

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 36161—2018

耐磨黄铜棒

Antifriction brass rod and bar

2018-05-14 发布

2019-02-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:宁波金田铜业(集团)股份有限公司、安徽鑫科铜业有限公司、浙江海亮股份有限公司、武汉泛洲中越合金有限公司、宁波长振铜业有限公司、宁波正元铜合金有限公司。

本标准主要起草人:王永如、巢国辉、王金美、葛小牛、冯焕峰、叶甲旺、宋卡迪、王世民、茆耀东、魏连云、姚联、郭淑梅、孙刚峰。

耐 磨 黄 铜 棒

1 范围

本标准规定了耐磨黄铜棒的要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存、质量证明书及订货单(或合同)。

本标准适用于圆形、正方形、矩形、正多边形的连续铸造、热挤压和拉拔状态的耐磨黄铜棒材(以下简称棒材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3310 铜及铜合金棒材超声波探伤方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 10567.2 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 氨熏试验法

GB/T 26303.2 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第2部分:棒、线、型材

YS/T 336 铜、镍及其合金管材和棒材断口检验法

YS/T 449 铜及铜合金铸造和加工制品显微组织检验法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 483 铜及铜合金分析方法 X射线荧光光谱法(波长色散型)

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、代号、状态及规格

棒材的牌号、代号、状态及规格应符合表1的规定。