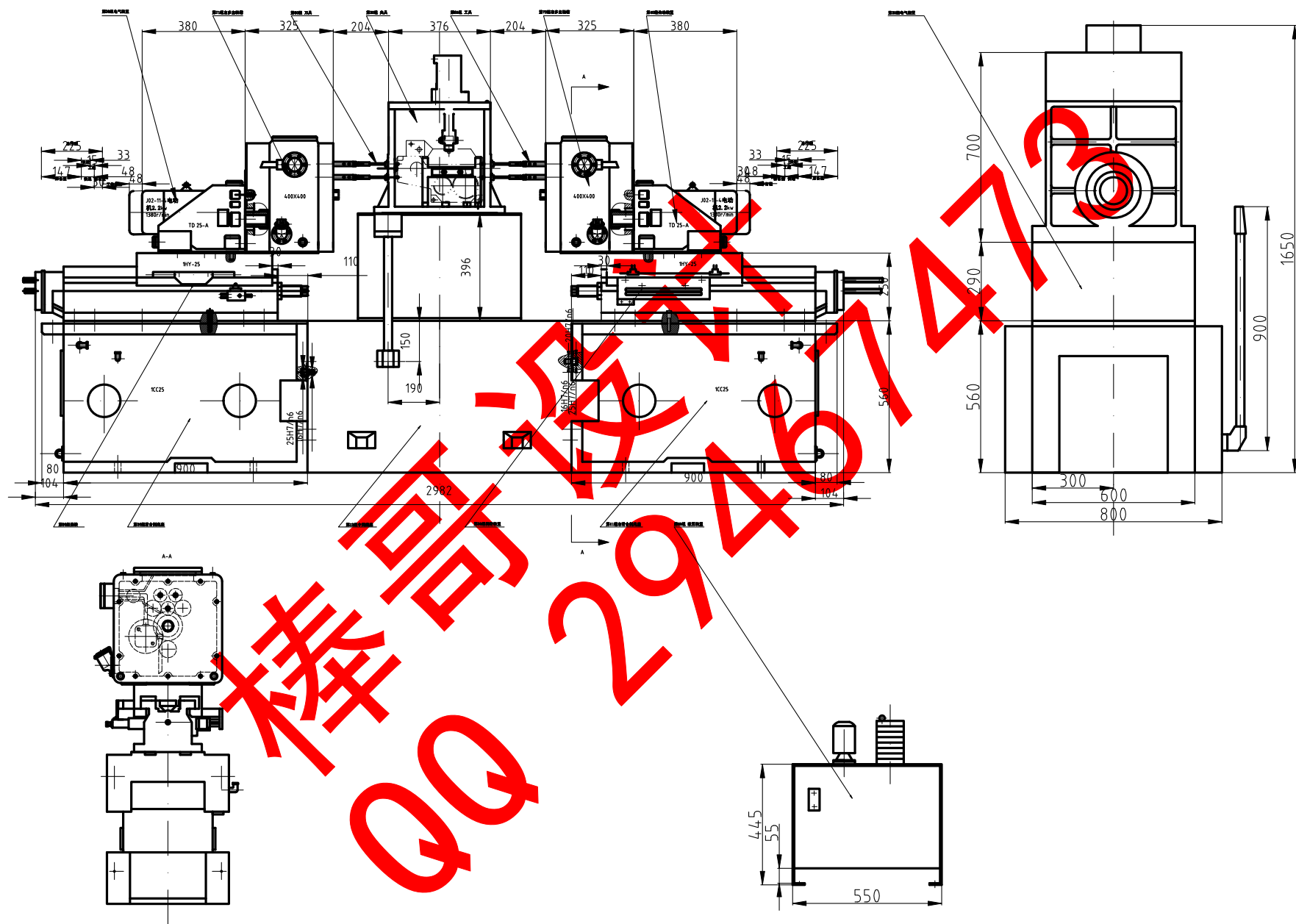
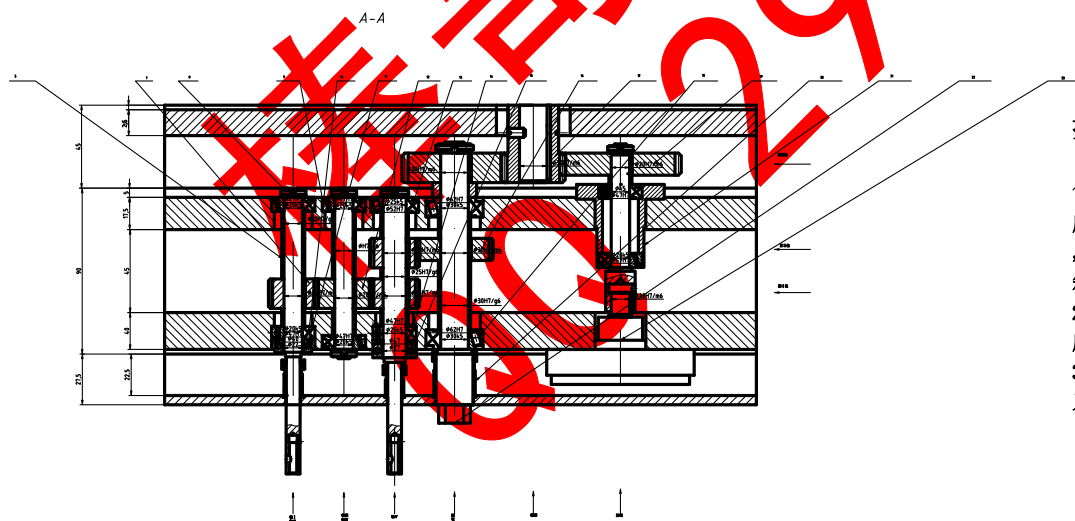
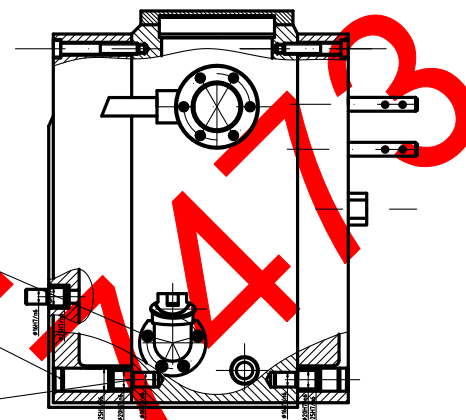
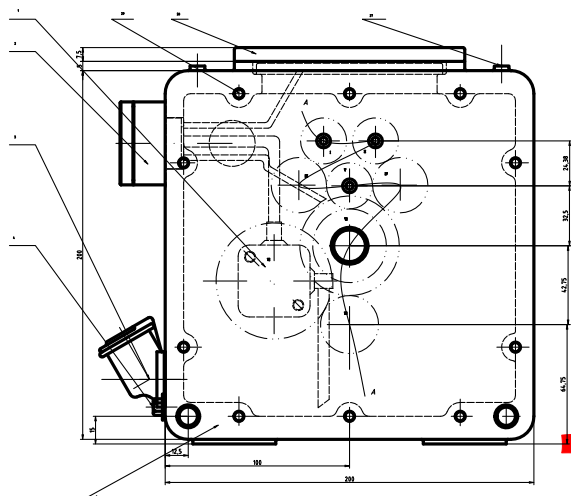


A0-机床联系图



					太湖学院	
标记	数量	单位	规格/材料/品牌	备注	年月日	加工示意图
设计	数量	单位	规格/材料/品牌	数量	规格	
材料					1:1	
工艺				数量	数量	

A0-多轴箱

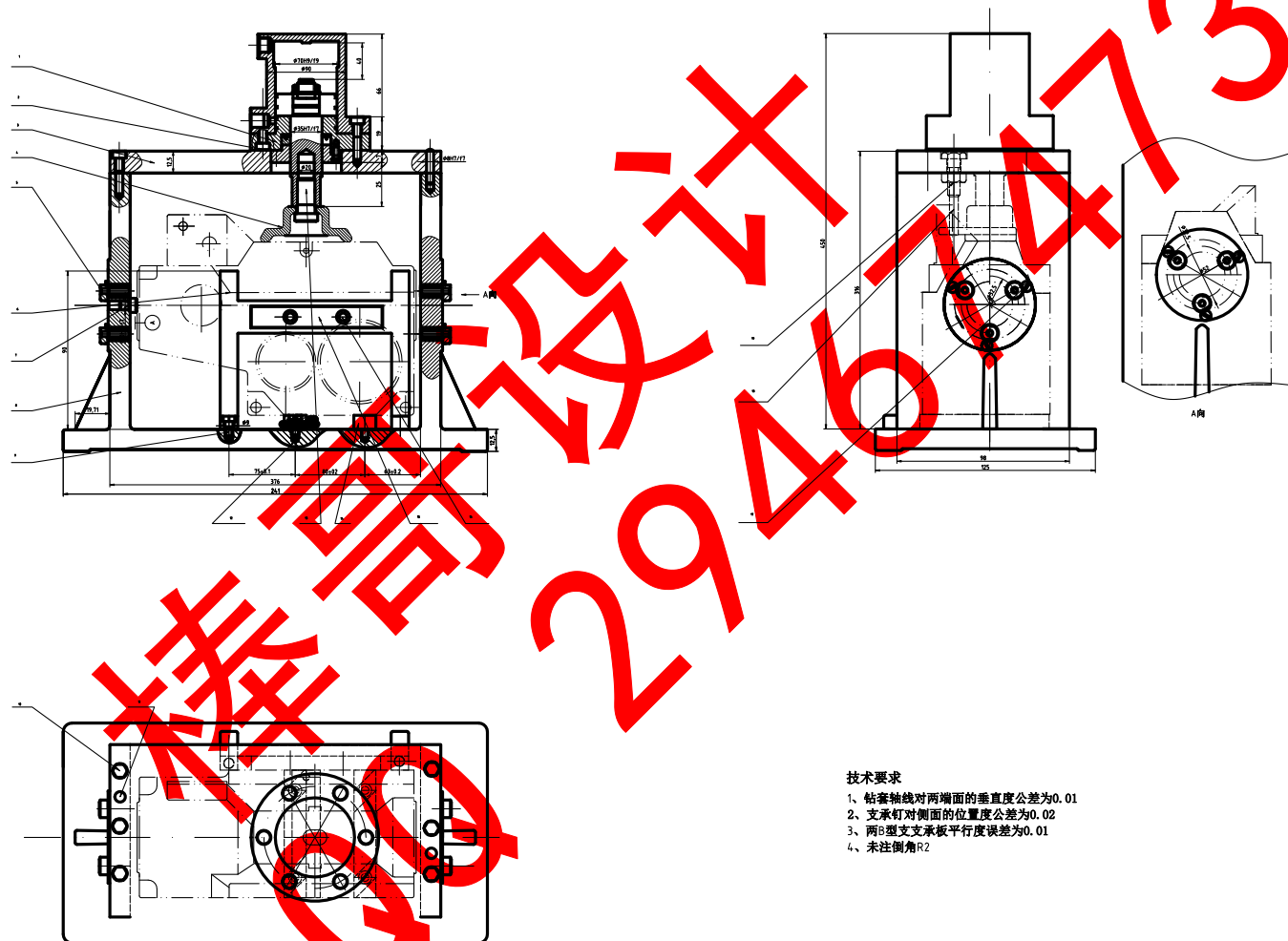


技术要求:

1. 多轴箱按ZBJ58011-89《组合机床多轴箱制造技术条件》进行改造，按ZBJ58011-89《组合机床多轴箱验收技术条件》进行验收。
2. 主轴精度按JB3043-82《组合机床多轴箱精度》标准进行检验。
3. 往主轴箱内注入3L-AN46全损耗系统用油。

[illegible]

A0-钳夹具

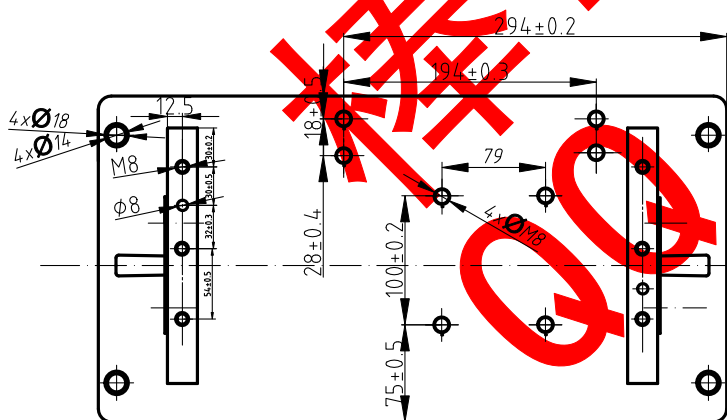
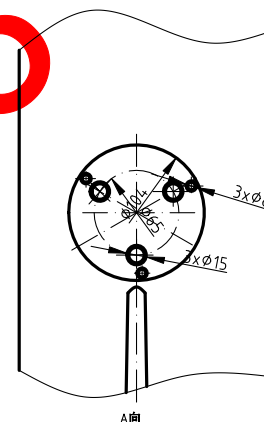
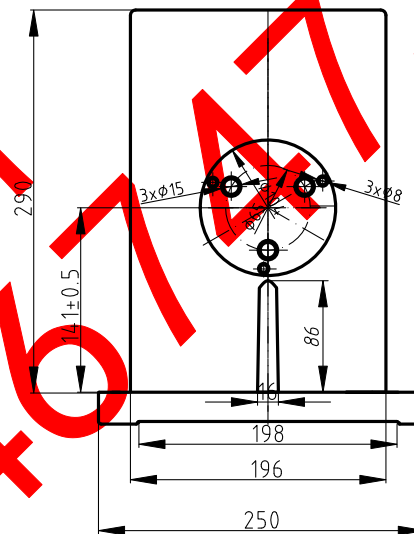


技术要求

- 1、钻套轴线对两端面的垂直度公差为0.01
- 2、支承钉对侧面的位置度公差为0.02
- 3、两B型支支承板平行度误差为0.01
- 4、未注倒角R2

17	GB 812-88	圆锥销4%	1	4.50%				
18		零件	1	4.50%				
19	GB 2284-1991	圆锥销3%	3	4.50%				
20	GB 48-85	圆锥销1%	2	4.50%				
21	GB 2236-1991	文头垫GB2236.5	1	7.8				
22	GB 2236-1991	文头垫GB2236.5	2	7.8				
23	GB 48-85	圆锥销1%	1	4.50%				
24	GB 48-85	圆锥销1%	1	4.50%				
25	GB 191-86	圆锥销GB2234	2	35				
26	GB 48-85	圆锥销1%	4	4.50%				
27	GB 48-85	圆锥销1%	4	4.50%				
28		轴承盖	1	HT200				
29	GB 2224-1991	文头垫	1	7.8				
30		文头垫	1	HT200				
31	GB 2284-1991	圆锥销垫圈	6	2.50%				
32	GB 5789-86	圆锥销12	1	14.00%				
33		圆锥销	1	HT200				
34	GB 48-85	圆锥销12%	6	4.50%				
35		轴头式圆锥销	1	4.50%				
36	2	GB 48-85	圆锥销12%	6	4.50%			
37		轴头式圆锥销	1	4.50%				
序号	代号	名称	数量	材料	单价	备注	备注	备注
名称	数量	材料	材料名称	数量				
名称	数量	材料	材料名称	数量				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				
数量			数量	材料				

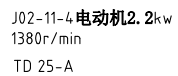
其余:



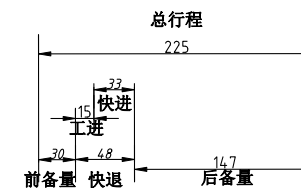
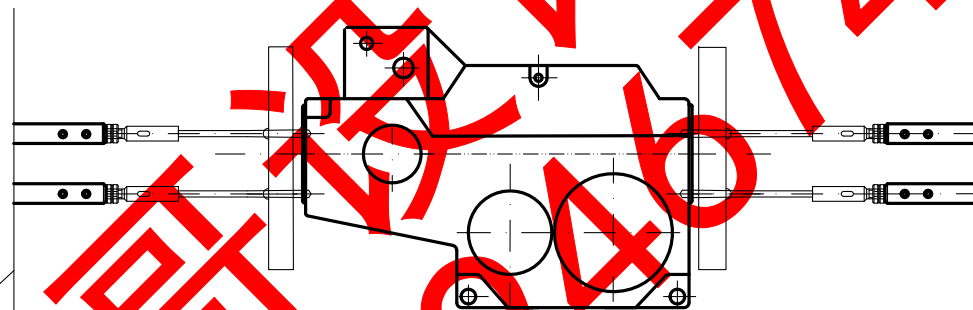
- 1、钻套轴线对两端面的垂直度公差为0.01
- 2、支承钉对侧面的位置度公差为0.02
- 3、两B型支支承板平行度误差为0.01
- 4、未注倒角R2

[illegible]

Technical drawing of a combined machine tool multi-axis headstock assembly. The drawing shows a cross-section of the headstock with internal components and mounting brackets. A large red watermark '29467473' is overlaid on the drawing. The text '组合机床多轴箱' (Combined Machine Tool Multi-axis Headstock) is visible in the bottom left corner. A dimension line indicates a distance of 20 units from the front face to the center of the headstock.



组合机床多轴箱



J02-11-4电动机2.2kw
1380r/min
TD 25-A

组合机床多轴箱

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

[illegible]

零件名称: 梳棉机箱体结合件
编号: ZFA211-3600-7
材料: HT200
硬度: 240HBS
加工部位余量: 单边余量0.3mm
技术处理: 时效处理, 涂漆

						HT200				太湖学院	
										被加工零件图	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例		
设计	管星宇		标准化								
审核									1:3		
工艺			批准			共 张		第 张			

[illegible]