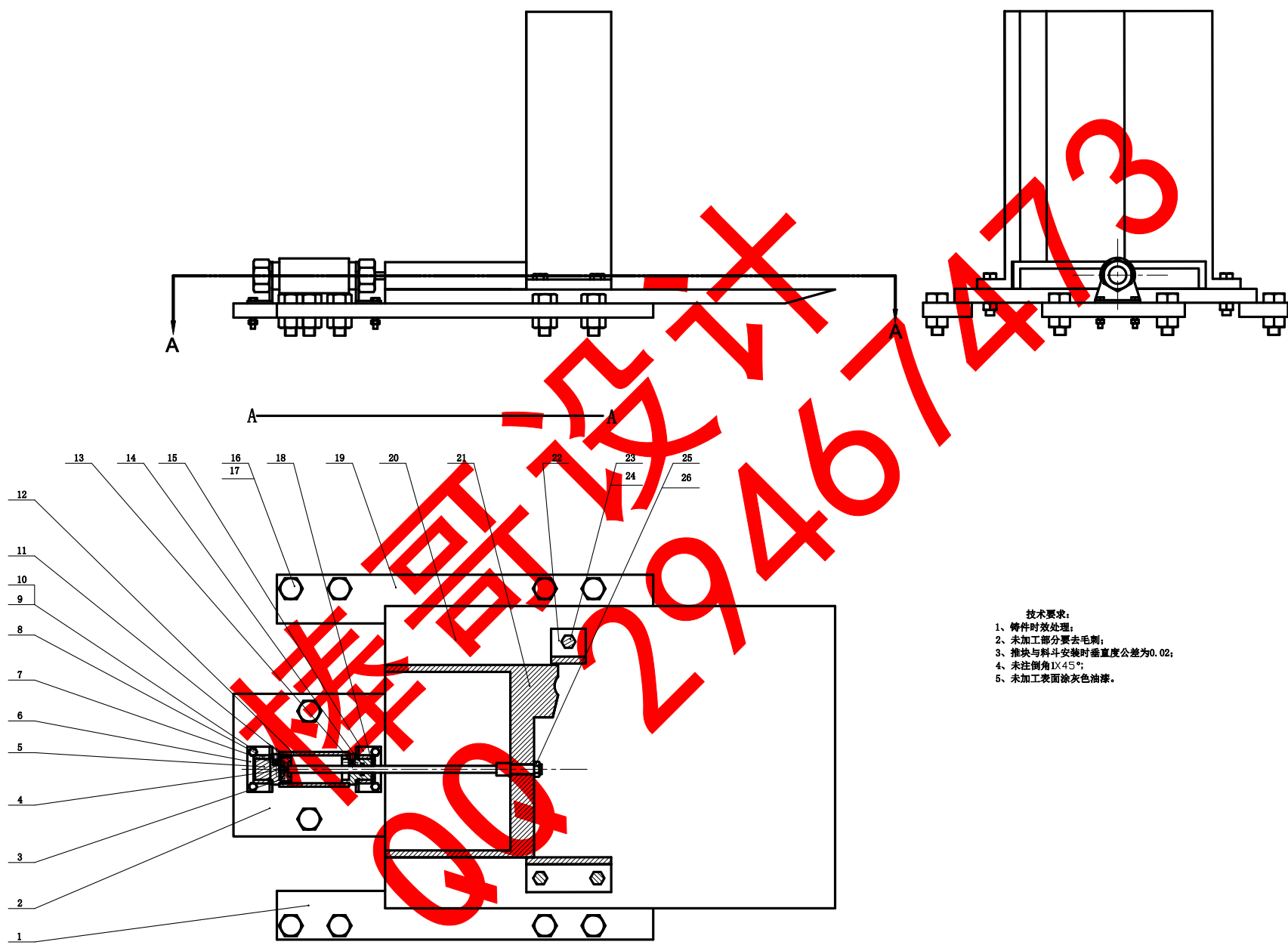


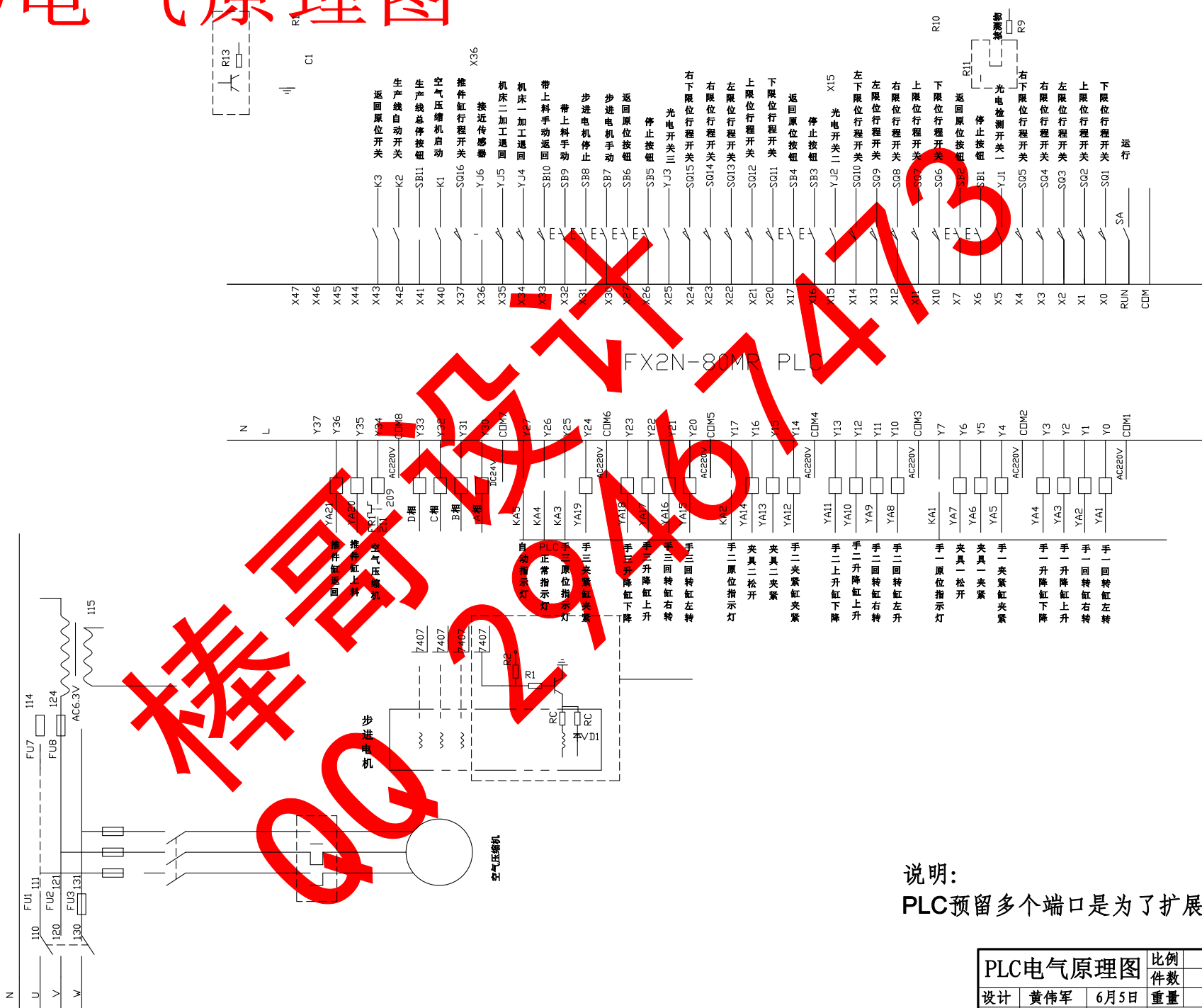
A1-上料器装配图



- 技术要求:
- 1、铸件时效处理;
 - 2、未加工部分要去毛刺;
 - 3、推块与料斗安装时垂直度公差为0.02;
 - 4、未注倒角1X45°;
 - 5、未加工表面涂灰色油漆。

26	螺栓	1	Q235	A.02.07
25	螺母	1	Q235	GB64-80 M8
24	螺栓	3	Q235	GB62-80 M18
23	螺母	3	Q235	GB64-80 M18
22	料斗	1	HT150	A.02.06
21	推料块	1	HT150	A.02.05
20	料斗安装板	1	25#钢	A.02.04
19	机构固定螺栓	1	HT150	A.02.03
18	螺母	1	Q235	GB64-80 M20
17	螺栓	10	Q235	GB62-80 M20
16	螺母	10	Q235	GB64-80 M20
15	前安装座	1	HT150	外购配套
14	密封圈	1	橡胶	O型 D=10
13	前端盖	1	HT150	外购配套
12	缸体	1	45#钢	外购配套
11	密封圈	2	橡胶	O型 D=40
10	螺母	4	Q235	GB64-80 M10
9	螺栓	4	Q235	GB62-80 M10
8	螺母	1	Q235	GB64-80 M20
7	螺母	1	Q235	GB64-80 M8
6	安装座	1	HT150	外购配套
5	后端盖	1	HT150	外购配套
4	活塞杆	1	45#钢	外购配套
3	活塞	1	ZL3	外购配套
2	汽缸固定板	1	25#钢	A.02.02
1	机构固定螺栓	1	25#钢	A.02.01
序号 零件名称		件数	材料	备注
上料器装配		比例 1:4	A.02.00	
指导		件数 1		
制图		重量	共7张	第1张
审核				

原理图

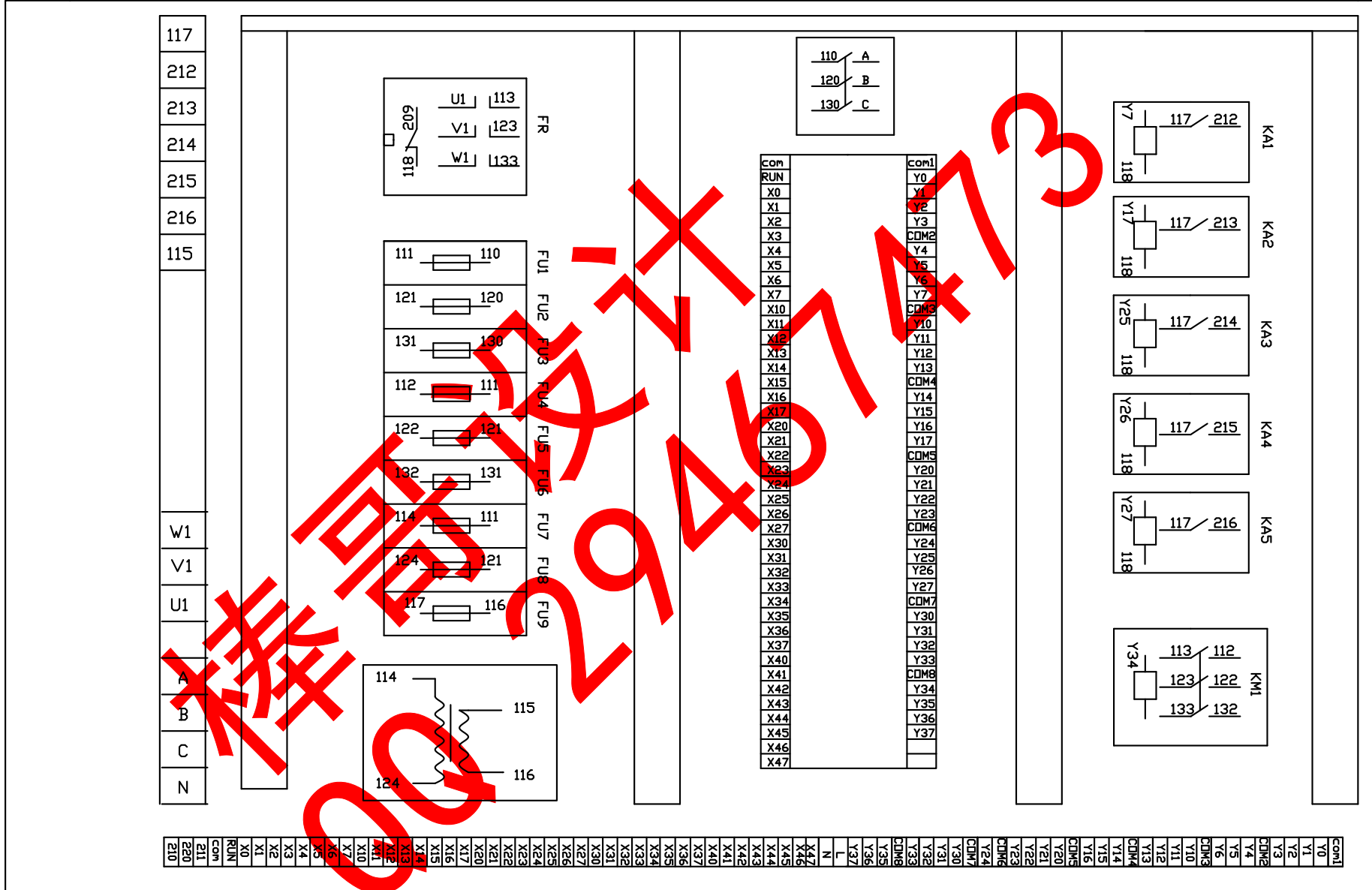


说明:

PLC预留多个端口是为了扩展工位使用。

PLC电气原理图			比例 件数	1		
设计	黄伟军	6月5日	重量	共1张 第1张		
指导	张世亮		湛江海洋大学			
审核			00机制六			

A2-接线图



说明：控制柜内配电导线主电路选用载面积为2.5mm²铜芯塑料绝缘硬线（环境温度40摄氏度允许载流23A；空气压缩机主电路选用载面积1mm²铜芯塑料绝缘硬线（环境温度40摄氏度下允许载流17A）；其他配线选用载面积为0.5mm²多股软线

PLC电器接线图			比例		
设计	黄伟军	6月5日	件数	1	
指导	张世亮		重量		共1张 第1张
审核					湛江海洋大学 00机制六

A3-外购件明细表

PLC
元件
明细表

序列	元件代号	元件型号	元件名称	规格	件数
1	PLC	FX2N-80MR	可编程控制器	AC220V/DC24V	1
2	T	BK500	控制变压器	380V/220V 36V 6.3V	1
3	Q1	HZ10-25/3	转换开关	三相 25A	1
4	SA	HZ5-40-16	转换开关	380V 40A	1
5	FU1 FU2 FU3	RL1-60-35A	螺旋式熔断器	熔芯 35A	3
6	FU4 FU5 FU6	RT14-20/2	熔断器	熔芯 5A	3
7	FU7	RLX-1	螺旋式熔断器	熔芯 0.5A	1
8	YJ1 YJ2 YJ3	DL-DG13	光电传感器	24V	3
9	HL1 HL2 HL3 HL4 HL5	XD1-24V	信号灯	6.3V 乳白色	5
10	EL	JC6	照明灯	6.3V (三节)	1
11	KM1	CJ0-10	交流接触器	10A 线圈电压380V	1
12	YJ5	IQ08	接近传感器	220V 20A	1
13	KA1-KA5	JZ7-44	中间继电器	220V	5
14	JXB	JX2-1003	接线板		1
15	SA3-SA4	LA18-11X2	转换开关	旋转式 黑色	2
16	SB11	LA19-11J	总停按钮	红色	1
17	SB1 SB3 SB5 SB8	LA11-11D	按钮	红色	4
18	SB2 SB4 SB6 SB7 SB9 SB10 SB11	LA19-11D	按钮	绿色	7
19	KA1 ~KA5	LA18-22X2	转换开关	黑色	5
20	FR	JR10-10	热继电器		1
21	BP	DP-25B	压力继电器		1
22	YC1-YC5		交流电磁铁	带阀	4
23	SQ1-SQ16	LX19K-111	行程开关	220V	2
24	空压机配线	截面积1mm ²	铜芯塑料线	允许载流17A	若干
25	其它配线	截面积0.5mm ²	铜芯塑料线		

机械元件明细表

序号	元件名称	型号	数量	备注
1	步进电机	55BF010	1	四相八拍
2	联轴器	YL9	1	
3	传送带机构	DTII型	1套	

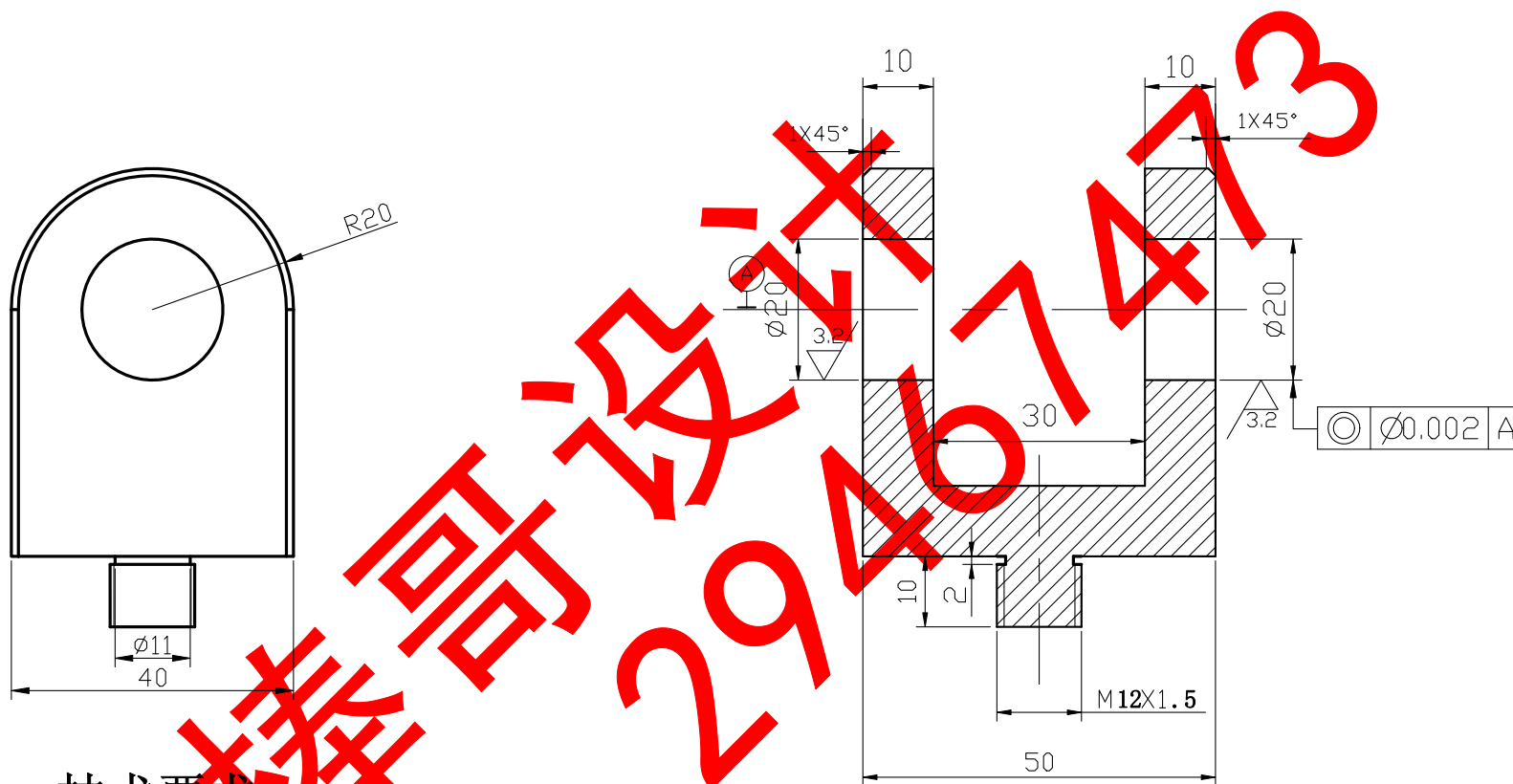
液压元件明细表

序号	元件名称	型号	数量	备注
1	空气压缩机	ZW-0.1/7	1	100L/min
2	气动三联件	398.213 G1/8	1	
3	压力继电器	YJ-1G/6	1	
4	贮气罐		1	
5	安全阀	DQ-L10	1	
6	单向节流阀	QLA-L6	33	
7	二位四通换向阀	PC24-1/2	3	
8	气缸	QGCX系列	3	内径40mm
9	气缸	QGCX系列	3	内径50mm
10	气缸	QGCX系列	2	内径63mm
11	气缸	QGCX系列	2	内径125mm
12	三位五通换向阀	YVZ5320	6	
13	三位五通换向阀	YV3420	3	
14	棉线直通终端管接头		28	
15	尼龙管			
16	管夹子	QJA2-□-19	34	

外购件明细表

比例 件数			重量		共1张 第1张	
设计	黄伟军	6月5日	重量		湛江海洋大学	
指导	张世亮				00 机制六	
审核						

A4-Z字固定点



技术要求:

- 1、未注圆角半径 $R=3-5$;
- 2、全部倒角 $1\times 45^\circ$

夹具技承点			比例	1:1	A. 05. 09	
			件数	1		
制图			重量		材料	45钢
指导			湛江海洋大学00机械六班			
审核						