



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 221—2011
代替 YS/T 221—1994

金属铍珠

Beryllium metal pebbles

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准代替 YS/T 221—1994《金属铍珠》。

本标准与 YS/T 221—1994《金属铍珠》相比主要变化如下：

- 将原产品牌号 Be-02、Be-01、Be-1 分别改为 Be-1、Be-2、Be-4；
- 增加了一个产品牌号 Be-3；
- Be-1 中增加了对 Co、B、Cd、Ag、Sm、Eu、Gd、Dy、Li 的含量要求；
- Be-1 中 Si 含量由 0.006% 改为 0.01%；
- Be-2 中 Fe 含量由 0.105% 改为 0.10%；
- Be-2 中“128Pa”、“67.3Pa”、“53Pa”分别改为“1.28 毫靶”、“0.673 毫靶”、“0.53 毫靶”；
- Be-2 和 Be-1 的杂质波动范围改为原标准的 1/2；删除了“每次提供的产品允许 1/3 有铁、铬、镍、锰、硼有超限波动”和“每次供货时作抽查分析，抽查量为供货量的 1/3~1/4”；
- 产品粒度要求由“不小于 1 mm”改为“不小于 2 mm”；
- 检验规则中“收到产品之日起六个月内”改为“收到产品之日起 90 天内”；
- 仲裁取样方法，由“每批按大、中、小颗粒取样”改为“均匀取样”；
- “每桶净重不大于 10 kg”改为“按批次用桶包装，每桶净重不大于 30 kg”。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位：湖南水口山有色金属集团有限公司、西北稀有金属材料研究院。

本标准主要起草人：王平、李卫、李宇峰、刘柳辉、舒刚、董群伟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- YS/T 221—1994；
- GBn 262—1986；
- YB 855—1975。

金 属 铍 珠

1 范围

本标准规定了金属铍珠的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于氟化铍镁热还原法制得的金属铍珠。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GJB 2513A—2008 铍化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

金属铍珠按化学成分分为四个牌号:Be-1、Be-2、Be-3、Be-4。

3.2 化学成分

3.2.1 金属铍珠化学成分应符合表1的规定。

表 1 金属铍珠化学成分

产品牌号	Be-1	Be-2	Be-3	Be-4	
杂质 含量/%, 不大于	Fe	0.05	0.10	0.12	0.25
	Al	0.02	0.15	0.20	0.25
	Si	0.01	0.06	0.08	0.1
	Cu	0.005	0.015	0.02	—
	Pb	0.002	0.003	0.003	0.005
	Zn	0.007	0.01	0.02	—
	Ni	0.002	0.008	0.015	0.025
	Cr	0.002	0.013	0.015	0.025
	Mn	0.006	0.015	0.015	0.028
	Co	0.000 5	0.000 5	0.001	—
	B	0.000 1	0.000 1	0.000 1	—
	Cd	0.000 04	0.000 04	0.000 04	—
Ag	0.000 3	0.000 3	0.000 3	—	