

YB

中华人民共和国行业标准

YB 4033—91

连铸中间包用硅质绝热板

1991-05-04 发布

1992-01-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

连铸中间包用硅质绝热板

1 主题内容及适用范围

本标准规定了连铸中间包用硅质绝热板的分类、形状、尺寸、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书。

本标准适用于连铸中间包用硅质绝热板。

2 引用标准

- GB 6901 硅质耐火材料化学分析方法
- GB 10325 耐火制品堆放、取样、验收、保管和运输规则
- GB 10326 耐火制品尺寸,外观及断面的检查方法
- ZB Q45 002 铸锭用绝热板体积密度试验方法
- ZB Q45 003 铸锭用绝热板残余水分含量试验方法
- ZB Q45 005 铸锭用绝热板常温抗折强度试验方法
- ZB Q45 006 铸锭用绝热板透气度试验方法
- ZB Q45 007 铸锭用绝热板导热系数试验方法
- ZB Q45 008 铸锭用绝热板试验制样方法

3 分类、形状及尺寸

- 3.1 板按使用部位分为衬板 LGJ-1、冲击板 LGJ-2 和接缝材料 LGJ-3 三种牌号。
- 3.2 牌号中的字母 L、G、J 为“连”、“硅”和“绝”字汉语拼音第一个大写字母。
- 3.3 板的形状尺寸按需方提供的图纸协商确定。

4 技术要求

- 4.1 板的理化指标应符合表 1 的规定。

表 1

项 目	指 标		
	LGJ-1	LGJ-2	LGJ-3
SiO ₂ , %	不小于 84	84	80
灼减, %	不大于 6.5	—	—
耐火度, °C	不低于 1 670	1 670	1 650
导热系数, 1 000°C, W/m·K	不大于 0.45	—	—
体积密度, g/cm ³	1.3 ^{+0.2} _{-0.1}	1.5 ^{+0.2} _{-0.1}	—