

ICS 65.160
X 85
备案号: 25984—2009

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 169.7—2009
代替 YC/T 169.7—2002

烟用丝束理化性能的测定 第 7 部分: 回潮率

Determination of physical and chemical characteristics of tow for cigarette—
Part 7: Moisture regain

2009-03-30 发布

2009-05-01 实施

国家烟草专卖局 发布

前 言

YC/T 169《烟用丝束理化性能的测定》分为 12 个部分：

- 第 1 部分：丝束线密度；
- 第 2 部分：单丝线密度；
- 第 3 部分：卷曲数；
- 第 4 部分：丝束卷曲指数及丝束卷曲弹性回复率；
- 第 5 部分：断裂强度；
- 第 6 部分：截面形状和径向异形体；
- 第 7 部分：回潮率；
- 第 8 部分：水分含量；
- 第 9 部分：油剂含量；
- 第 10 部分：残余丙酮含量；
- 第 11 部分：二氧化钛含量；
- 第 12 部分：包装与外观。

本部分为 YC/T 169 的第 7 部分。

本部分代替 YC/T 169.7—2002《烟用丝束测定系列标准 第 7 部分：回潮率》。

本部分与 YC/T 169.7—2002 相比主要变化如下：

- 本部分的名称由《烟用丝束测定系列标准 第 7 部分：回潮率》更改为《烟用丝束理化性能的测定 第 7 部分：回潮率》；
- 测定报告中的“检验结果”修改为“检验的环境条件和测定结果”；
- 测定报告中增加两项内容：“与本部分规定的测定步骤的差异”和“在试验中观察到的异常现象”。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会烟用材料分技术委员会(SAC/TC 144/SC 8)归口。

本部分起草单位：国家烟草质量监督检验中心、大亚科技股份有限公司。

本部分主要起草人：邢军、刘锋、周德成、李晓辉、周明珠、范忠辉。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：YC/T 169.7—2002。

烟用丝束理化性能的测定

第7部分：回潮率

1 范围

YC/T 169 的本部分规定了烟用丝束回潮率的测定方法。

本部分适用于烟用聚丙烯纤维丝束。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 YC/T 169 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

YC/T 27 烟用聚丙烯纤维丝束

3 原理

试样称量后,置于 $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$ 的烘箱内烘干水分至恒重,试样的湿重与干重的差值除以干重所得百分数,即表示试样的回潮率。

4 仪器设备

- 4.1 电热鼓风干燥箱:温度波动度 $\pm 1^\circ\text{C}$,温度均匀度 $\pm 2^\circ\text{C}$ 。
- 4.2 天平:感量为 0.001 g。
- 4.3 称量盒:直径约 64 mm,高约 40 mm,要求密封性好。
- 4.4 试样容器:用于盛放试样,应为密封不吸湿的容器。
- 4.5 其他工具:细纱手套、硅胶干燥器、剪刀等。

5 取样

按 YC/T 27 的规定取样,取样后应及时称量,并迅速放入密封的试样容器内。

6 测定步骤

- 6.1 接通干燥箱电源,使通风口保持在半开状态,箱内温度稳定在 $105^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ 。
- 6.2 打开样品盒盖,将盒与盒盖一并置于干燥箱中层鼓风干燥 30 min,加盖取出放入干燥器内,冷却至室温后称量,准确至 0.001 g,再立即置于干燥器内。
- 6.3 剪取 30 g 左右的试样,均匀分为两份,分别置于两个已知重量的样品盒内,及时盖好盒盖并立即称量,准确至 0.001 g。
- 6.4 打开样品盒盖,将盒与盒盖一并置于干燥箱中层鼓风干燥,样品盒密度为 1 个/ 160 cm^2 ~ 1 个/ 200 cm^2 ;待温度回升并保持在 $105^\circ\text{C} \pm 2^\circ\text{C}$ 时,开始计时。
- 6.5 计时满 90 min,加盖取出置于干燥器内,冷却至室温后称量,准确至 0.001 g。
- 6.6 测定人员在测定过程中应戴上细纱手套。