



团 体 标 准

T/CECS 10337—2023

高强盘扣脚手架构件

Components for high-strength steel disk lock tubular scaffold

2023-09-26 发布

2024-02-01 实施

中国工程建设标准化协会 发 布
中 国 标 准 出 版 社 出 版

目 次

前言 I

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 分类和标记 4

5 材料 6

6 要求 8

7 试验方法..... 10

8 检验规则..... 15

9 标志、包装、运输和贮存..... 17

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是按中国工程建设标准化协会《关于印发〈2021年第二批协会标准制订、修订计划〉的通知》（建标协字〔2021〕20号）的要求制订。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工程建设标准化协会提出。

本文件由中国工程建设标准化协会建筑与市政工程产品应用分会归口。

本文件负责起草单位：宝山钢铁股份有限公司、东南大学。

本文件参加起草单位：中国模板脚手架协会、中国基建物资租赁承包协会、江苏速捷模架科技有限公司、中国建筑第二工程局有限公司、重庆大学、江苏国强镀锌实业有限公司、上海宏金设备工程有限公司、唐山友发新型建筑器材有限公司、无锡新世纪钢管有限公司、风范绿色建筑（常熟）有限公司、江苏升捷易工程科技有限公司、无锡速建脚手架工程技术有限公司、浙江兴土桥梁专用装备制造有限公司、江苏联江高新材料有限公司、无锡市前友工程咨询检测有限公司、江苏京华智能科技有限公司、汤和新材料科技有限公司、广东九为工程安全科技股份有限公司、安徽卓良新材料有限公司、中铁四局集团有限公司、北京建龙重工集团有限公司、上海隧道工程有限公司、河北钢宸管道科技有限公司、中冶南方工程技术有限公司。

本文件起草人：郭正兴、秦雅菲、朱明亮、李丰滨、汤磊、孙萌、暴文帅、崔宏伟、张少芳、钱新华、温科、费夏炎、李敏、华建民、黄乐鹏、袁冲、张菊连、伦凤翔、唐鸿力、范立义、孙朋松、姚凯、柳民、张杰、邹明、温朝福、陈志强、林玉成、詹彪、黄艳丽、李国彬、梅君、王金海、曾青、柏明卓、蒋路。

本文件审查人：应惠清、于海祥、刘新玉、卓新、李明、程志军、陈红。

高强盘扣脚手架构件

1 范围

本文件界定了高强盘扣脚手架构件的术语和定义,规定了相应的分类、标记、材料和技术要求,描述了试验方法,确立了检验规则,规定了标志、包装、运输和贮存等方面的内容。

本文件适用于工业与民用建筑工程中使用的高强盘扣脚手架构件的生产和检验,也适用于市政、水利、交通、石化、航天、能源、采矿、船舶等工程以及临时构筑物使用的高强盘扣脚手架构件的生产和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件。不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2021 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
GB/T 699 优质碳素结构钢
GB/T 700 碳素结构钢
GB/T 1348 球墨铸铁件
GB/T 1591 低合金高强度结构钢
GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
GB/T 5796.3 梯形螺纹 第3部分:基本尺寸
GB/T 6388 运输包装收发货标志
GB/T 6414 铸件 尺寸公差、几何公差与机械加工余量
GB/T 7659 焊接结构用铸钢件
GB/T 8110 熔化极气体保护电弧焊用非合金钢及细晶粒钢实心焊丝
GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件
GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层 技术要求及试验方法
GB 50661 钢结构焊接规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

高强盘扣脚手架 high-strength steel disk lock tubular scaffold

由屈服强度不低于 620 MPa 的高强钢材料制成的脚手架架体(见图 1)。立杆之间采用连接管连接,水平杆和斜杆采用杆端扣接头卡入连接盘,用楔形插销连接(见图 2),能承受相应的荷载,具有承载能力和防护功能的结构架体。

注:包括支撑脚手架和作业脚手架。