

ICS 53.020.20  
J 80



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 28756—2012

---

## 缆 索 起 重 机

Cable cranes

2012-11-05 发布

2013-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
4 分类 .....	3
4.1 形式 .....	3
4.2 基本参数 .....	5
5 技术要求 .....	5
5.1 总则 .....	5
5.2 整机 .....	6
5.3 金属结构 .....	6
5.4 机构 .....	8
5.5 主要零部件 .....	9
5.6 液压系统 .....	11
5.7 电气 .....	11
5.8 表面涂装 .....	14
5.9 安全保护装置 .....	14
6 试验方法 .....	15
6.1 试验条件 .....	15
6.2 目测检查 .....	16
6.3 绝缘试验 .....	16
6.4 空载试验 .....	16
6.5 额定载荷试验 .....	16
6.6 静载试验 .....	16
6.7 动载试验 .....	16
6.8 噪声测量 .....	17
6.9 结构强度试验 .....	17
7 检验规则 .....	17
7.1 出厂检验 .....	17
7.2 型式检验 .....	18
8 标志、包装、运输及贮存 .....	18
8.1 标志 .....	18
8.2 包装 .....	19
8.3 运输及贮存 .....	19
附录 A (规范性附录) 焊缝质量要求及检测 .....	20

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本标准负责起草单位：国家电力公司水电施工设备质量检验测试中心。

本标准参加起草单位：杭州国电大力机电工程有限公司。

本标准主要起草人：徐一军、胡军、傅明君、丁利东、王辉、舒双元、陈坚、周成成、胡剑平、卫少华、周富春、张勇。

# 缆 索 起 重 机

## 1 范围

本标准规定了缆索起重机的分类、技术要求、试验方法、检验规则、安装与拆卸、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于 GB/T 20776 中规定的缆索起重机(以下简称缆机)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口
- GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口
- GB/T 1228 钢结构用高强度大六角头螺栓
- GB/T 1229 钢结构用高强度大六角螺母
- GB/T 1230 钢结构用高强度垫圈
- GB/T 1231 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB 2585 铁路用热轧钢轨
- GB/T 3323—2005 金属熔化焊焊接接头射线照相
- GB/T 3375 焊接术语
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件
- GB/T 3811 起重机设计规范
- GB 3906 3.6 kV~40.5 kV 交流金属封闭开关设备和控制设备
- GB 4208 外壳防护等级(IP 代码)
- GB/T 5117 碳钢焊条
- GB/T 5118 低合金钢焊条
- GB/T 5293 埋弧焊用碳钢焊丝和焊剂
- GB/T 5972 起重机 钢丝绳 保养、维护、安装、检验和报废
- GB/T 6974.14 起重机械名词术语 缆索起重机
- GB/T 8110 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝
- GB 8918 重要用途钢丝绳
- GB/T 9075 索道用钢丝绳检验和报废规范
- GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 10051.1 起重吊钩 第 1 部分:力学性能、起重量、应力及材料
- GB/T 10051.3 起重吊钩 第 3 部分:锻造吊钩使用检查
- GB/T 10051.13 起重吊钩 第 13 部分:叠片式吊钩技术条件
- GB/T 10051.14 起重吊钩 第 14 部分:叠片式吊钩使用检查