



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1796.2—2016  
代替 GB 1796.2—2008

---

## 轮胎气门嘴 第 2 部分：胶座气门嘴

Tyre valves—Part 2: Rubber base valves

(ISO 9413:1998, Tyre valves—Dimensions and designation, NEQ)

2016-02-24 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 型号标记 .....	1
5 结构型式 .....	1
6 零部件的类型、结构尺寸及材料 .....	14
7 外观.....	31
8 胶座边缘厚度.....	31
9 最大使用压力.....	31
10 密封性 .....	32
11 橡胶与金属体的粘着强度和附胶率 .....	32
12 试验方法 .....	32
13 检验规则 .....	33
14 标识、包装及贮存.....	34
附录 A(资料性附录) 本部分型号与国外型号对照 .....	35

## 前 言

GB 1796《轮胎气门嘴》分为七个部分：

- 第 1 部分：压紧式内胎气门嘴；
- 第 2 部分：胶座气门嘴；
- 第 3 部分：卡扣式气门嘴；
- 第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴；
- 第 5 部分：大芯腔气门嘴；
- 第 6 部分：气门芯；
- 第 7 部分：零部件。

本部分为 GB 1796 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB 1796.2—2008《轮胎气门嘴 第 2 部分：胶座气门嘴》，与 GB 1796.2—2008 相比，主要技术变化如下：

- 增加了规范性引用文件“GB 1796.7”和“GB/T 9766.6”(见第 2 章)；
- 修改了表 1(见表 1,2008 年版的表 1)；
- 增加了 AA05C~AA09C 型气门嘴(见图 3)；
- 修改了芯腔型式(见 6.1,2008 年版的 6.1)；
- 删除了表 2(见 2008 年版的表 2)；
- 增加了 DB04C~DB06C 型气门嘴(见图 22,2008 年版的图 21)；
- 修改了 20°角度线的标注位置(见图 34,2008 年版的图 32)；
- 修改了  $L$  和  $H$  下尺寸线的标注位置(见图 41,2008 年版的图 39)；
- 修改了 89 和 18~32 下尺寸线的标注位置(见图 42,2008 年版的图 40)；
- 修改了密封垫和 O 形密封圈的类型、结构尺寸及材料的规定(见 6.2,2008 年版的 6.2)；
- 修改了垫片的类型、结构尺寸及材料的规定(见 6.4,2008 年版的 6.4)；
- 修改了螺母的类型、结构尺寸及材料的规定(见 6.5,2008 年版的 6.5)；
- 修改了防护帽的类型、结构尺寸及材料的规定(见 6.6,2008 年版的 6.6)；
- 修改了气门芯的类型、结构尺寸及材料(见 6.8,2008 年版的 6.8)；
- 修改了螺纹的规定(见 6.10,2008 年版的 6.10)；
- 增加了 AA05C~AA09C 型气门嘴的最大使用压力(见表 5,2008 年版的表 9)；
- 修改了 AA02~AA06、AA07、AA02C~AA09C 型气门嘴的最小粘着强度(见表 6,2008 年版的表 10)；
- 增加了 H07C 型气门芯的试验方法(见 12.4)；
- 修改了检验规则(见表 7,2008 年版的表 11)；
- 修改了本部分型号与国外型号对照表(见附录 A 表 A.1,2008 年版的附录 A 表 A.1)。

本部分使用重新起草法参考 ISO 9413:1998《轮胎气门嘴 尺寸和型号》编制，与 ISO 9413:1998 的一致性程度为非等效。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本部分主要起草单位：江阴市天一气门芯有限公司、江阴博尔汽配工业有限公司、山东高天金属制

造有限公司。

本部分参加起草单位：保隆(安徽)汽车配件有限公司、东营市宇通气门嘴有限公司、佛山市顺德安驰实业有限公司、江阴市创新气门嘴有限公司、厦门厦晖橡胶金属有限公司。

本部分主要起草人：唐建兰、马永峰、李峰、梁平、吴中华、李展刚、陆小勇、聂仰阳。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 1796.2—2008；

——GB 12835—1991、GB 12835—2001。

# 轮胎气门嘴

## 第 2 部分:胶座气门嘴

### 1 范围

GB/T 1796 的本部分规定了胶座气门嘴(以下简称“气门嘴”)的术语和定义、型号标记、结构型式、零部件的类型、结构尺寸及材料、外观、胶座边缘厚度、最大使用压力、密封性、橡胶与金属体的粘着强度和附胶率、试验方法、检验规则、标识、包装及贮存。

本部分适用于工业车辆、农业车辆、工程机械、摩托车、电动车和力车等内胎用气门嘴。

本部分不适用于航空轮胎用气门嘴。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 1796.6 轮胎气门嘴 第 6 部分:气门芯

GB 1796.7 轮胎气门嘴 第 7 部分:零部件

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB 9764 轮胎气门嘴芯腔

GB 9765 轮胎气门嘴螺纹

GB/T 9766.2 轮胎气门嘴试验方法 第 2 部分:胶座气门嘴试验方法

GB/T 9766.6 轮胎气门嘴试验方法 第 6 部分:气门芯试验方法

GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义

GB/T 21285 轮胎气门嘴及其零部件的标识方法

### 3 术语和定义

GB/T 12839 界定的术语和定义适用于本文件。

### 4 型号标记

产品的型号标记应符合 GB/T 21285 的规定,本部分的型号与国外标准的型号对照参见附录 A。

### 5 结构型式

本部分所有线性尺寸均为毫米。

气门嘴的结构型式应符合表 1 和图 1~图 23 的规定。