

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 048—93

钢锭模中稀土棒吊挂方法

1993-04-14 发布

1993-11-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

(京)新登字 023 号

中华人民共和国黑色冶金
行 业 标 准
钢锭模中稀土棒吊挂方法
YB/T 048—93

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话: (010)51299090、68522006

1993 年 10 月第一版

*

书号:155066·2-8946

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68522006

钢锭模中稀土棒吊挂方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了钢锭模中稀土棒吊挂方法的挂棒架、稀土棒、稀土加入量和吊挂操作。
本标准适用于下注法镇静钢、钢锭质量 3t 以上模内稀土棒吊挂方法。

2 引用标准

YB/T 010 混合稀土金属丝、棒

3 挂棒架

- 3.1 挂棒架用碳钢或铝材制成,将稀土棒固定在钢锭模内适当位置的装置。
- 3.2 挂棒架的放置必须稳定、牢固。

4 稀土棒

- 4.1 稀土棒应符合 YB/T 010 中的规定。
- 4.2 稀土棒的直径选择应根据稀土加入量、稀土棒长度和吊挂根数计算确定。并按 YB/T 010 中的规定选取相同或接近的稀土棒直径。

5 稀土加入量

- 5.1 稀土加入量应根据不同钢种的要求确定。通常情况下 $[RE]/[S]$ 比值 n 宜在 1.0~4.0 范围内。 $[RE]$ 钢液中加入稀土的质量百分数, $[S]$ 处理前钢液中硫的质量百分数。
- 5.2 钢锭中稀土加入量按下式计算:

$$G=n \cdot [S] \cdot M$$

式中: G ——钢锭中计算加入稀土的质量,kg;
 n —— $[RE]/[S]$ 的比值;
 $[S]$ ——处理前钢液中硫的质量百分数,%;
 M ——钢锭质量,kg。

6 吊挂操作

- 6.1 稀土棒必须垂直吊挂,熔化过程不得摇摆和上浮。
- 6.2 稀土棒始熔高度(即稀土棒下端距模底的距离)应为钢锭模本体高度的三分之一左右。
- 6.3 稀土棒熔毕高度应与钢锭模本体高度相近。
- 6.4 钢锭模中稀土棒的最佳吊挂根数,应根据钢锭锭型确定。
- 6.5 当钢锭模中吊挂一根稀土棒时,应将稀土棒吊挂于钢锭模中心。