

ICS 23.020.30
J 76



中华人民共和国国家标准

GB 8337—1996

气瓶用易熔合金塞

Fusible plug for gas cylinders

1996-03-28 发布

1996-11-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

气瓶用易熔合金塞

Fusible plug for gas cylinders

GB 8337—1996

代替 GB 8337—87

1 主题内容与适用范围

本标准规定了易熔合金塞(以下简称易熔塞)的制造、检验和试验、验收的基本要求。
本标准适用于安装在气瓶上的易熔塞,气瓶阀用易熔合金也应符合本标准规定。

2 引用标准

- GB 469 铅锭
- GB 728 锡锭
- GB 914 镉锭
- GB 915 铋锭
- GB 7306 用螺纹密封的管螺纹
- GB 8335 气瓶专用螺纹

3 术语

3.1 易熔塞

通过装在塞孔内的易熔合金的流动或熔化而进行动作、不可重复关闭、可拆卸式的压力泄放装置。在正常情况下塞孔处于关闭状态;在给定温度下塞孔内的易熔合金流动或熔化,将介质放出使气瓶泄压,以防止气瓶内介质因升温超压发生事故。

3.1.1 塞体

设有塞孔的可拆卸部件,其塞孔用于灌注易熔合金。

3.1.2 易熔合金

采用低熔点金属材料按重量比组成的低熔点合金。

3.2 易熔合金的流动温度

指按 5.2 条规定进行试验时,易熔合金试样熔断时甘油浴的温度。

3.3 易熔塞的动作温度

指按 5.3 条规定进行试验时,易熔塞中的易熔合金流动或熔化使瓶内气体放出时甘油浴的温度。

3.4 批量

同一规格、同一易熔合金配方、同一制造工艺及同一炉易熔合金连续灌注的易熔塞所限定的数量。

4 技术要求

4.1 易熔塞的基本结构

易熔塞由塞体和易熔合金两部分组成,其基本结构如图 1 所示。