

UDC 621.886.6
J 18



中华人民共和国国家标准

GB/T 3478.6—1995

圆柱直齿渐开线花键 30°压力角 M 值和 W 值

Straight cylindrical involute splines
30° pressure angle— M and W values

1995-07-12 发布

1996-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
圆 柱 直 齿 渐 开 线 花 键
30°压力角 M 值和 W 值
GB/T 3478.6—1995

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>
电话:(010)51299090、68522006
1996年3月第一版

*

书号:155066·1-24714

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

中华人民共和国国家标准

圆柱直齿渐开线花键 30°压力角 M 值和 W 值

GB/T 3478.6—1995

Straight cylindrical involute splines
30° pressure angle— M and W values

1 主题内容与适用范围

本标准规定了压力角为 30° 的圆柱直齿渐开线花键的 M 值(棒间距 M_{Ri} 、跨棒距 M_{Re})和 W 值(外花键公法线平均长度)的计算公式及极限尺寸表。

本标准适用于按 GB/T 3478.1《圆柱直齿渐开线花键 模数 基本齿廓 公差》设计制造的压力角为 30° 的渐开线花键。

2 引用标准

GB 321 优先数和优先数系

GB/T 3478.1 圆柱直齿渐开线花键 模数 基本齿廓 公差

GB/T 3478.2 圆柱直齿渐开线花键 30° 压力角 尺寸表

3 量棒测量尺寸的计算公式

注：允许用相应的钢球代替量棒。

3.1 内花键量棒测量尺寸的计算公式

3.1.1 量棒直径 D_{Ri} 的确定(见图 1)

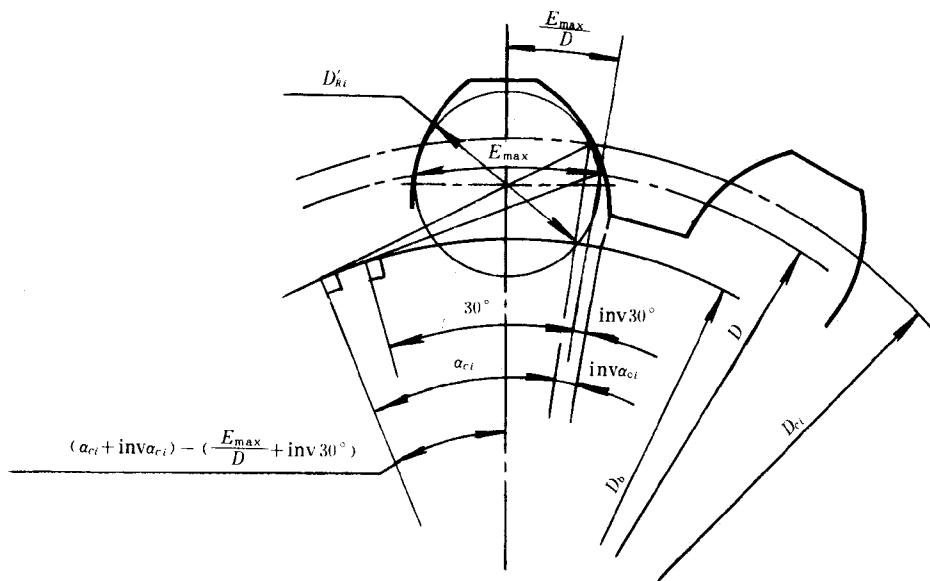


图 1

国家技术监督局 1995-07-12 批准

1996-05-01 实施