

ICS 65.060.50  
B 92



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14290—2008  
代替 GB/T 14290—1993

---

## 圆草捆打捆机

Round baler

2008-06-10 发布

2009-01-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
圆草捆打捆机  
GB/T 14290—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字  
2008年8月第一版 2008年8月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-32574

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准是对 GB/T 14290—1993《圆草捆打捆机试验方法》的修订。

与 GB/T 14290—1993 相比,主要修改情况如下:

- 将标准名称改为“圆草捆打捆机”;
- 增加了圆草捆打捆机技术条件的内容;
- 删除原标准中的表格。

本标准自实施之日起代替 GB/T 14290—1993。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国农业机械化科学研究院呼和浩特分院、甘肃省农业机械化技术推广总站、中机南方机械股份有限公司、吉林省农业机械研究所。

本标准主要起草人:杨铁军、康清华、杨锦章、贾文光。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 14290—1993。

# 圆草捆打捆机

## 1 范围

本标准规定了圆草捆打捆机(以下简称圆捆机)的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存等要求。

本标准适用于以捆绳作为捆扎材料的圆捆机。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1192 农业轮胎

GB/T 5667 农业机械生产试验方法

GB 10395.1 农林拖拉机和机械 安全技术要求 第1部分:总则(GB 10395.1—2001, eqv ISO 4254-1:1989)

GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则(GB 10396—2006, ISO 11684:1995, MOD)

GB/T 17126 农业拖拉机和机械 动力输出万向节传动轴和动力输入连接装置的位置(GB/T 17126—1997, idt ISO 5673:1993)

JB/T 5160 牧草捡拾器 技术条件

JB/T 5167 压捆机用聚丙烯捆绳、钢丝

JB/T 5673 农林拖拉机及机具 涂漆 通用技术条件

## 3 技术要求

### 3.1 一般要求

- 3.1.1 圆捆机应符合本标准的要求,并按经规定程序批准的产品图样和技术文件制造。
- 3.1.2 圆捆机所用的外购件、外协件必须符合有关标准的要求,并有合格证方可使用。
- 3.1.3 铸件表面应光洁,不得有裂纹、冷隔、多肉、飞边、凹坑、夹渣和粘砂等缺陷。
- 3.1.4 冷剪切及冲压件,应清除飞边、毛刺,冲压件不得有起皱和裂纹。
- 3.1.5 焊合件的焊缝应均匀、平整、牢固,不得有裂纹、烧伤、咬边、漏焊、虚焊和夹渣等缺陷。
- 3.1.6 机械加工的配合表面,不得有凹痕、碰伤等缺陷。
- 3.1.7 紧固件、弹簧、弹齿应进行表面镀锌或发蓝(黑)等处理。

### 3.2 主要性能要求

牧草含水率为18%~25%时,圆捆机在正常作业条件下,其主要性能应符合表1的规定。

### 3.3 主要零部件

- 3.3.1 圆捆机的动力输出轴应符合 GB/T 17126 的规定。
- 3.3.2 捡拾器应符合 JB/T 5160 的规定。
- 3.3.3 圆捆机所选用的轮胎应符合 GB/T 1192 的规定,且 24 h 内压力降不大于 1%。

### 3.4 总装技术要求

- 3.4.1 凡总装零部件,应经本厂质量检验部门检验合格后,方能进行装配。