



中华人民共和国国家标准

GB/T 36064—2018

塑料软包装凹版印刷过程质量控制及 检验方法

Gravure printing process quality control and inspection methods
for plastic flexible packaging

2018-03-15 发布

2018-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 质量控制要求	2
5 检验方法	8
附录 A (规范性附录) 烘箱风压偏差率测量方法	11
附录 B (资料性附录) 手持式频闪仪检测方法	12
参考文献	13

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构部承担识别这些专利的责任。

本标准由国家新闻出版广电总局(新闻出版)提出。

本标准由全国印刷标准化技术委员会(SAC/TC 170)提出并归口。

本标准起草单位:江苏彩华包装集团公司、黄山永新股份有限公司、北京印刷学院、上海紫江彩印包装有限公司、浙江诚信包装材料有限公司、松裕印刷包装有限公司、北京凌云光技术有限责任公司、河北天龙彩印有限公司、陕西北人印刷机械有限责任公司、松德智慧装备股份有限公司、宁波欣达印刷机器有限公司、四川工商职业技术学院、东莞市星宇高分子材料有限公司、深圳市裕同包装科技股份有限公司、联盛(厦门)彩印有限公司、厦门精卫模具有限公司、陕西奥华油墨科技有限公司、中国印刷技术协会凹版印刷分会。

本标准主要起草人:曹国荣、夏嘉良、侯小平、许文才、潘健、孙宏、钟惠定、荣慧利、乔英哲、白忠玉、平瑶、张幸彬、张俊峰、余勇、赖淦荷、郭蕊、周国伟、南宪孝、王根成。

塑料软包装凹版印刷过程质量控制及 检验方法

1 范围

本标准规定了塑料软包装凹版印刷术语和定义、工艺基础条件、工艺过程控制、质量要求、检验方法。

本标准适用于塑料软包装和塑料薄膜标签凹版印刷生产过程的质量控制及其检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 678 化学试剂 乙醇(无水乙醇)
- GB/T 3728 工业用乙酸乙酯
- GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜
- GB/T 7707 凹版装潢印刷品
- GB/T 7814 工业用异丙醇
- GB/T 10003 普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜
- GB/T 12027 塑料 薄膜和薄片 加热尺寸变化率试验方法
- GB/T 12717—2007 工业用乙酸酯类试验方法
- GB/T 13217.4—2008 液体油墨粘度检验方法
- GB/T 16958 包装用双向拉伸聚酯薄膜
- GB/T 20218 双向拉伸聚酰胺(尼龙)薄膜
- GB/T 27740 流延聚丙烯(CPP)薄膜
- GB/T 28383 卷筒料凹版印刷机
- BB/T 0070 包装用单向热收缩型聚酯薄膜
- CY/T 3 色评价照明和观察条件
- CY/T 9 电子雕刻凹版技术要求及检验方法
- CY/T 157 印刷品外观质量视觉检测系统使用要求和检验方法
- HG/T 2287 印刷胶辊
- HG/T 3939 工业用丙二醇甲醚
- QB/T 1046 凹版塑料薄膜表印油墨
- QB/T 2024 凹版塑料薄膜复合油墨

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。