



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20564.3—2007

---

## 汽车用高强度冷连轧钢板及钢带 第3部分：高强度无间隙原子钢

Continuously cold rolled high strength steel sheet and strip for automobile  
—Part 3: High strength interstitial free steel

2007-03-09 发布

2007-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

GB/T 20564《汽车用高强度冷连轧钢板及钢带》分为 7 个部分：

- 第 1 部分：烘烤硬化钢；
- 第 2 部分：双相钢；
- 第 3 部分：高强度无间隙原子钢；
- 第 4 部分：低合金高强度钢<sup>1)</sup>；
- 第 5 部分：各向同性钢<sup>1)</sup>；
- 第 6 部分：相变诱导塑性钢<sup>1)</sup>；
- 第 7 部分：马氏体钢<sup>1)</sup>。

本部分为 GB/T 20564《汽车用高强度冷连轧钢板及钢带》的第 3 部分。

本部分的附录 A 和附录 B 是资料性附录。

本部分由中国钢铁工业协会提出。

本部分由全国钢标准化技术委员会归口。

本部分由宝山钢铁股份有限公司负责起草。

本部分主要起草人：李玉光、徐宏伟、孙忠明、施鸿雁、涂树林、黄锦花、于成峰。

---

1) 拟制定。

# 汽车用高强度冷连轧钢板及钢带

## 第 3 部分：高强度无间隙原子钢

### 1 范围

本部分规定了冷连轧高强度无间隙原子钢板及钢带(以下简称为钢板及钢带)的术语和定义、分类和代号、尺寸、外形、重量、技术要求、检验和试验、包装、标志及质量证明书。

本部分规定的钢板及钢带主要用于汽车外板、内板和部分结构件,钢板及钢带的厚度为 0.60 mm~2.5 mm。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 223.3 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量
- GB/T 223.5 钢铁及合金化学分析方法 还原型硅钼酸盐光度法测定酸溶硅含量
- GB/T 223.9 钢铁及合金化学分析方法 铬天青 S 光度法测定铝含量
- GB/T 223.10 钢铁及合金化学分析方法 铜铁试剂分离-铬天青 S 光度法测定铝量
- GB/T 223.16 钢铁及合金化学分析方法 变色酸光度法测定钛量
- GB/T 223.17 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷光度法测定钛量
- GB/T 223.40 钢铁及合金化学分析方法 离子交换分离-氯磺酚 S 光度法测定铌量
- GB/T 223.59 钢铁及合金化学分析方法 铈磷钼蓝光度法测定磷量
- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.64 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收光谱法测定锰量
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验(GB/T 228—2002,eqv ISO 6892:1998)
- GB/T 247 钢板和钢带检验、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 2523 冷轧薄钢板(带)表面粗糙度测量方法
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备(GB/T 2975—1998,eqv ISO 377:1997)
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)
- GB/T 5027 金属薄板和薄带塑性应变比( $r$  值)试验方法(GB/T 5027—1999,eqv ISO 10113:1991)
- GB/T 5028 金属薄板和薄带拉伸应变硬化指数( $n$  值)试验方法(GB/T 5028—1999,eqv ISO 10275:1993)
- GB/T 8170 数值修约规则
- GB/T 17505 钢及钢产品交货一般技术要求(GB/T 17505—1998,eqv ISO 404:1992)
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法(GB/T 20066—2006,ISO 14284:1996,IDT)