



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 34839—2017/ISO 10552:2014

---

## 计时仪器 柄头和密封管的设计和尺寸

Timekeeping instruments—Designs and dimensions of crowns and sealed tubes

(ISO 10552:2014, Timekeeping instruments—Crowns and sealed tubes—  
Designs and dimensions, IDT)

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 10552:2014《计时仪器 柄头和密封管 设计和尺寸》。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 1800.1—2009 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 第1部分：公差、偏差和配合的基础(ISO 286-1:1988,MOD)

——GB/T 9820.2—2008 计时学术语 第2部分：技术和商业用定义(ISO 6426-2:2002, IDT)

——GB/T 30106—2013 钟表 防水手表(ISO 22810:2010, IDT)

本标准做了下列编辑性修改：

——修改了标准名称。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国钟表标准化技术委员会(SAC/TC 160)归口。

本标准起草单位：轻工业钟表研究所、珠海罗西尼表业有限公司、漳州市恒丽电子有限公司、深圳市飞亚达精密计时制造有限公司、石狮市信佳电子有限公司、天王电子(深圳)有限公司、深圳市朗朗星科电子有限公司。

本标准主要起草人：金英淑、郭新刚、张丽娟、宋鹏涛、邵跃明、蓝丽萍、唐海元、刘胜勇、李平等、刘忠、李育忠、张克来、史方宗、王世通。

## 计时仪器 柄头和密封管的设计和尺寸

### 1 范围

本标准规定了柄头和密封管的设计和尺寸及其公差。

本标准适用于有防水设计的机械、电机械和电子手表的柄头和密封管。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 286-1 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差的 ISO 规范体系 第 1 部分:基本公差、偏差和定值[Geometrical product specifications(GPS)—ISO code system for tolerances on linear sizes—Part 1: Basis of tolerances, deviations and fits]

ISO 6426-2 计时学术语 第 2 部分:技术和商业用定义(Horological vocabulary—Part 2: Technical and commercial definitions)

ISO 22810 钟表 防水手表(Horology—Water-resistant watches)

### 3 术语和定义

ISO 6426-2 界定的术语和定义适用于本文件。

### 4 符号

#### 4.1 柄头

$D_1$ ——柄头外径(1、2 和 3 型);

$D_2$ ——螺纹直径(1、2 和 3 型);

$D_3$ ——柄头毂直径(1、2 和 3 型);

$D_4$ ——配合密封管的柄头沉孔直径(1、2 和 3 型);

$C$ ——滚花面高度(1、2 和 3 型);

$F_1$ ——柄头毂凸出长度(1 型和 3 型);

$F_2$ ——柄头毂凹进长度(2 型);

$F_3$ ——柄头毂槽位置尺寸(3 型);

$H$ ——柄头高度(1、2 和 3 型);

$P_1$ ——配合密封管的柄头沉孔深度(1、2 和 3 型);

$P_2$ ——内螺纹至少应有 3 个螺距(1、2 和 3 型)。

#### 4.2 密封管

$d_1$ ——配合直径(1 型)或头部直径(2、3 和 4 型);

$d_2$ ——柄轴孔径(3 型);