

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1161.2—2016

拟薄水铝石分析方法 第 2 部分：烧失量的测定 重量法

Chemical analysis methods of pseudoboehmite—
Part 2: Determination of the loss of mass—
Gravimetric method

2016-07-11 发布

2017-01-01 实施

前 言

YS/T 1161《拟薄水铝石分析方法》分为以下3个部分：

- 第1部分：胶溶指数的测定 EDTA容量法；
- 第2部分：烧失量的测定 重量法；
- 第3部分：孔容和比表面积的测定 氮吸附法。

本部分为YS/T 1161的第2部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本部分起草单位：中铝山东有限公司、中国铝业股份有限公司河南分公司、山东淄博森驰精细化工有限公司。

本部分主要起草人：田蕊、邵静、徐好文、艾蓁、白鹏程、扈金娥。

拟薄水铝石分析方法

第2部分:烧失量的测定

重量法

1 范围

YS/T 1161 的本部分规定了拟薄水铝石中烧失量的测定方法。
本部分适用于拟薄水铝石中烧失量的测定,测定范围为 25%~40%。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则和极限数值的表示和判定

3 方法提要

称取一定量的试样,在 550 °C ±10 °C 的高温炉内灼烧,以所失去的质量计算拟薄水铝石烧失量。

4 仪器与设备

- 4.1 瓷坩埚:30 mL。
- 4.2 高温炉:可控制在 550 °C ±10 °C,炉膛能保证空气流动。
- 4.3 干燥器:内盛硅胶。

5 试样

将试样通过 74 μm 标准筛,置于干燥器中,备用。

6 分析步骤

6.1 试料

称取 2.0 g 试样(5),精确至 0.000 1 g。

6.2 测定次数

独立地进行两次测定,取其平均值。

6.3 测定

- 6.3.1 将瓷坩埚(4.1)放入高温炉内(4.2)于 550 °C ±10 °C 加热 30 min,取出坩埚放入干燥器(4.3)内,