

ICS 13.310
A 90



中华人民共和国国家标准

GB/T 18734—2002

防伪全息烫印箔

Anti-counterfeiting holographic hot stamping foil

2002-05-21 发布

2003-01-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 防伪技术的分类	2
5 防伪力度	2
6 技术要求	3
7 试验方法	4
8 检验规则	7
9 标志、包装、运输、贮存	7

前 言

本标准的相关技术条件均符合 GB/T 17000—1997《防伪全息产品通用技术条件》中相应的技术要求。

本标准由国家质量监督检验检疫总局提出。

本标准由全国防伪标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：国营五八零八厂、北京三友激光图像公司。

本标准主要起草人：王振亮、王吉章、孙有林、刁全利、郭继光、谭作忠、彭涛。

防伪全息烫印箔

1 范围

本标准规定了防伪全息烫印箔所采用的防伪技术的分类、防伪力度和产品的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于以塑料薄膜为基材,经涂布、镀膜、模压及分卷等工序而制成的防伪全息烫印箔。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB/T 2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)
- GB/T 6543—1986 瓦楞纸箱
- GB/T 7706—1987 凸版装潢印刷
- GB/T 10456—1989 电化铝烫印箔
- GB/T 17004 防伪技术术语

3 术语和定义

GB/T 17004 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

全息烫印箔 holographic hot stamping foil

以塑料薄膜为基材,经涂布、镀膜、模压及分卷等工序而制成的一种全息烫印材料。

3.2

版缝 plate gap

由模压工作版拼接或模压过程造成的产品有效版面内的缝隙。

3.3

黄斑 yellow spot

镀铝层上轻微发黄的斑痕。

3.4

黑斑 black spot

由于模压辊上的或模压工作版上的缺陷等原因所造成的全息图上出现的暗点。

3.5

砂眼 pin holes

真空镀铝时,由于铝颗粒的溅射等原因造成的薄膜铝层缺陷。

3.6

划痕 scratch

产品有效版面内有影响的划伤痕迹。