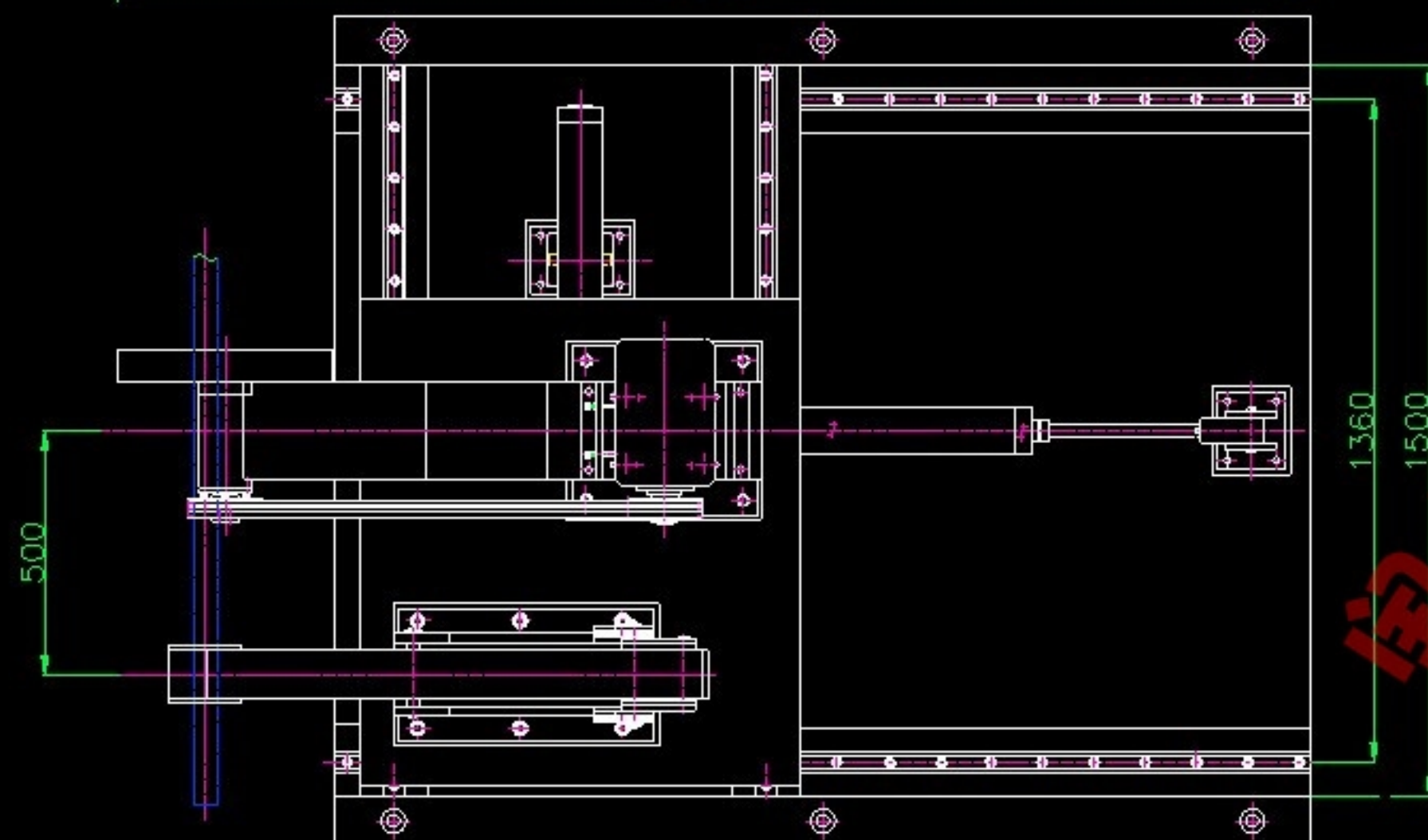
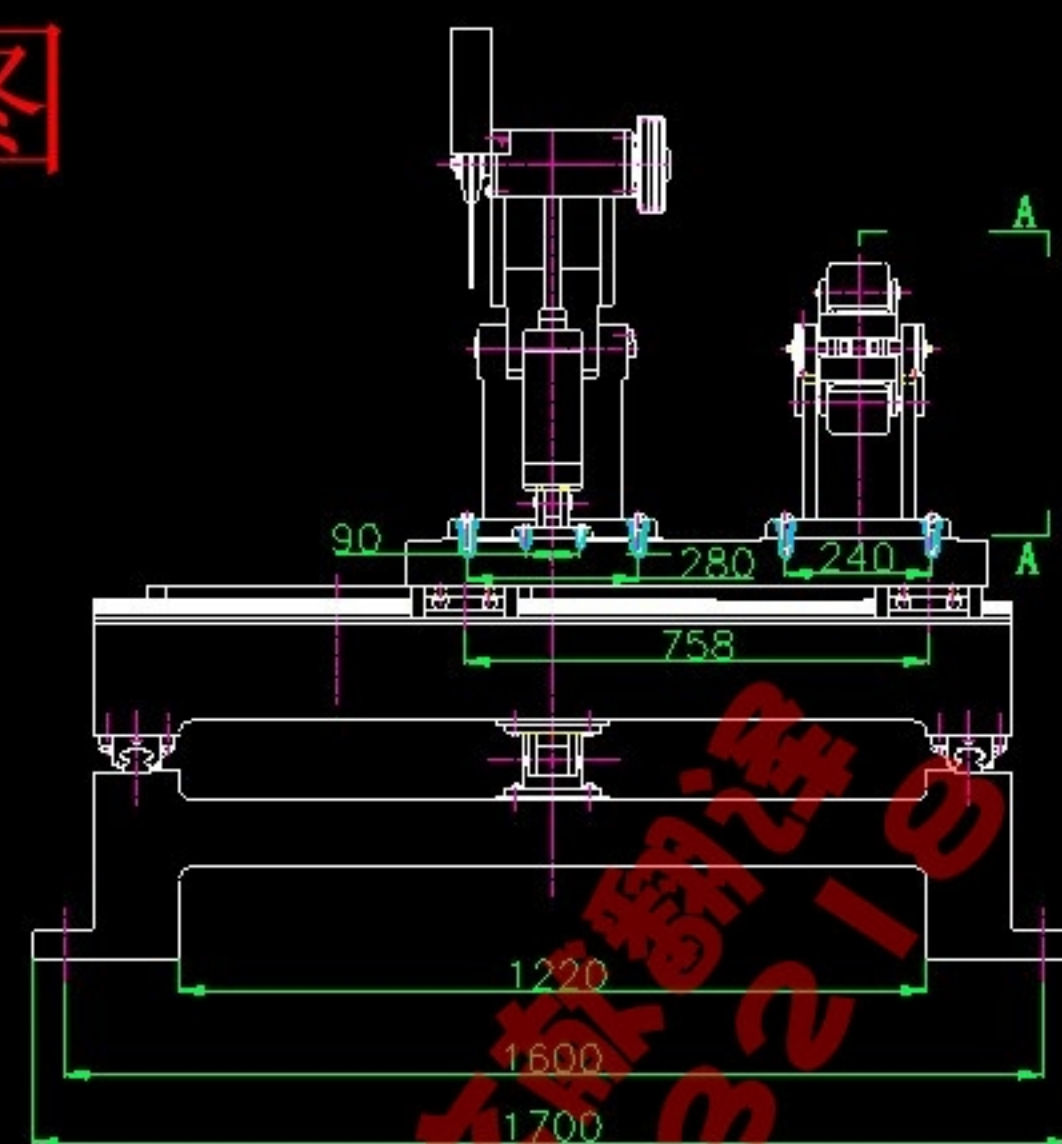
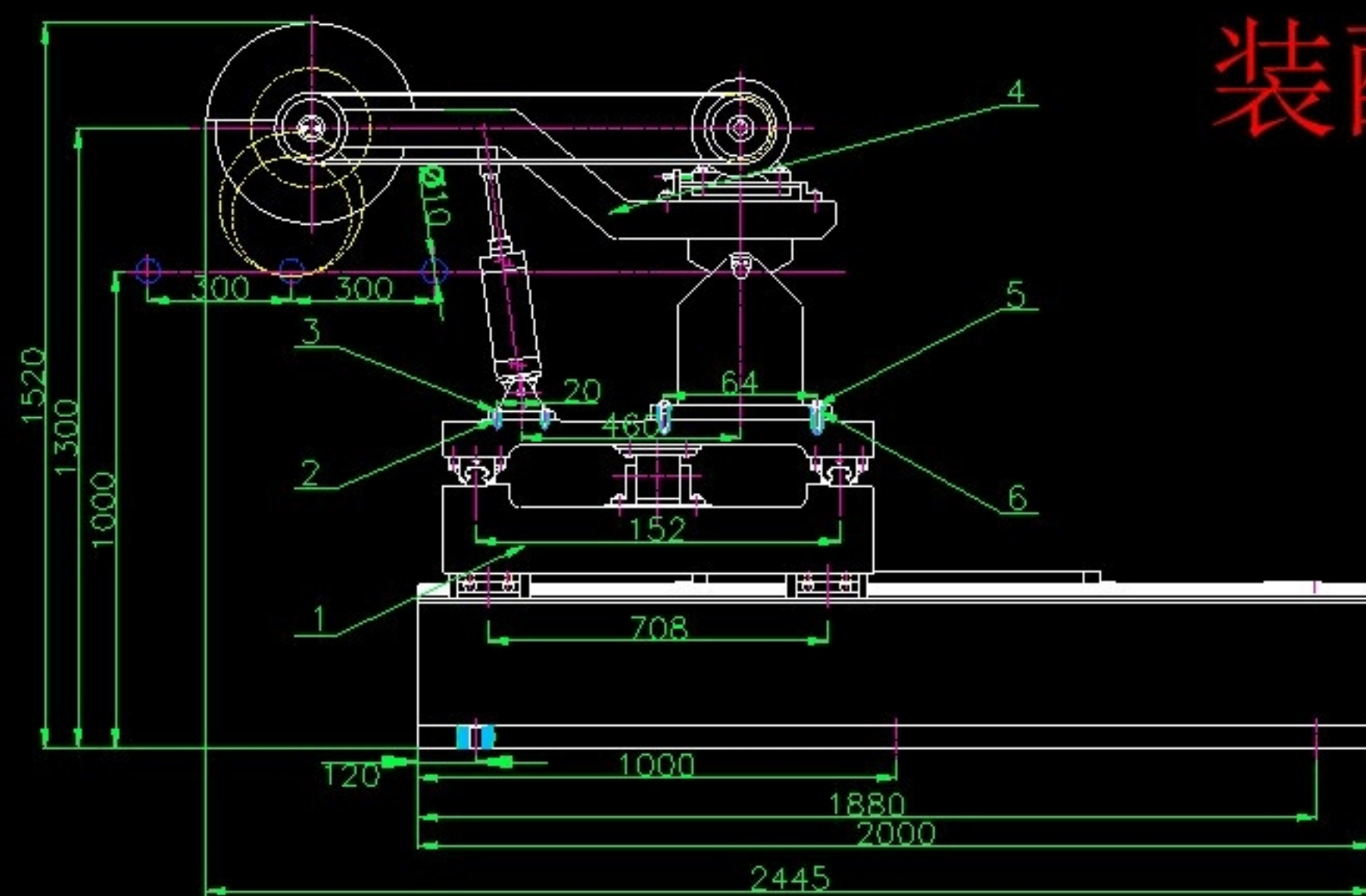
切割装置



纵横行走装置图

				縱橫行走 裝置			QGJ-10
標記 地點 分區 工程圖號 卷頁							
設計				數量	重量	比例	
制圖				1	300		
审核							
工艺							

装配图



技术要求

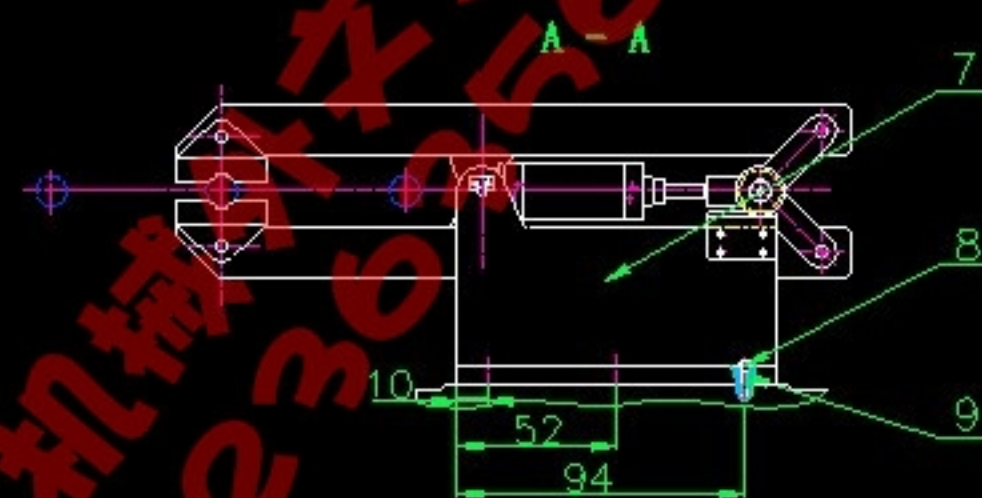
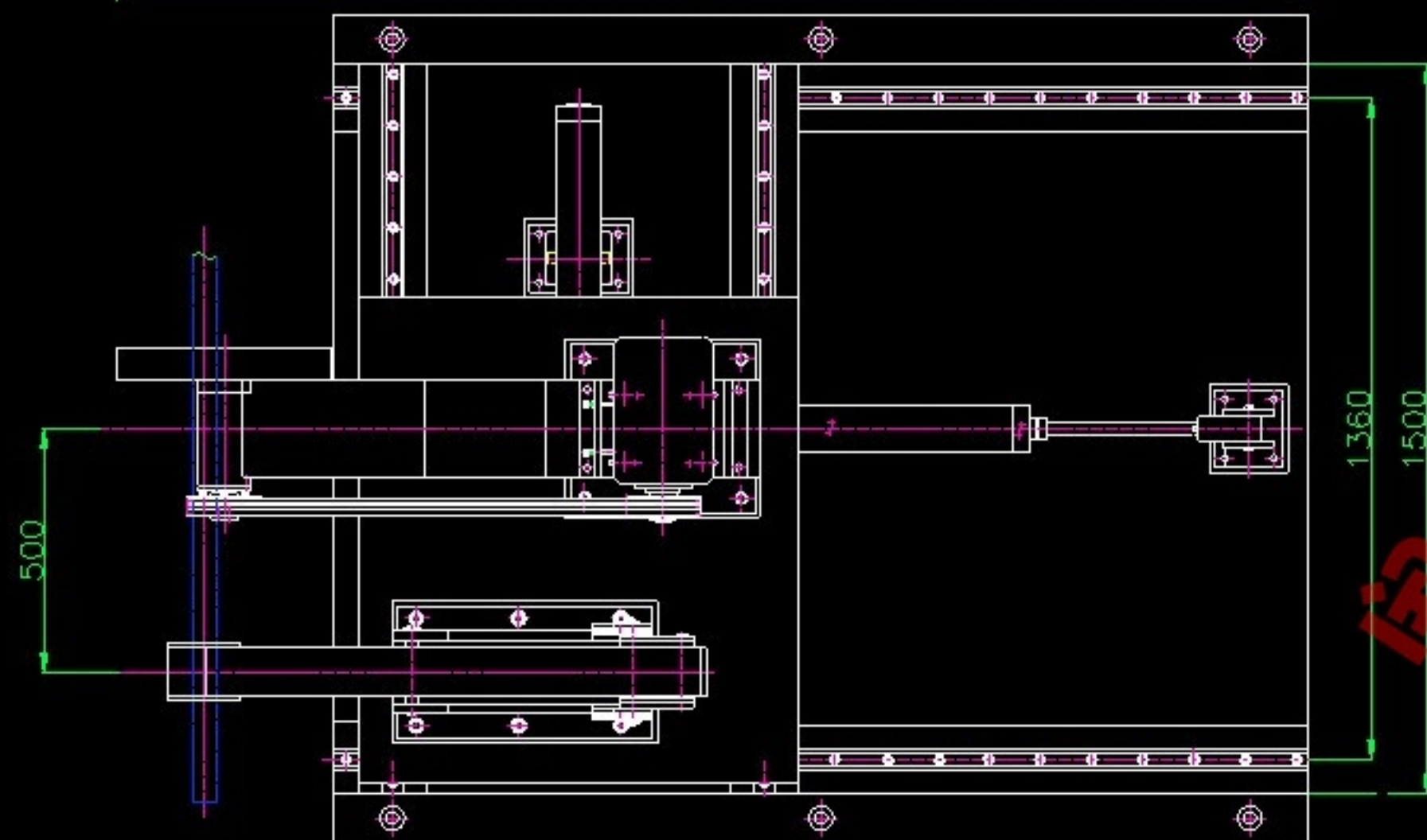
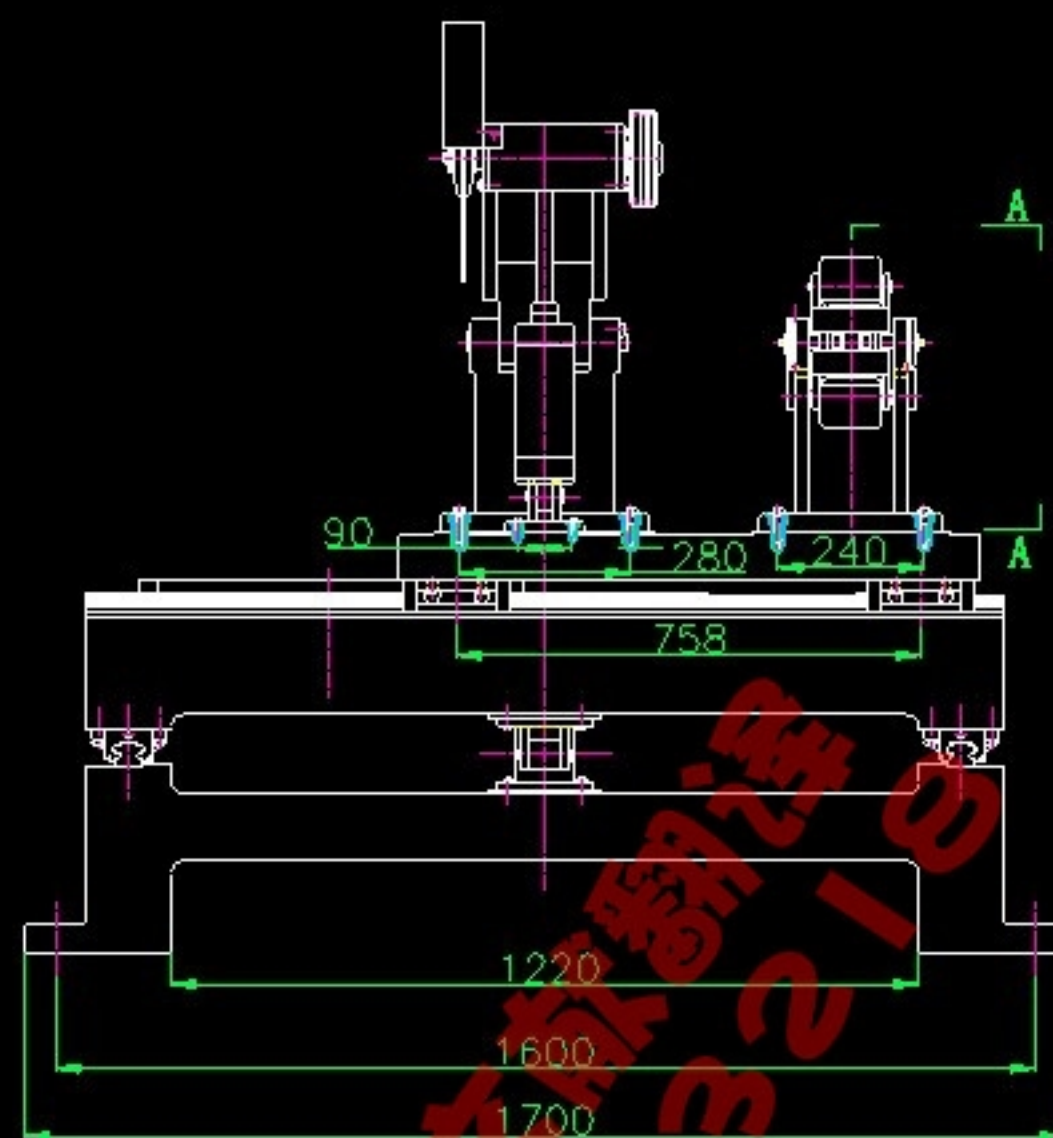
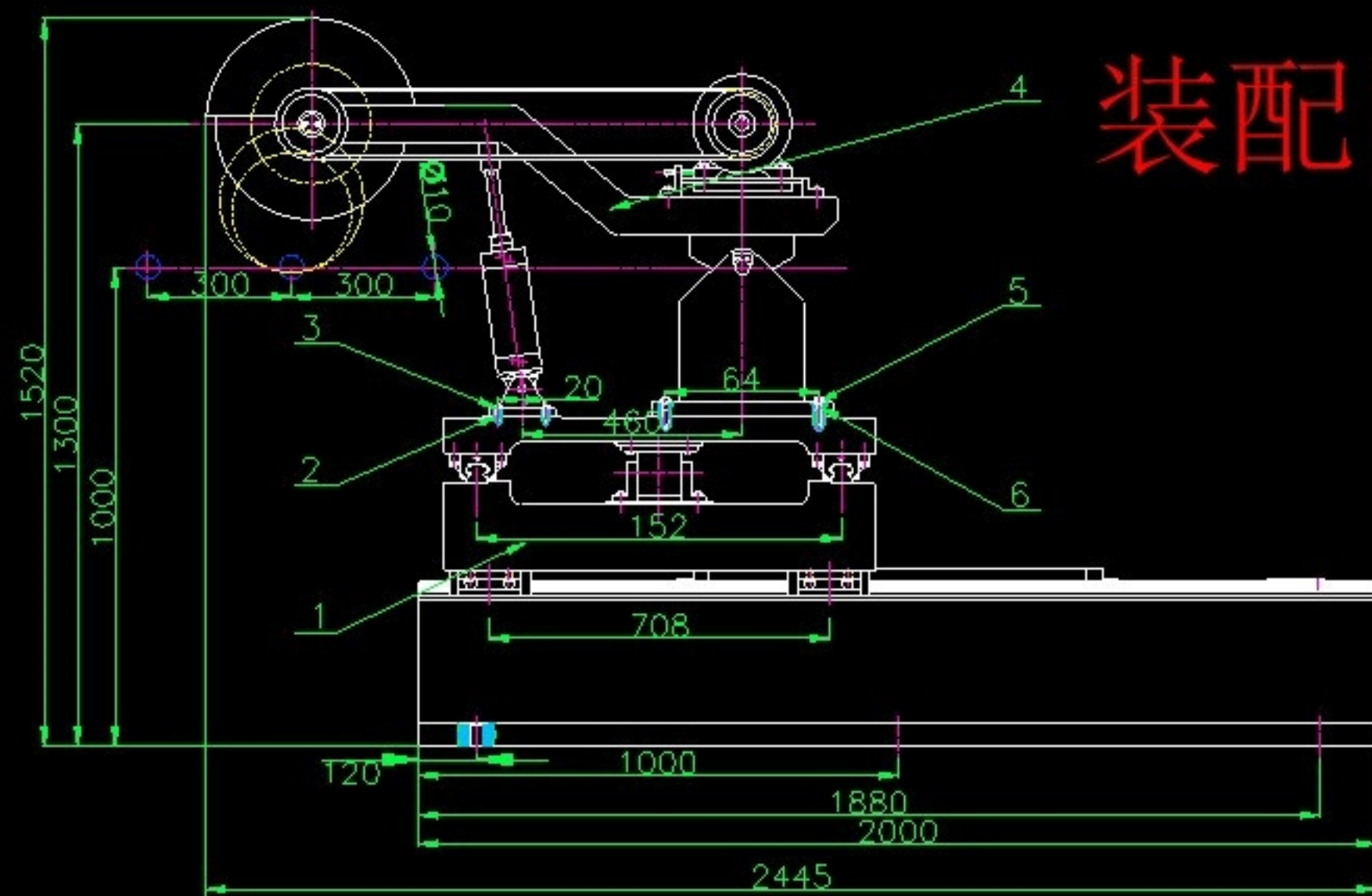
1. 电机功率为3.0KW, 额定转速2870r/min
2. 砂轮片技术参数为400X3.2X32, 最大线速度70m/s
3. 设备中气缸的工作压力为0.4MPa, 总耗气量为3.75m³/h

序号	代号	名称	数量	比例	备注
1	QJ-10	电动机	1	1:1	
2	QJ-10	电动机	1	1:1	
3	QJ-10	电动机	1	1:1	
4	QJ-10	电动机	1	1:1	
5	QJ-10	电动机	1	1:1	
6	QJ-10	电动机	1	1:1	
7	QJ-10	电动机	1	1:1	
8	QJ-10	电动机	1	1:1	
9	QJ-10	电动机	1	1:1	
10	QJ-10	电动机	1	1:1	
11	QJ-10	电动机	1	1:1	
12	QJ-10	电动机	1	1:1	
13	QJ-10	电动机	1	1:1	
14	QJ-10	电动机	1	1:1	
15	QJ-10	电动机	1	1:1	
16	QJ-10	电动机	1	1:1	
17	QJ-10	电动机	1	1:1	
18	QJ-10	电动机	1	1:1	
19	QJ-10	电动机	1	1:1	
20	QJ-10	电动机	1	1:1	
21	QJ-10	电动机	1	1:1	
22	QJ-10	电动机	1	1:1	
23	QJ-10	电动机	1	1:1	
24	QJ-10	电动机	1	1:1	
25	QJ-10	电动机	1	1:1	
26	QJ-10	电动机	1	1:1	
27	QJ-10	电动机	1	1:1	
28	QJ-10	电动机	1	1:1	
29	QJ-10	电动机	1	1:1	
30	QJ-10	电动机	1	1:1	
31	QJ-10	电动机	1	1:1	
32	QJ-10	电动机	1	1:1	
33	QJ-10	电动机	1	1:1	
34	QJ-10	电动机	1	1:1	
35	QJ-10	电动机	1	1:1	
36	QJ-10	电动机	1	1:1	
37	QJ-10	电动机	1	1:1	
38	QJ-10	电动机	1	1:1	
39	QJ-10	电动机	1	1:1	
40	QJ-10	电动机	1	1:1	
41	QJ-10	电动机	1	1:1	
42	QJ-10	电动机	1	1:1	
43	QJ-10	电动机	1	1:1	
44	QJ-10	电动机	1	1:1	
45	QJ-10	电动机	1	1:1	
46	QJ-10	电动机	1	1:1	
47	QJ-10	电动机	1	1:1	
48	QJ-10	电动机	1	1:1	
49	QJ-10	电动机	1	1:1	
50	QJ-10	电动机	1	1:1	
51	QJ-10	电动机	1	1:1	
52	QJ-10	电动机	1	1:1	
53	QJ-10	电动机	1	1:1	
54	QJ-10	电动机	1	1:1	
55	QJ-10	电动机	1	1:1	
56	QJ-10	电动机	1	1:1	
57	QJ-10	电动机	1	1:1	
58	QJ-10	电动机	1	1:1	
59	QJ-10	电动机	1	1:1	
60	QJ-10	电动机	1	1:1	
61	QJ-10	电动机	1	1:1	
62	QJ-10	电动机	1	1:1	
63	QJ-10	电动机	1	1:1	
64	QJ-10	电动机	1	1:1	
65	QJ-10	电动机	1	1:1	
66	QJ-10	电动机	1	1:1	
67	QJ-10	电动机	1	1:1	
68	QJ-10	电动机	1	1:1	
69	QJ-10	电动机	1	1:1	
70	QJ-10	电动机	1	1:1	
71	QJ-10	电动机	1	1:1	
72	QJ-10	电动机	1	1:1	
73	QJ-10	电动机	1	1:1	
74	QJ-10	电动机	1	1:1	
75	QJ-10	电动机	1	1:1	
76	QJ-10	电动机	1	1:1	
77	QJ-10	电动机	1	1:1	
78	QJ-10	电动机	1	1:1	
79	QJ-10	电动机	1	1:1	
80	QJ-10	电动机	1	1:1	
81	QJ-10	电动机	1	1:1	
82	QJ-10	电动机	1	1:1	
83	QJ-10	电动机	1	1:1	
84	QJ-10	电动机	1	1:1	
85	QJ-10	电动机	1	1:1	
86	QJ-10	电动机	1	1:1	
87	QJ-10	电动机	1	1:1	
88	QJ-10	电动机	1	1:1	
89	QJ-10	电动机	1	1:1	
90	QJ-10	电动机	1	1:1	
91	QJ-10	电动机	1	1:1	
92	QJ-10	电动机	1	1:1	
93	QJ-10	电动机	1	1:1	
94	QJ-10	电动机	1	1:1	
95	QJ-10	电动机	1	1:1	
96	QJ-10	电动机	1	1:1	
97	QJ-10	电动机	1	1:1	
98	QJ-10	电动机	1	1:1	
99	QJ-10	电动机	1	1:1	
100	QJ-10	电动机	1	1:1	

铸棒切割
机装配图

QGJ-0

装配图



技术要求

- 1、电机功率为3.0KW,额定转速2870r/min
- 2、砂轮片技术参数为400X3.2X32,最大线速度70m/s
- 3、设备中气缸的工作压力为0.4MPa,总的耗气量为3.75m³/h

9	GB 750-85	六角 鋼板鋼板	8	40鋼			
8	GB 711-86	中鋼	6	40鋼			
7	GB 1135	六角 鋼板鋼板	1				
6	GB 750-85	六角 鋼板鋼板	4	40鋼			
5	GB 711-86	中鋼	4	40鋼			
4	GB 1135	六角 鋼板鋼板	1				
3	GB 750-85	六角 鋼板鋼板	4	40鋼			
2	GB 750-85	六角 鋼板鋼板	4	40鋼			
1	GB 1135	六角 鋼板鋼板	1				

· 铸棒切割机装配图

QGJ-0