

ICS 77.150.10
H 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 3196—2001

铆钉用铝及铝合金线材

Aluminium and aluminium alloy wires for riveting purpose

2001-07-10 发布

2001-12-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是对 GB/T 3196—1982《铆钉用铝及铝合金线材》的修订。本标准编写过程中参考了 BS 1473:1972、ASTM B316:1996、EN1715.3:1997 等标准。

本标准与 GB/T 3196—1982 相比,主要有如下变动:

——采用国家新颁布的四位字符体系合金牌号及状态代号;

——性能指标采用国际单位制 MPa;

本标准的附录 A 为提示的附录。

本标准自实施之日起代替 GB/T 3196—1982。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由中国有色金属工业标准计量质量研究所负责归口。

本标准由东北轻合金有限责任公司、西北铝加工厂负责起草。

本标准主要起草人:王国军、吕新宇、王铭霖、文丽华、戴维臣。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

中华人民共和国国家标准

GB/T 3196—2001

铆钉用铝及铝合金线材

代替 GB/T 3196—1982

Aluminium and aluminium alloy wires for riveting purpose

1 范围

本标准规定了铆钉用铝及铝合金线材的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存等及合同内容等。

本标准适用于铆钉用铝及铝合金拉制线材。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 3190—1996 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199—1996 铝及铝合金加工产品 包装、运输、贮存

GB/T 3250—1982 铝及铝合金铆钉线铆接试验方法

GB/T 3252—1982 铝及铝合金铆钉线与铆钉剪切试验方法

GB/T 6987—2001 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 17432—1998 铝及铝合金化学成分取样分析方法

3 要求

3.1 牌号、状态

铆钉线供应的牌号及状态应符合表 1 的规定。

表 1

合金牌号	状态	规格范围,mm
1035	H18	1.6~3.0
	H14	>3.0~10.0
2A01、2A04、2B11、2B12、2A10、 3A21、5A02、7A03	H14	≥1.6~10.0
5A06、5B05	H12	≥1.6~10.00
注:无论何种状态,其变形率的控制,应满足线材最终抗剪强度要求。用户如果需要其他合金状态,可经双方协商		

3.1.1 标记示例

5A02 合金制造的 H14 状态,直径为 4.5 mm 的线材标记为:

线 5A02-H14 4.5 GB/T 3196—2001

3.2 化学成分

线材的化学成分应符合 GB/T 3190 的规定。