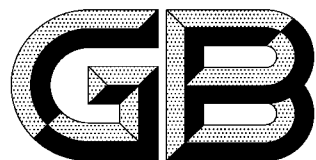


UDC 661.871.62



中华人民共和国国家标准

GB 3714—83

碳酸锰矿粉技术条件

Technical requirements of manganese
carbonate ore powder

1983-05-24发布

1984-05-01实施

国家标准局 批准

中华人民共和国
国家标准
碳酸锰矿粉技术条件
GB 3714—83

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

电话：63787337、63787447

1983年9月第一版 2006年7月电子版制作

*

书号：15169·1-2024

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

碳酸锰矿粉技术条件

Technical requirements of manganese
carbonate ore powder

本标准适用于生产电解金属锰、电解二氧化锰、锰盐等原料之碳酸锰矿粉。

1 技术要求

1.1 产品按锰及杂质含量的不同分为四个品级，以干矿品位计算，应符合下表规定。

品 级	锰, % 不小于	杂质, % 不大于
		TFe
一级品	24	2.5
二级品	22	3.0
三级品	20	3.5
四级品	18	4.0

1.2 需方对其他杂质含量的要求，由供需双方协商。供方可根据需方的要求，提供有关实测数据。

1.3 产品中二氧化锰含量应不大于2%。若大于2%，则应从产品的锰含量中扣除大于2%部分的二氧化锰中的锰量。

1.4 产品中湿存水应不大于3%。湿存水以供方包装时的检验结果为准。

1.5 产品中不得混入外来杂物。

1.6 产品应通过100目筛，筛下重量占总重量的95%以上。

2 试验方法和检验规则

2.1 产品化学成分分析方法按GB 1505~1522—79《锰矿石化学分析方法》进行。

2.2 生产检查取样和制备：若批量大于或等于10t，则按生产顺序取前后两个份样，作为检验本批产品锰含量的波动值，其差值不超过1%，然后将两个份样组成一个批样。若批量小于10t，则不取前后份样，只取批样。每袋产品封袋之前用取样勺在矿粉上部取一勺（约50g），取样重量不小于总重量的0.05%，试样混匀用四分法缩分后送化验。

2.3 复验取样和制备：对需仲裁的产品，从总袋数中抽取10%（每10袋取1袋）作为样袋，用铝制裂缝插管取样，每袋取样量不小于100g，将试样混匀后用四分法缩分，取出200g作粒度检验样品，其余的研磨（研磨设备为高锰钢）至全部通过100目筛，取出100g分成三份，一份作仲裁检验，其余两份封口后由供需双方各保存一份。

2.4 用同一矿石类型、主要化学成分相近的矿石加工的产品为一批。批量不大于80t。

2.5 产品应由供方技术监督部门验收，并填写质量证明书。

2.6 需方如有异议，可在收货之日起15天内向供方提出，由供需双方会同重新取样复验，按复验结果