



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1163—2016

粗 钢

Crude indium ingots

2016-07-11 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位:云南五鑫实业有限公司、鑫联环保科技股份有限公司、云南东昌金属加工有限公司。

本标准主要起草人:张本聪、余树华、童晓忠、李春林、朱知国。

粗 钢

1 范围

本标准规定了粗钢的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书和订货单(或合同)内容。

本标准适用于铅、锌、锡、铜、铁矿物及合金的冶炼副产物生产出的粗钢,也适用于其他含钢废杂物料中再生回收提炼的粗钢。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

YS/T 276(所有部分) 钢化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

粗钢按钢含量大小分为三类,牌号分别为 In990、In980、In970。

3.2 化学成分

粗钢的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 化学成分

牌号	化学成分(质量分数)/%										
	In 含量 ^a , 不小于	杂质含量 ^b ,不大于									
		Zn	Pb	Cu	Cd	Sn	Tl	Al	Fe	As	Bi
In990	99.0	0.01	0.05	0.05	0.1	0.2	0.05	0.005	0.005	0.005	0.01
In980	98.0	0.02	0.15	0.15	0.2	0.5	0.1	0.007	0.01	0.005	0.5
In970	97.0	0.05	0.2	0.2	0.2	0.5	0.1	0.008	0.02	0.005	1.0

^a In990 粗钢的钢含量为 100%减去表 1 中杂质含量总和的余量,In980、In970 粗钢的钢含量为直接测定法。
^b 杂质含量末位数值的修约,按照 GB/T 8170 的规定进行。

3.3 规格

粗钢一般呈长方梯形或圆台形,每锭粗钢厚度应不大于 100 mm,其质量见表 2。