

ICS 77.160
H 71



中华人民共和国国家标准

GB/T 26726—2019
代替 GB/T 26726—2011

超 细 钨 粉

Ultrafine tungsten powder

2019-08-30 发布

2020-07-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 26726—2011《超细钨粉》，与 GB/T 26726—2011 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 对产品牌号进行细分，增加 FWN15、FWN20、FWN40、FWN50、FWN70 五个牌号超细钨粉及相关要求，删除了 FWN60 牌号，对 FWN30 牌号的要求进行调整，增加表 3（见第 3 章，2011 年版的第 3 章）；
- W 的含量由“余量”改为不小于“99.95%”（见表 1，2011 年版的表 1）；
- 增加 Cd、Co、Cr、S、Ti、V 的含量要求（见表 1，2011 年版的表 1）；
- 将碳含量要求根据产品牌号进行细化（见 3.3，2011 年版的表 1）；
- 增加“仲裁分析按照 GB/T 4324 的规定进行”（见 4.1，2011 年版的 4.1）；
- 产品的平均粒径根据比表面积计算，增加式（1）（见 4.3，2011 年版的 4.2）。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会（SAC/TC 243）归口。

本标准起草单位：崇义章源钨业股份有限公司、南昌硬质合金有限责任公司、株洲硬质合金集团有限公司、西安宝德九土新材料有限公司、西北有色金属研究院。

本标准主要起草人：赵立夫、谢海根、章秋霖、杨诚辉、阳立庚、雷纯鹏、杨军、梁永仁、郑晶。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 26726—2011。

超 细 钨 粉

1 范围

本标准规定了超细钨粉的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于氢气还原氧化钨制取的超细钨粉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4324 (所有部分) 钨化学分析方法

GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法

GB/T 19587 气体吸附 BET 法测定固态物质比表面积

YS/T 559 钨的发射光谱分析方法

3 要求

3.1 牌号

超细钨粉根据平均粒径分为 FWN15、FWN20、FWN30、FWN40、FWN50、FWN70 六个牌号。

3.2 化学成分

超细钨粉的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 %

化学成分		含量(质量分数)
主元素,不小于	W	99.95
杂质元素, 不大于	Al	0.001 0
	As	0.001 5
	Bi	0.000 1
	Ca	0.001 0
	Cd	0.000 5
	Co	0.001 0
	Cr	0.001 0
	Cu	0.000 7
	Fe	0.005 0
	K	0.001 0