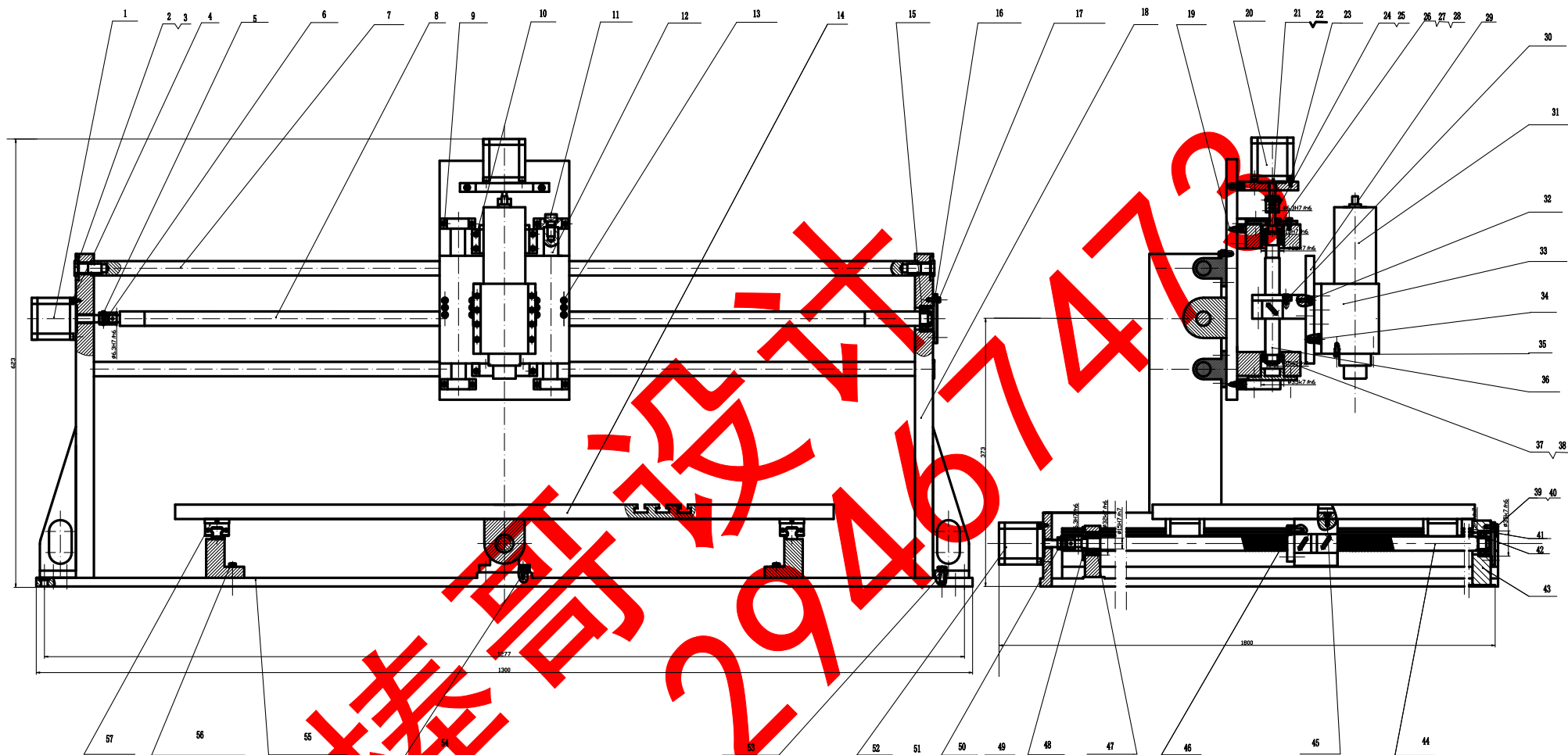


A0-总装配图



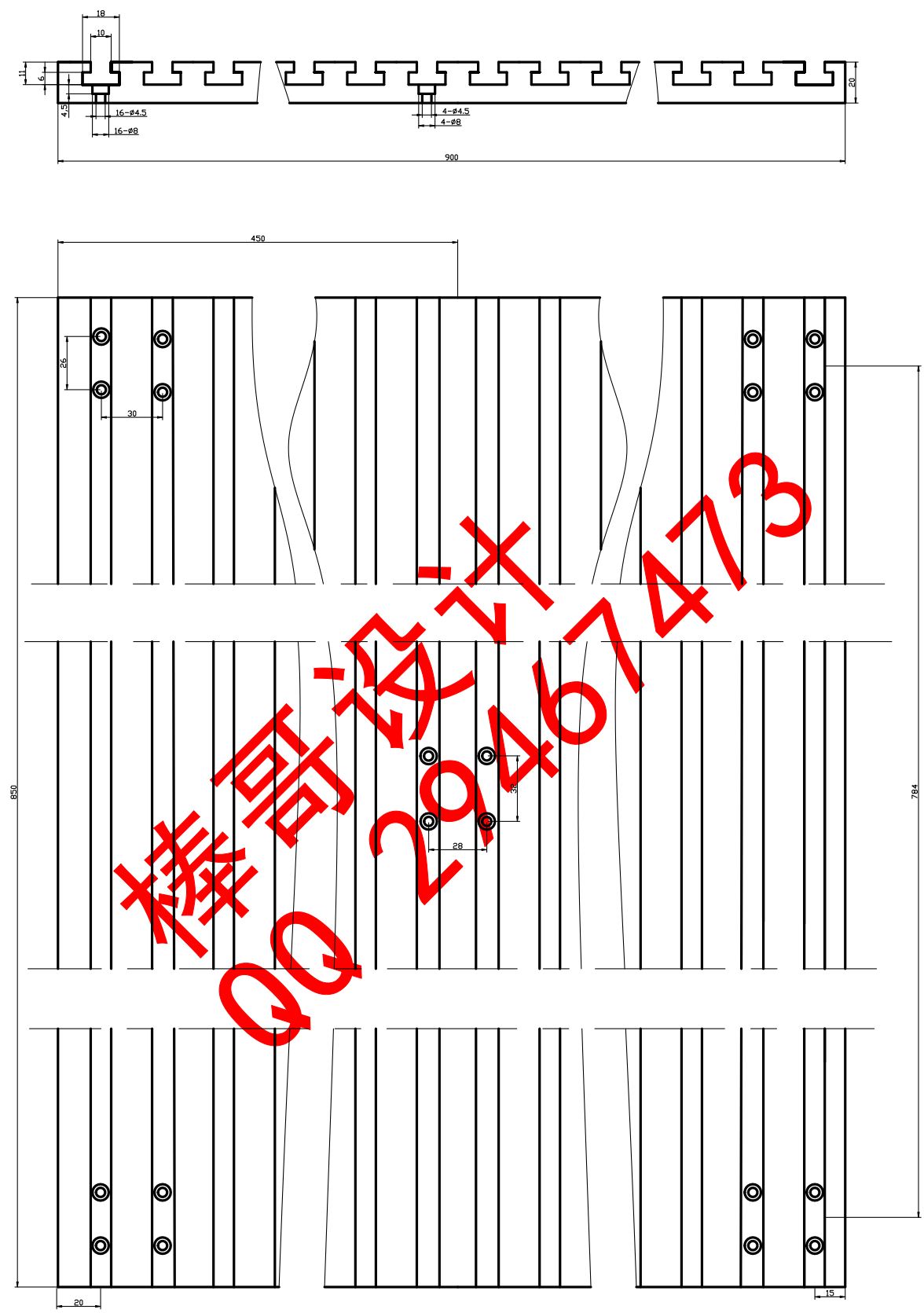
技术要求

- 丝杠传动应平稳、轻快、无阻滞现象。
- Y向与X向的进给丝杠固定形式相同。
- 安装后应使步进电机输出轴中心线与丝杠中心线同轴。
- 滚珠丝杠机构通过垫片调整。
- 滚珠丝杠定期注油-20机油润滑。

序号	代号	数量	名称	材料	备注
57	57-01-02-03-04	2	淬火钢		
58	58-01-01-01	20	淬火钢		
59	59-01-01-01	1	L12		
60	60-01-01-01	12	淬火钢		
61	61-01-01-01	9	淬火钢		

62	Q17-190A3	轴衬内孔Φ8	4		21	Q117-190A3×20	圆锥销	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		</
----	-----------	--------	---	--	----	---------------	-----	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

A1-工作台

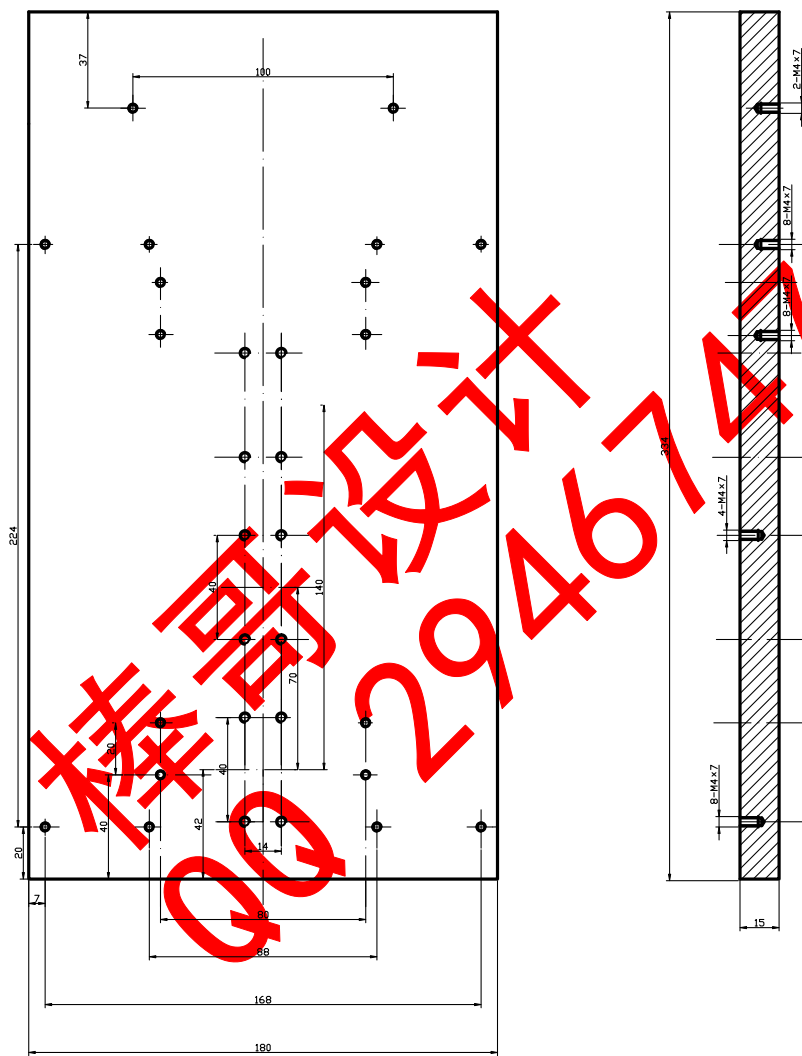


技术要求

- 1.未注尺寸公差按IT16;
- 2.未注形位公差按D级;
- 3.未注倒角按1X45°

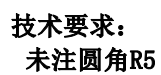
							零件图			山东理工大学	
										工作台	
标记	处数	分	区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例		
设计				标准化							
制图				史庆祥	审定				1:1		
审核											
工艺				批准			共 1 张 第 1 张				

A1-连接板



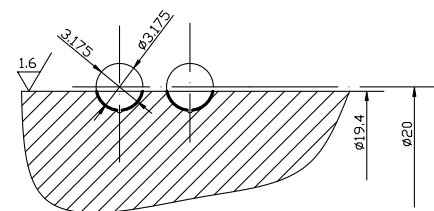
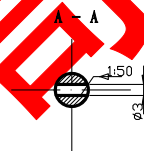
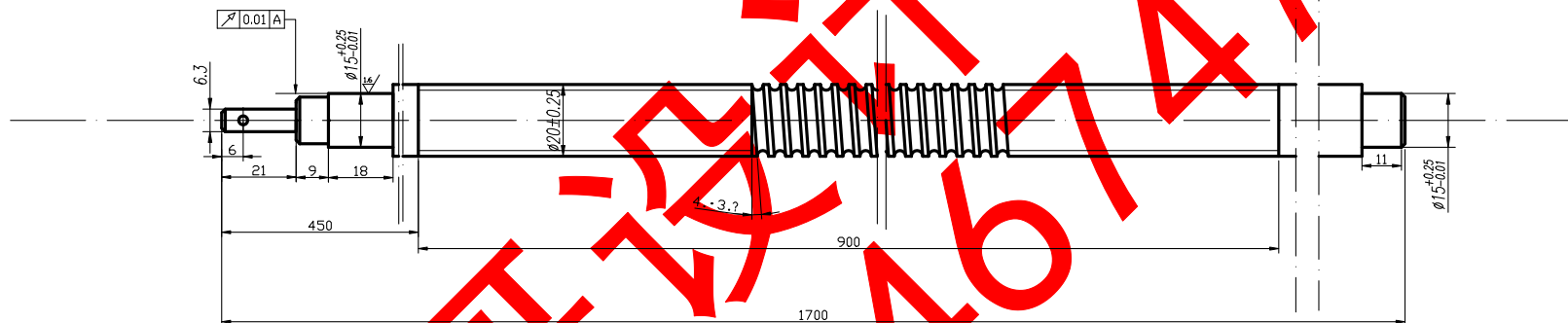
技术要求：
未注圆角R6

						HT150	山东理工大学
标记	处数	分	区	更改	序号	签名	年、月、日
设计	史庆刚	2009	标准化				
制图	史庆刚		审定				
审核							
工艺			批准				
						阶段标记	重量
							比例
							1:1
						共 1 张	第 1 张
						连接板	
						DKJ-LJB1	



						HT200	山东理工大学		
							底座		
标记	处数	分	区	更改文件号	签名		年	月	日
设计	史庆祥			标准化			阶段标记	重量	比例
制图	史庆祥			审定					1:2
审核									DKJ-DZ
工艺				批准			共 1 张 第 1 张		

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



4:1

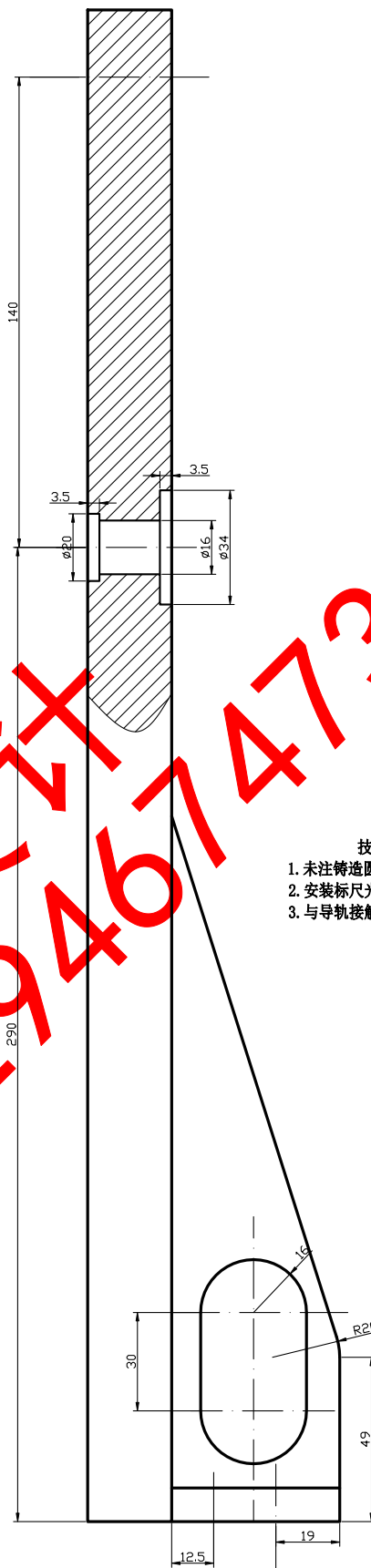
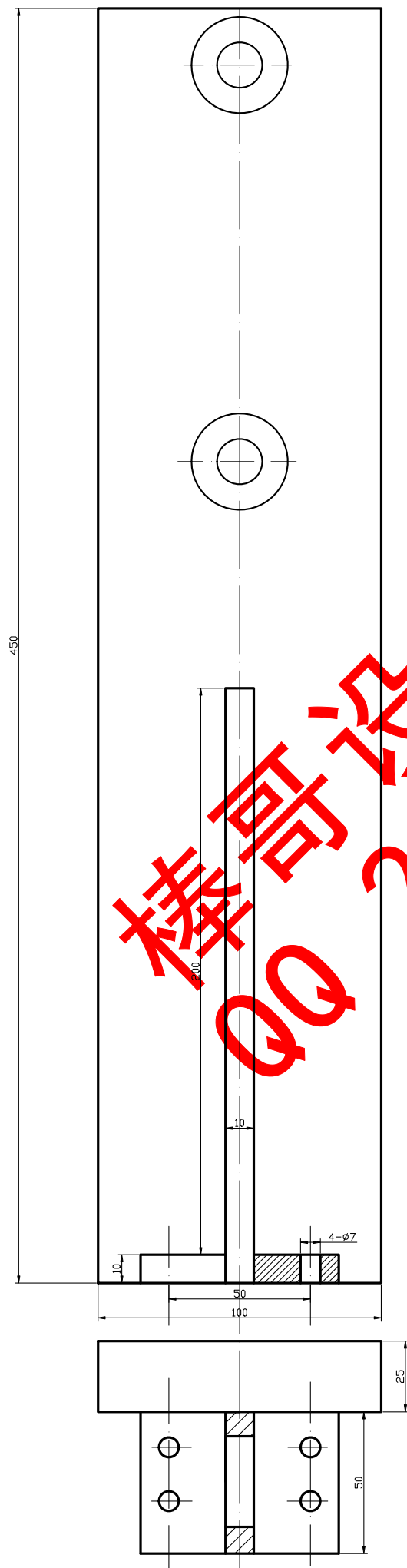
技术要求

1. 材料GCr15, 热处理, 滚珠螺纹部分HRC58-62
2. 未注圆角R1
3. 倒角1×45

借(通)件登记
播 图
播 校
翻底图总号
底图总号
签 字
日 期

						45	山东理工大学		
							滚珠丝杠		
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年、月、日		FFZD1604		
设计	史庆祥		标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	
制图			审定					1:1	
审核						共 1 张 第 1 张			
工艺			批准						

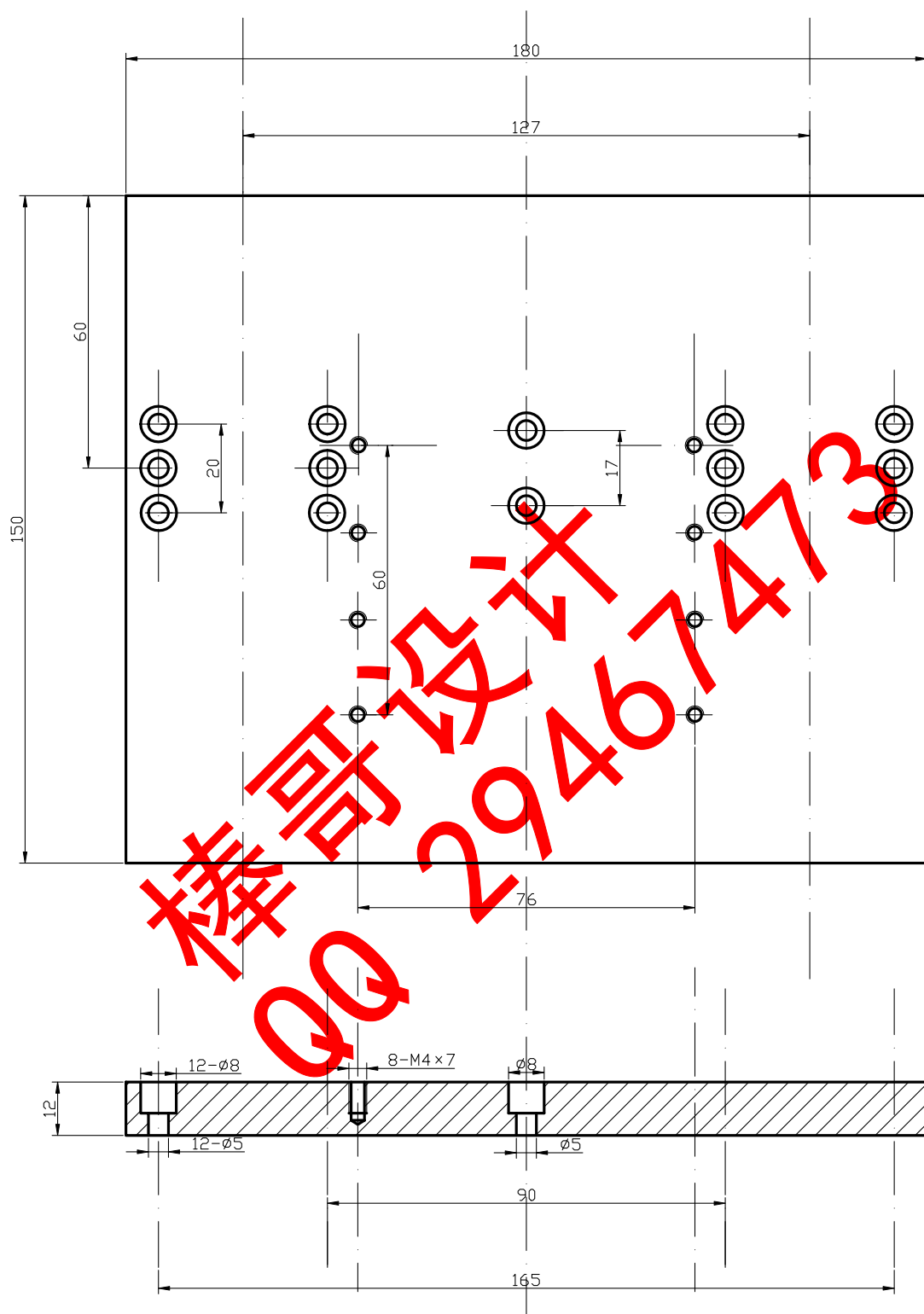
A2-支架



技术要求

1. 未注铸造圆角为R2-R3
2. 安装标尺光栅平面的垂直度与粗糙度都要保证
3. 与导轨接触面刮研，接触精度20%

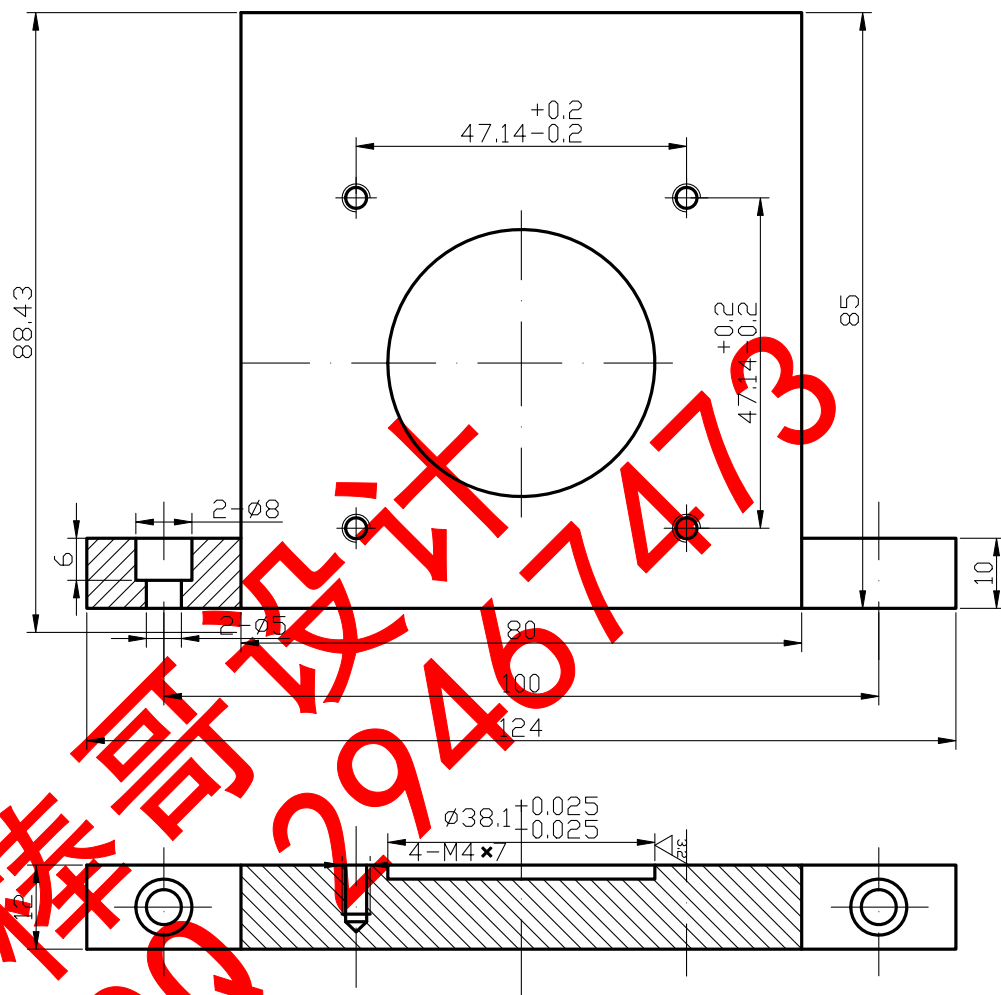
						HT70			山东理工大学	
标记处数 分 区 更改文件号 签名 年.月.日									支架	
设计 史庆祥						阶段标记 重量 比例				
制图 史庆祥						1:1				
审核						共 1 张 第 1 张			DKJ-ZJ	
工艺										



技术要求：
未注圆角R10

						HT150			山东理工大学		
									连接板		
标记处数 分 区 更改文件号 签名 年 月 日											
设计	史庆祥	2009	标准化			阶段标记		重量	比例		DKJ-LJB2
制图	史庆祥		审定						1:1		
审核											
工艺			批准			共 1 张 第 1 张					

A4-电机座



技术要求:
未注圆角R5

借(通)用件登记

描图

描校

旧底图总号

底图总号

签 字

日期

标记处数分 区更改文件号 签名 年月日

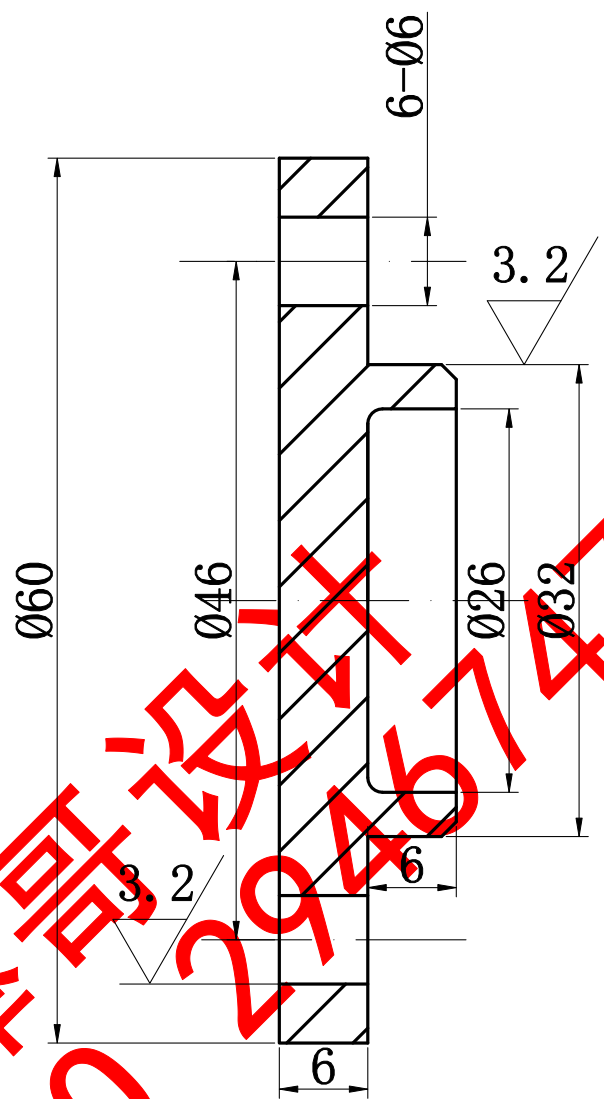
设计 制图 审核 工艺 标准化 审定 批准

阶段标记 重量 比例

共 1 张 第 1 张

电机座

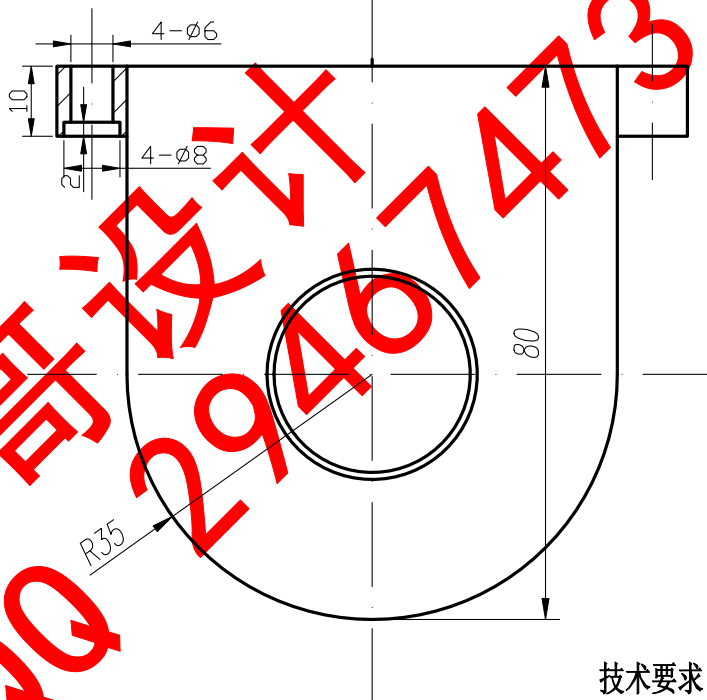
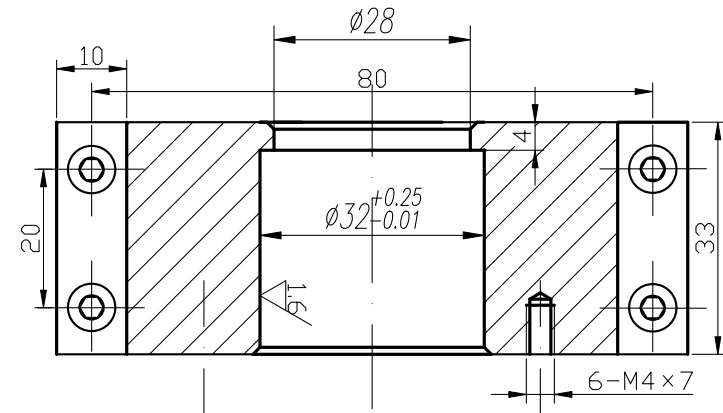
其余 $\sqrt[6.3]{}$



技术要求：
1 未注倒角C1；
2 未注圆角R1。

						LY12						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	轴承端盖						
设计			标准化									
制图												
审核												
工艺			批准									
						阶段标记		质量	比例	DJK-ZD		
												2: 1
						共 1 张 第 1 张						

A4-轴承座



技术要求
1. 未注倒角1×45

借(通)用件登记

描图

描校

旧底图总号

底图总号

签 字

日期

标记处数分 区更改文件号 签名 年 月 日

设计 标准化

制图 审定

审核

工艺 批准

LY12

阶段标记 重量 比例

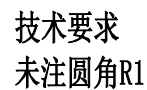
1:1

共 1 张 第 1 张

轴承座

DJK-ZZ

借（通）用件登记



							HT150				主轴套筒
旧底图总号											
图总号											DKJ-ZT
	标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年 月 日					
字	设计			标准化			阶段标记		重量	比例	
	制图			审定							
日 期	审核									1: 1	
	工艺			批准			共 1 张 第 1 张				