



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26708—2011

---

## 双向拉伸聚丙烯激光全息防伪膜

Laser holographic anti-counterfeiting biaxially oriented polypropylene film

2011-06-16 发布

2011-12-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本标准主要起草单位:海南赛诺实业有限公司、轻工业塑料加工应用研究所。

本标准主要起草人:黎坛、冯任明、胡连芹、陈倩。

# 双向拉伸聚丙烯激光全息防伪膜

## 1 范围

本标准规定了双向拉伸聚丙烯激光全息防伪膜(伪膜)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚丙烯树脂为主要原料,以平膜法通过双向拉伸技术而制得的热封型双向拉伸聚丙烯薄膜为基膜,在表面直接制取激光全息防伪图案的薄膜。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2410—2008 透明塑料透光率和雾度的测定

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6672—2001 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法

GB/T 6673—2001 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定

GB/T 8807—1988 塑料镜面光泽试验方法

GB/T 10006—1988 塑料薄膜和薄片摩擦系数测定方法

GB/T 12027—2004 塑料 薄膜和薄片 加热尺寸变化率试验方法

GB/T 17000—2009 全息防伪产品通用技术条件

QB/T 2358—1998 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

## 3 产品分类

### 3.1 分类

双向拉伸聚丙烯激光全息防伪膜分为高收缩膜、微收缩膜及普通膜。

### 3.2 规格

宽度范围:70 mm~1 200 mm。

厚度范围:18  $\mu\text{m}$ ~40  $\mu\text{m}$ 。

特殊规格由供需双方商定。

## 4 要求

### 4.1 尺寸偏差

双向拉伸聚丙烯激光全息防伪膜的尺寸偏差应符合表1的要求。