



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 431—2013

排水用螺旋钢管

Helical corrugated steel pipe for drains

2013-05-24 发布

2013-10-01 实施

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 材料	2
5 结构、分类和连接	3
6 要求	4
7 试验方法	6
8 检验规则	8
9 标志、运输和贮存	9
附录 A (资料性附录) 螺纹钢管连接方式	11
附录 B (规范性附录) 波纹钢管咬合口拉伸强度试验样品的制备方法	13
附录 C (规范性附录) 覆塑层剥离强度测定方法	14
附录 D (规范性附录) 在有变形和偏转角情况下水压密封试验	15
附录 E (规范性附录) 水压密封试验方法	18

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准参考美国 ASTM A760/A760M-10《排污水和排雨水用镀金属波纹钢管的标准规范》，ASTM A1042/A1042M-04《排污和排水复合波纹钢管的标准规范》，ASTM A796/A796M-06《排雨水、排卫浴污水和其他埋地使用的波纹钢管、管拱结构设计的标准规范》，ASTM A929/A929M-01《波纹钢管用热浸镀金属钢板的标准规范》，ASSHTO T249-03《螺旋锁缝波纹管测试标准方法》，并结合我国具体情况，编制了本标准。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部市政给水排水标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：黑龙江昕泰管业有限公司、黑龙江省塑料工业科学研究所。

本标准主要起草人：陈鸣、汪盛超、苏有林、姜振生、张成武、苏云喆。

排水用螺纹钢管

1 范围

本标准规定了排水用螺纹钢管(以下简称管材)的术语和定义,材料、结构、分类和连接,要求,试验方法,检验规则,标志、运输和贮存。

本标准适用于输送介质温度在 45℃ 以下无压埋地城镇排水、工业排水等工程使用的覆塑螺纹钢管以及城镇雨水排放和收集、农田输水等工程使用的镀锌螺纹钢管。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法

GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第 3 部分:薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2518 连续热镀锌钢板及钢带

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接受质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 9647 热塑性塑料管材环刚度的测定

GB/T 21873 橡胶密封件 给、排水管及污水管道用接口密封圈 材料规范

ISO 13968 塑料管道及输送系统 热塑性塑料管材环柔性的测定(Plastics piping and ducting systems. Thermoplastics pipes. Determination of ring flexibility)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

螺纹钢管 corrugated steel pipe

以热镀锌钢带或覆塑热镀锌钢带为基材,经多组轧辊滚压波纹、螺旋缠绕、咬口连接成型制得的螺纹钢管。

3.2

覆塑钢带 plastic coated steel strip

在热镀锌钢带表面上通过热复合工艺粘接塑料膜制得的钢带。

3.3

覆塑层厚度 plastic laminated thickness

塑料膜与粘接树脂层厚度之和。

3.4

平均内径 mean inside diameter

在管材的同一横断面处,每转动 45° 测量一次内径,取四次测量结果的算术平均值,向上圆整到 0.1 mm。