



中华人民共和国国家标准

GB/T 26700—2011

门体填充用硬质聚氨酯泡沫塑料

Rigid polyurethane (PUR) cellular plastics used for doors filling

2011-06-16 发布

2011-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准起草单位:江苏省化工研究所有限公司、北京工商大学、江苏省聚氨酯产品质量监督检测站。

本标准主要起草人:吴昊、陈倩、张志忠、许晓辰。

门体填充用硬质聚氨酯泡沫塑料

1 范围

本标准规定了门体填充用硬质聚氨酯泡沫塑料的分类、要求、试验方法和检验规则。

本标准适用于以多元醇与多异氰酸酯为主要原料发泡生产制备,用于填充防盗门、安全门、进户门、车库门等门体及类似用途的硬质聚氨酯泡沫塑料。

本标准不适用于以保温为主要用途的门体用硬质聚氨酯泡沫塑料(如冷库门等)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6343—2009 泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定

GB/T 8811—2008 硬质泡沫塑料 尺寸稳定性试验方法

GB/T 8813—2008 硬质泡沫塑料 压缩性能的测定

GB/T 10294—2008 绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 防护热板法

GB/T 10295—2008 绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 热流计法

GB/T 10799—2008 硬质泡沫塑料 开孔和闭孔体积百分率的测定

GBJ 88—1985 驻波管法吸声系数与声阻抗率测量规范

3 分类

产品按发泡工序不同分为两类:

—— I类:前发泡,即先进行门体的硬质聚氨酯泡沫塑料发泡,后喷涂面漆和烘烤;

—— II类:后发泡,即先进行喷涂面漆和烘烤,后进行门体的硬质聚氨酯泡沫塑料发泡。

4 要求

4.1 产品的物理力学性能应符合表1要求。

表1 物理力学性能

项 目	单 位	性能指标		
		I 类	II 类	
表观芯密度 ^a	≤	kg/m ³	25.0	40.0
压缩强度或10%形变时的压缩应力	≥	kPa	50	100
导热系数	≤	W/(m·K)	0.038	0.027
开孔率	≥	%	80	—
降噪系数 ^b	≥	—	0.3	—