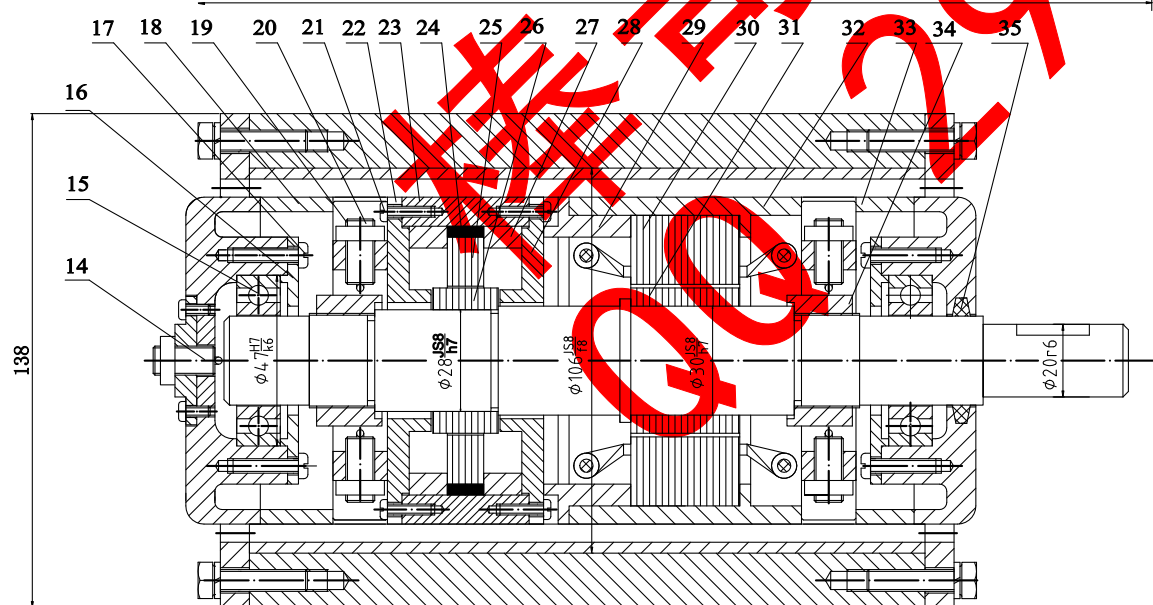
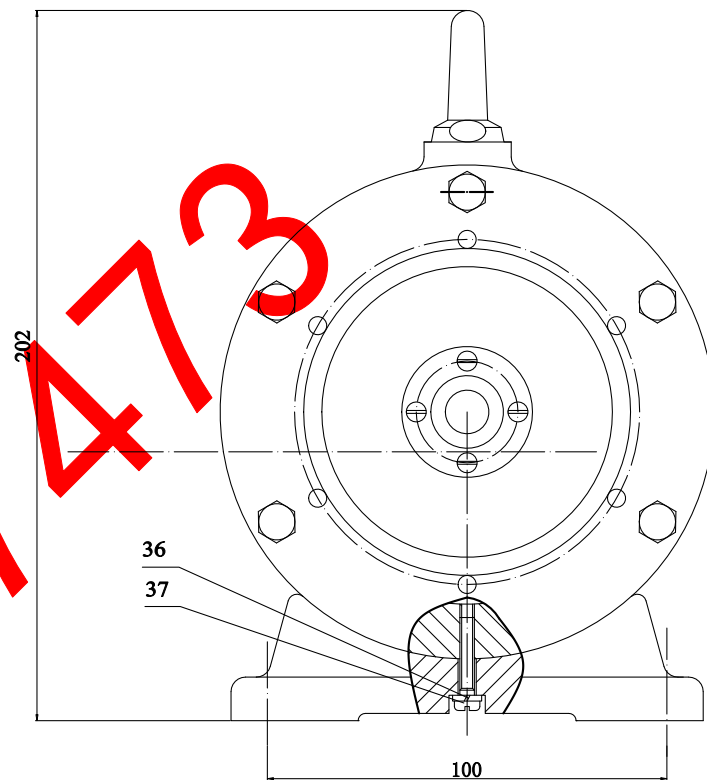
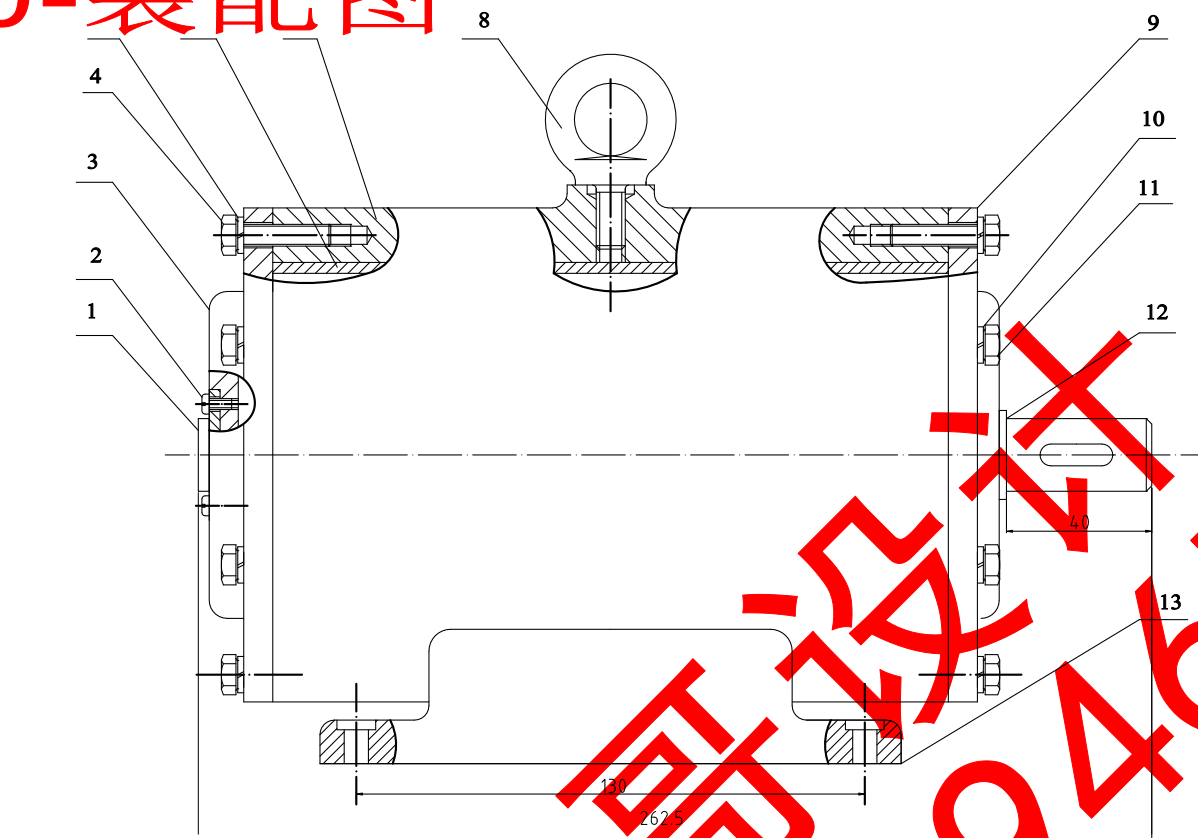


A0-装配图

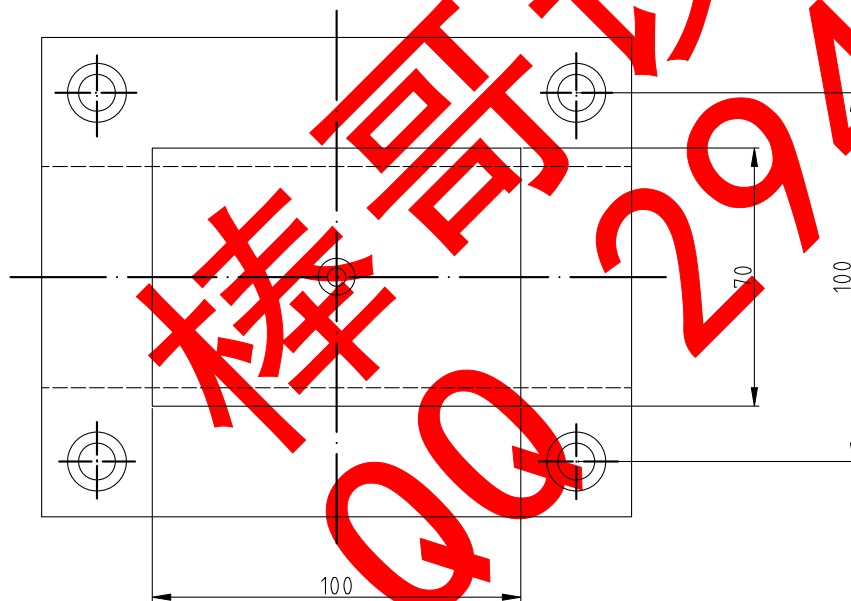
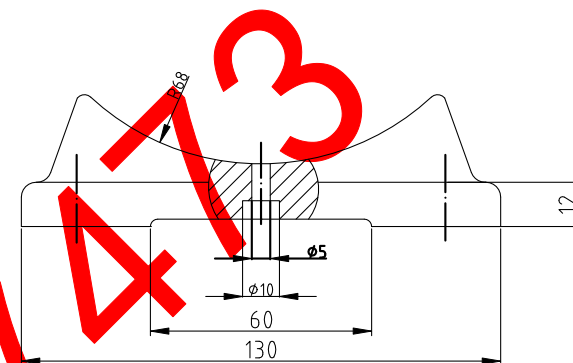
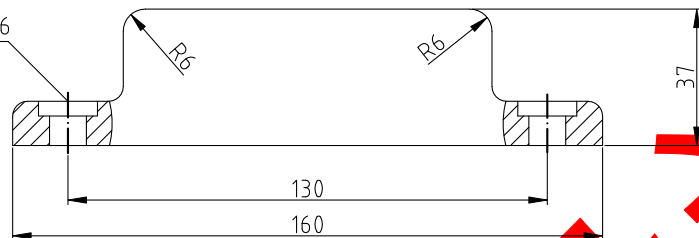


技术要求

1. 装配前, 滚动轴承用汽油清洗, 机体内不许有任何杂物存在。
2. 先装配基准环、磁轴承定子、电机定子与轴, 装配之后, 再一起进行外圆面加工到一定的同轴度和径向圆跳动的要求。

[illegible]

A diagram of a triangle with a horizontal base and a vertical height of 12.5 units.



3. 未注斜度按一般拔模斜度

						机座	太湖学院						
							HT150						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日								
设计			标准化			阶	段	标	记	重	量	比	例
审核												1	: 1
工艺			批准			共	张	第	张				

Technical drawing of a mechanical part (外缸筒) showing front, side, and detail views with dimensions and a technical requirements section.

Dimensions:

- Front View: Outer diameter $\phi 136$, inner diameter $\phi 106$, total height 14.2.
- Side View: Total length 186, top flange thickness 28, main body height 91, bottom flange thickness 16.2, and a central hole with diameter $\phi 10.6_{-0.027}^{+0.027}$.
- Detail View: Shows a hole with diameter $\phi 2.1_{-0.025}^{+0.025}$ and a distance of 6.8 from the center.

Technical Requirements:

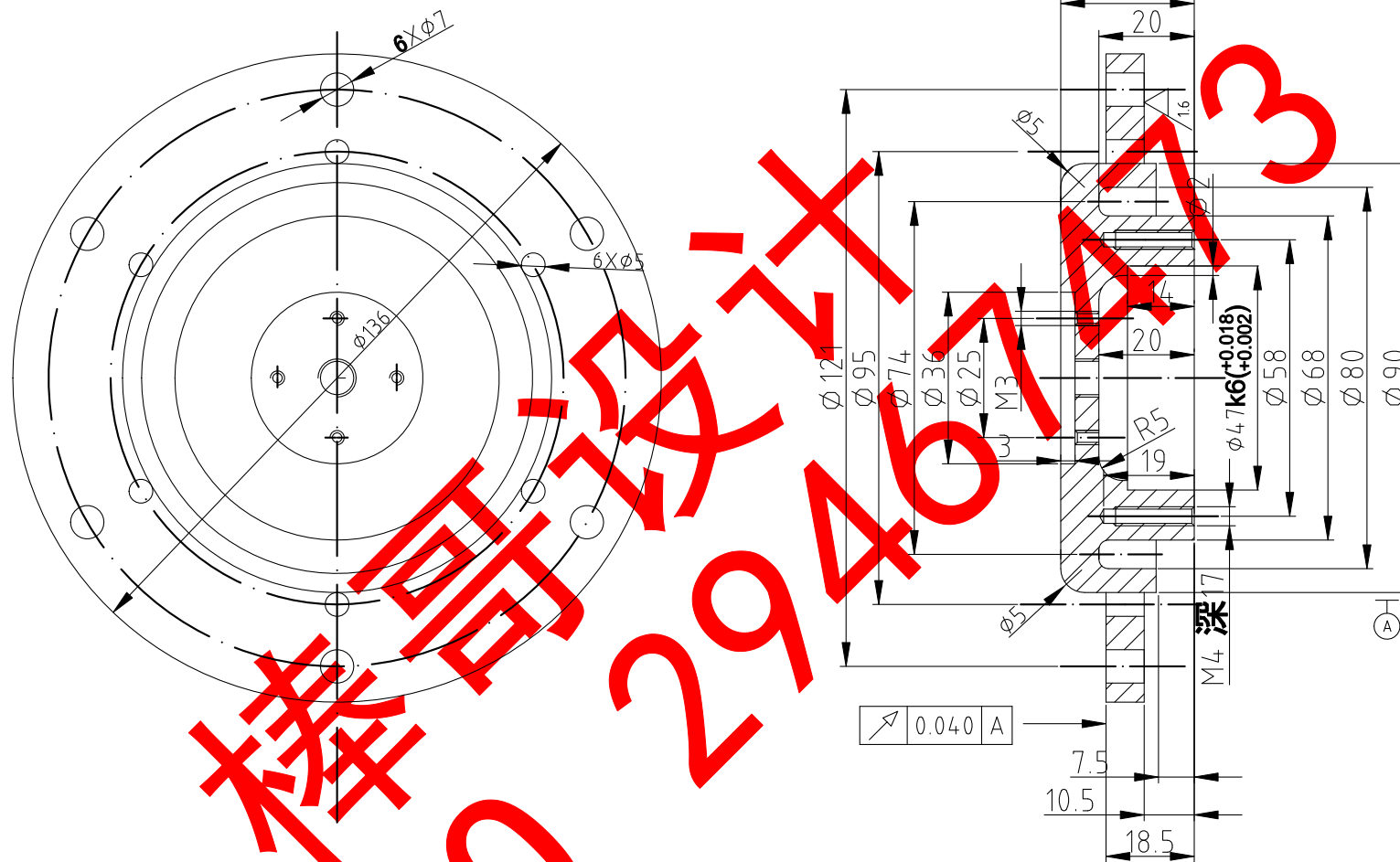
- 未注圆角R4 (Un注 rounded corners R4)
- 未注斜度按一般起模斜度 (Un注 taper according to general mold taper)

						外缸筒			太湖学		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				Q23		
设计			标准化								
									1:1		

						外缸筒	太湖学院		
							Q235		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:1
工艺			批准			共	张	第	张

A3-后端盖

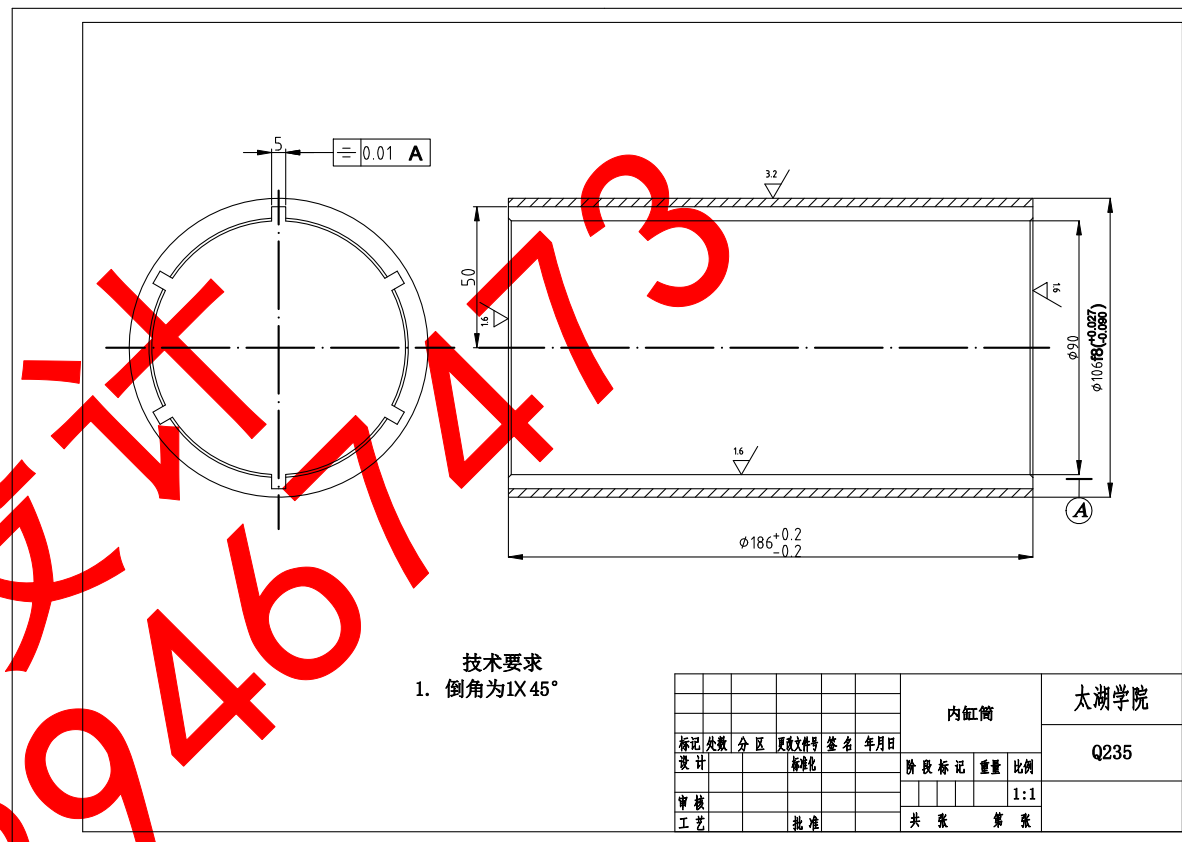
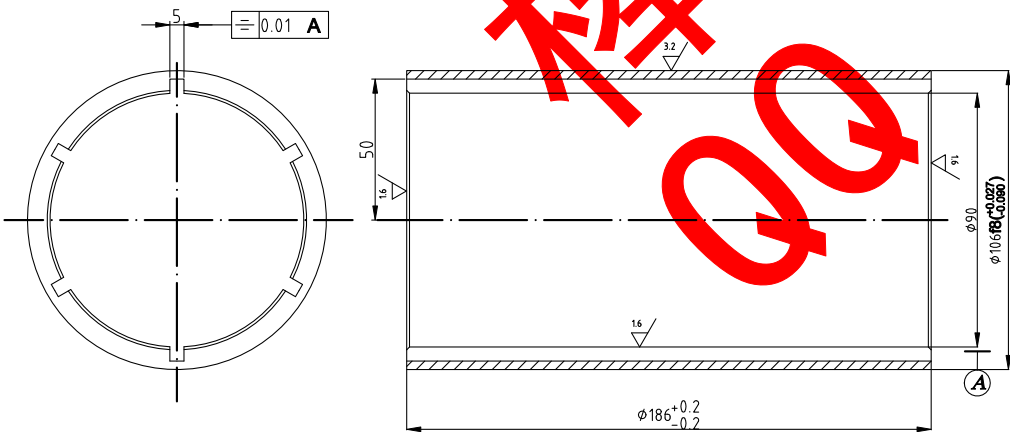
其余 



- 技术要求
1. 锐边倒角
 2. 未注圆角R2

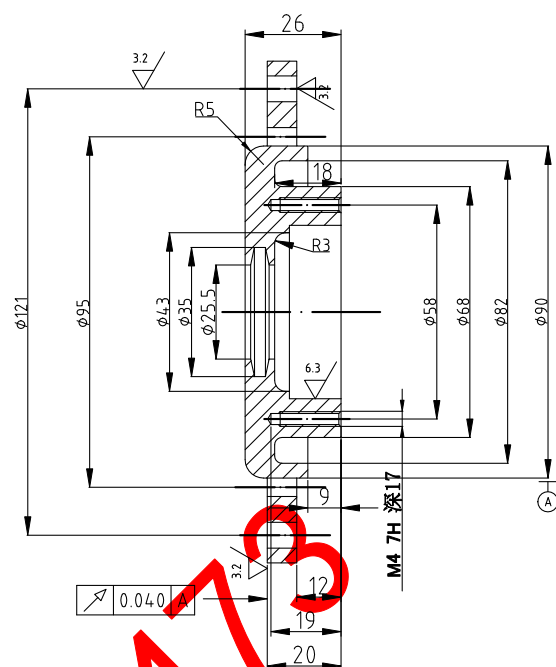
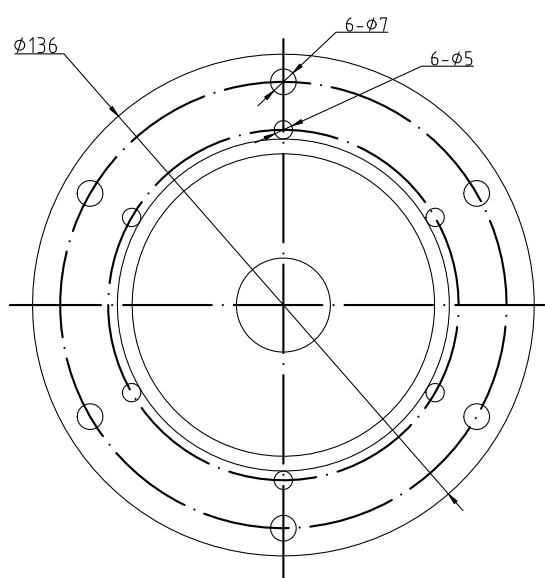
							后端盖			太湖学院
										HT150
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		阶段	标记	重量	比例
设计			标准化							1:1
审核										
工艺			批准				共	张	第	张

A3-内缸筒



A3-前端盖

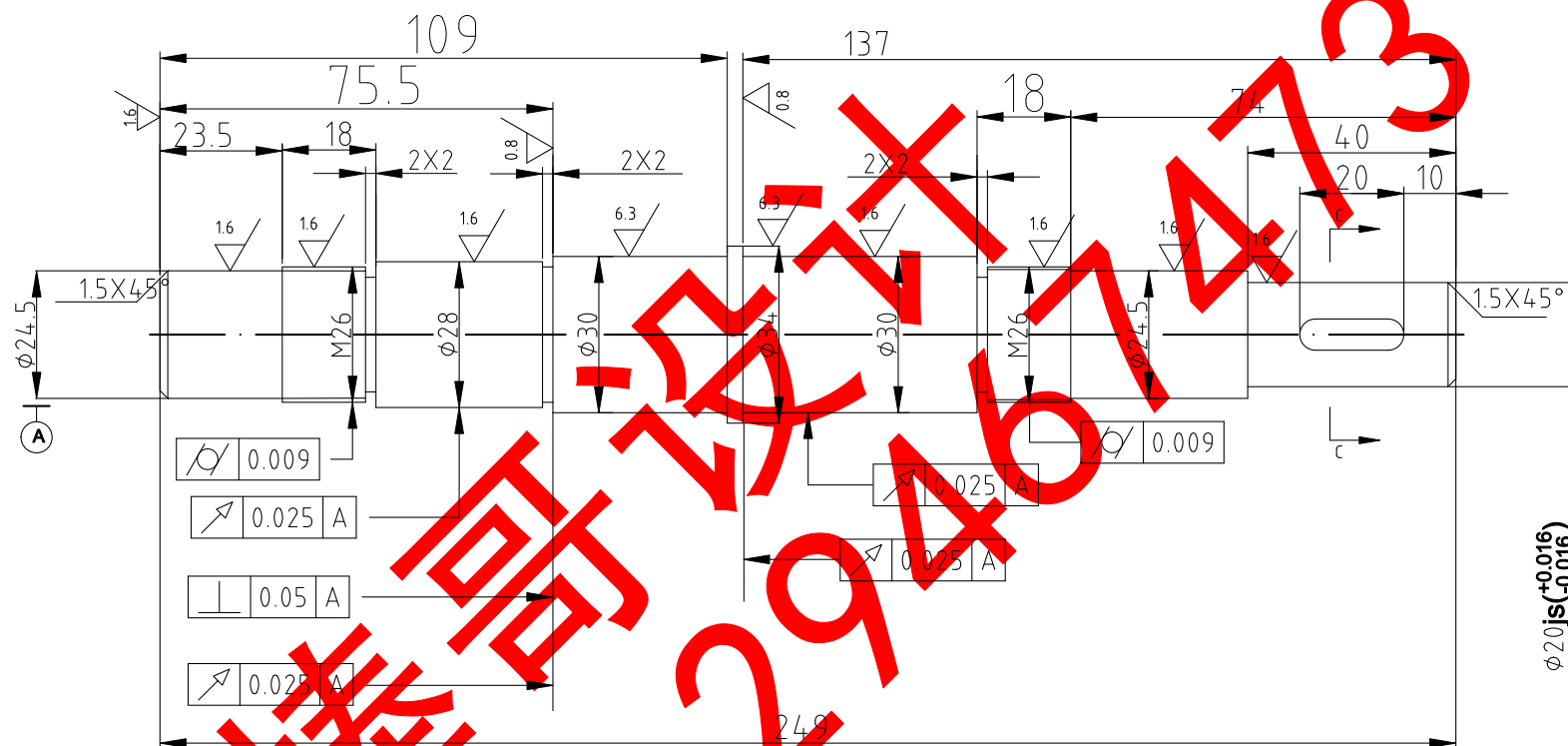
其余 ϕ



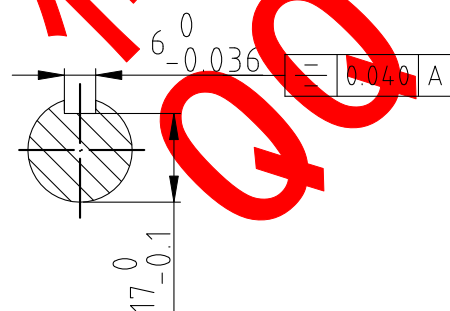
- 技术要求
1. 锐边倒角
 2. 未注圆角R2

						前端盖		太湖学院
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量
设计			标准化					比例
审核								1:1
工艺			批准			共张	第张	

其余 12.5

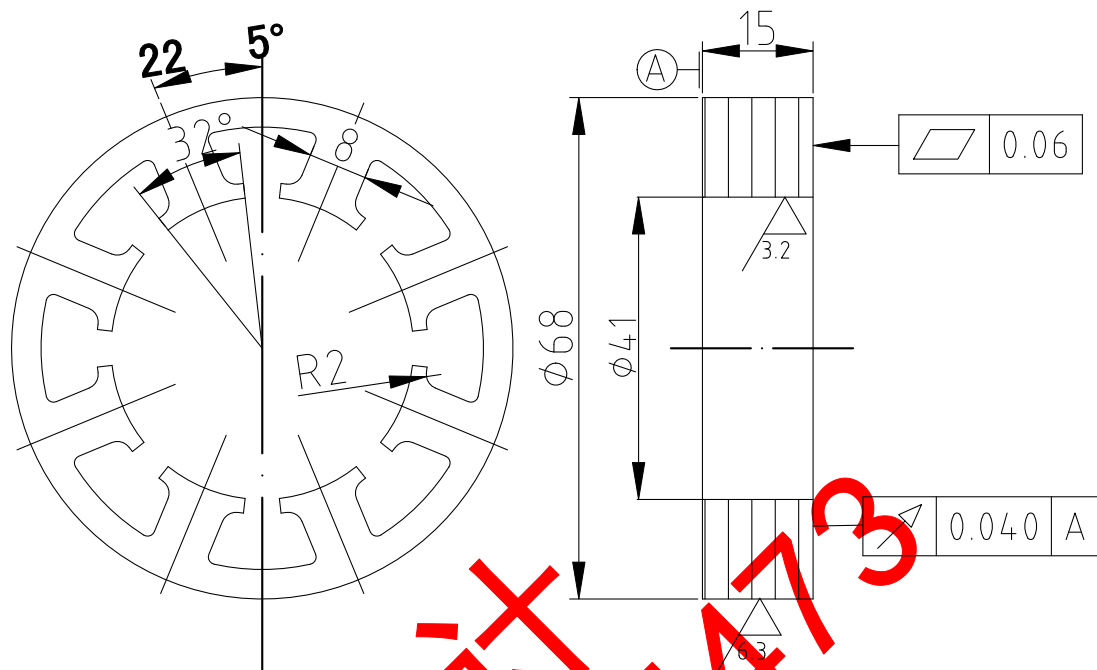


3. 表面处理:发蓝



						轴					太湖学院						
																45	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日												
设 计			标准化			阶 段 标 记			重 量	比 例							
										1:1							
审 核																	
工 艺			批 准			共 张 第 张											

B4-磁轴承定子

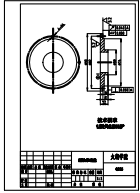


棒哥设计
QQ 294674713

技术要求
1. 未注圆角为R1

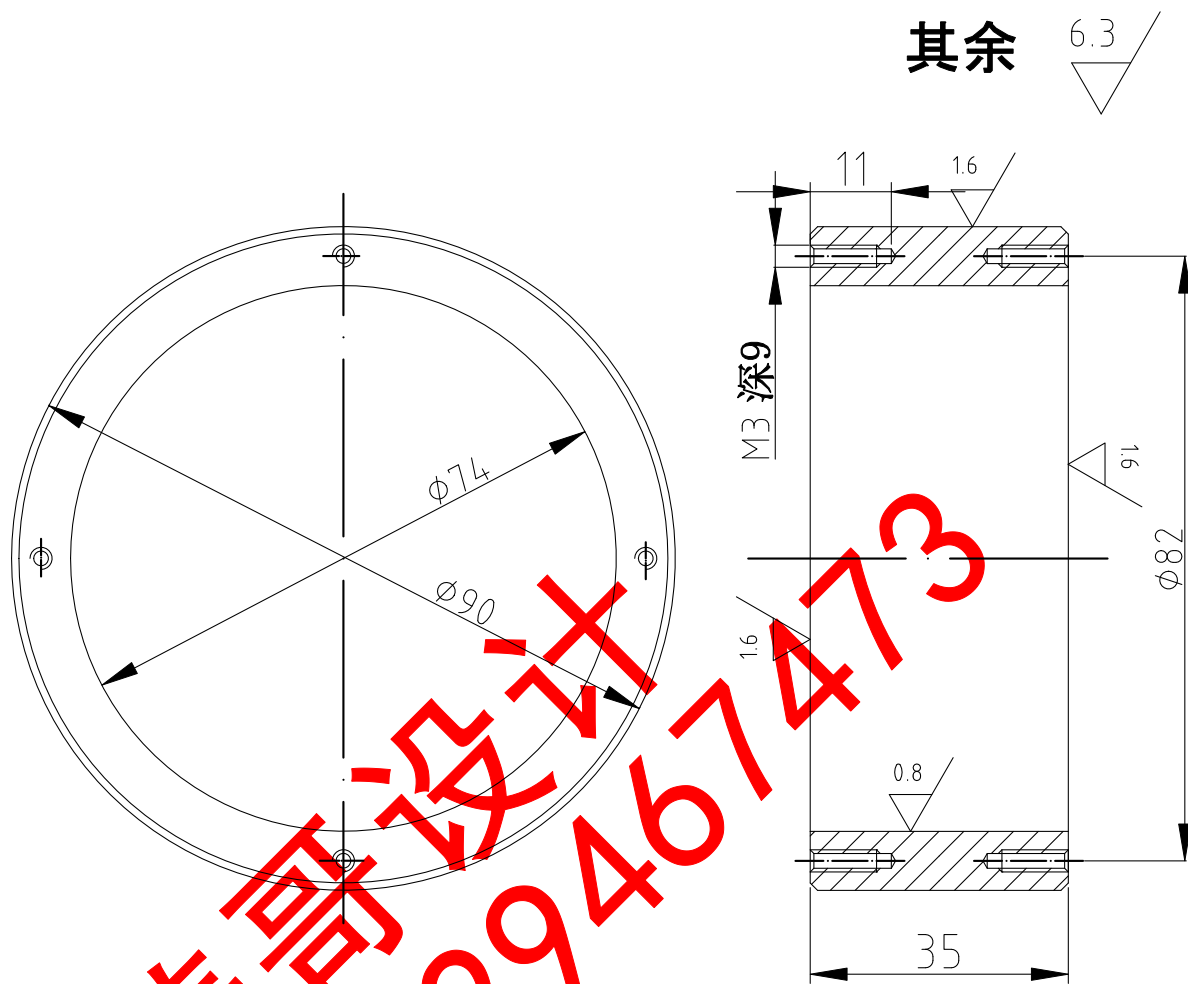
						磁轴承定子			太湖学院	
									硅钢	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
								1:1		
审核										
工艺			批准			共 张	第 张			

B4-磁轴承端盖



棒哥设计
QQ 29467473

B4-磁轴承外圈

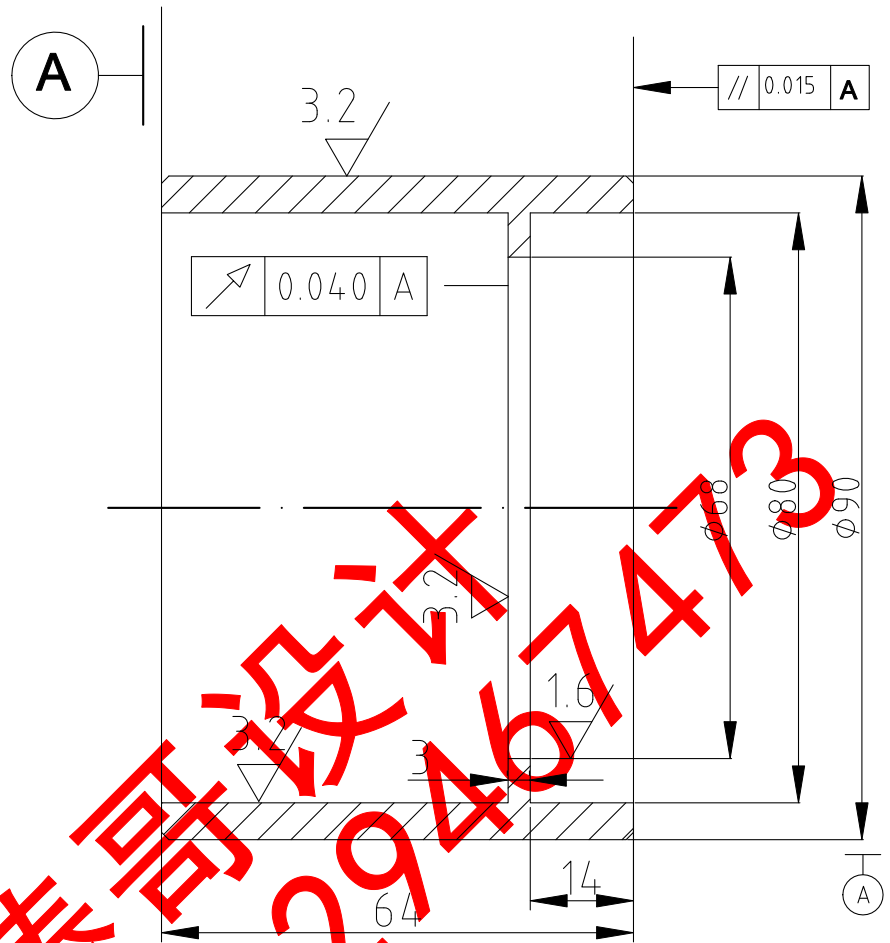


技术要求

1. 倒角为 $1 \times 45^\circ$

						磁轴承外圈						太湖学院							
																		Q235	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日														
设 计			标准化			阶 段 标 记				重量	比例								
											1:1								
审 核																			
工 艺			批 准			共 张				第 张									

其余^{6.3}√



技术要求
1. 倒角为1X 45°

						电机定子外圈					太湖学院				
											Q235				
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日										
设 计			标准化			阶 段 标 记		重量	比例						
									1:1						
审 核															
工 艺			批 准			共 张		第 张							

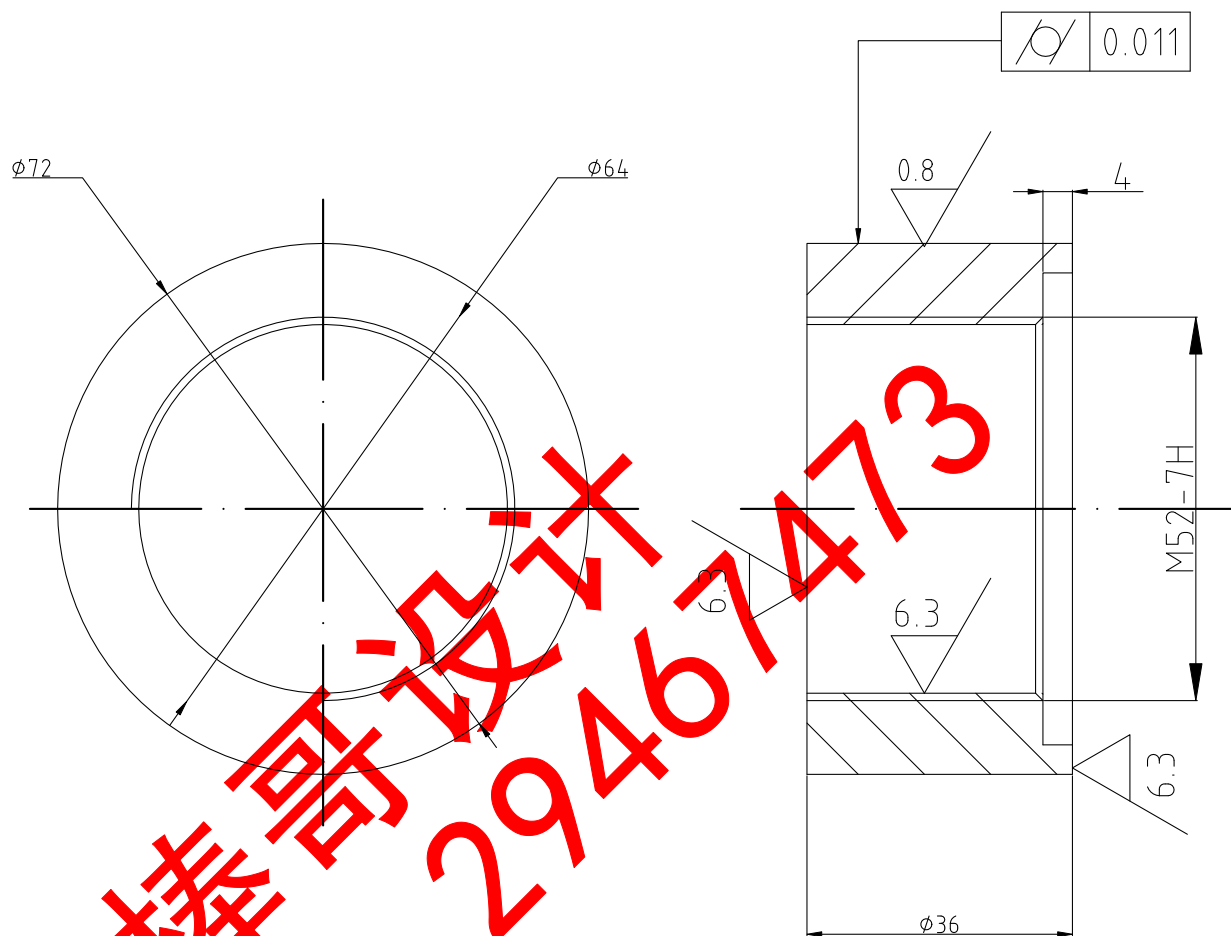
B4-定位轴套



- 技术要求
- 1. 倒角为1×45°
 - 2. 表面处理:发蓝

						定位轴套			太湖学院	
									Q235	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例		
								1:1		
审 核										
工 艺			批 准			共 张	第 张			

B4-基准环

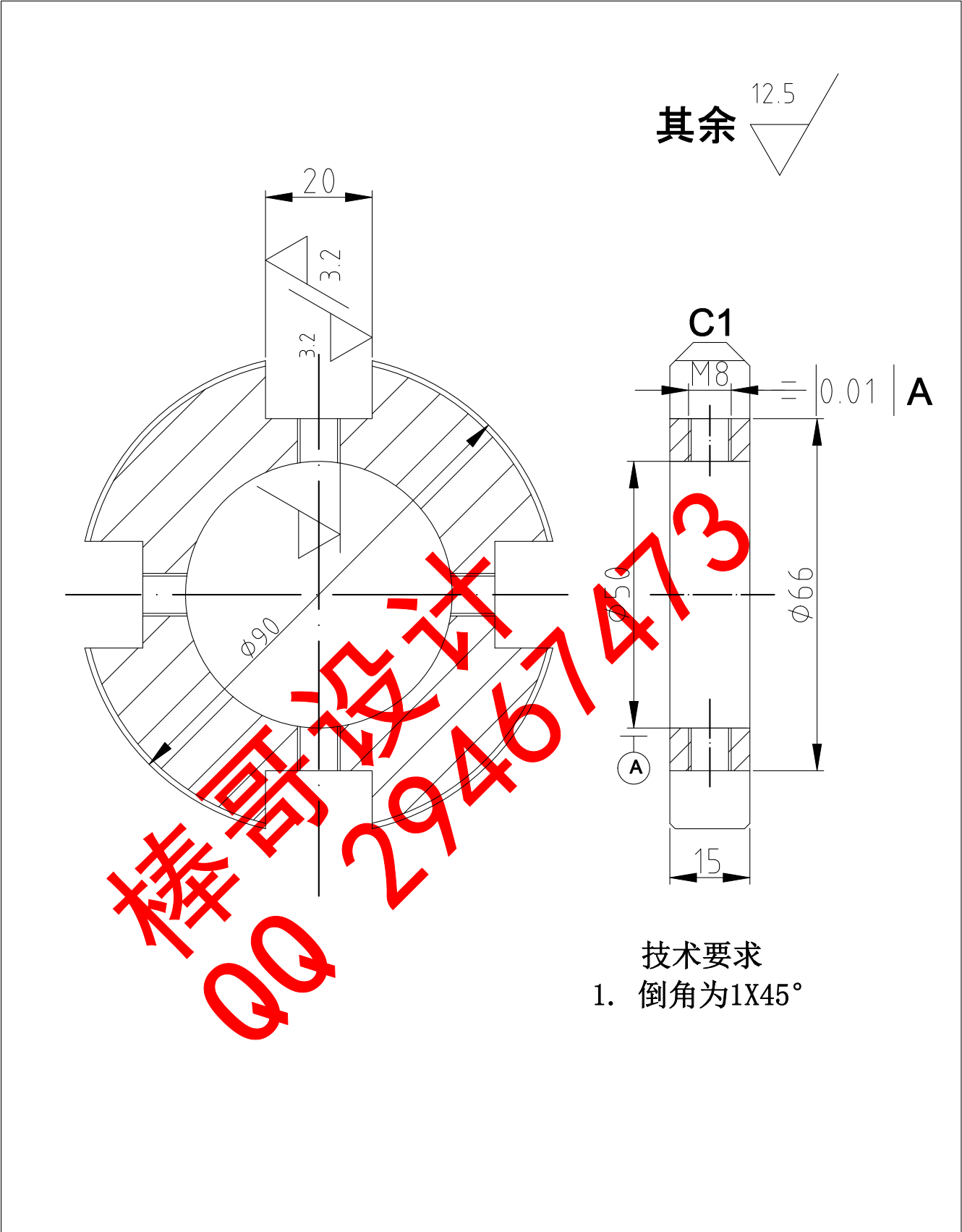


技术要求

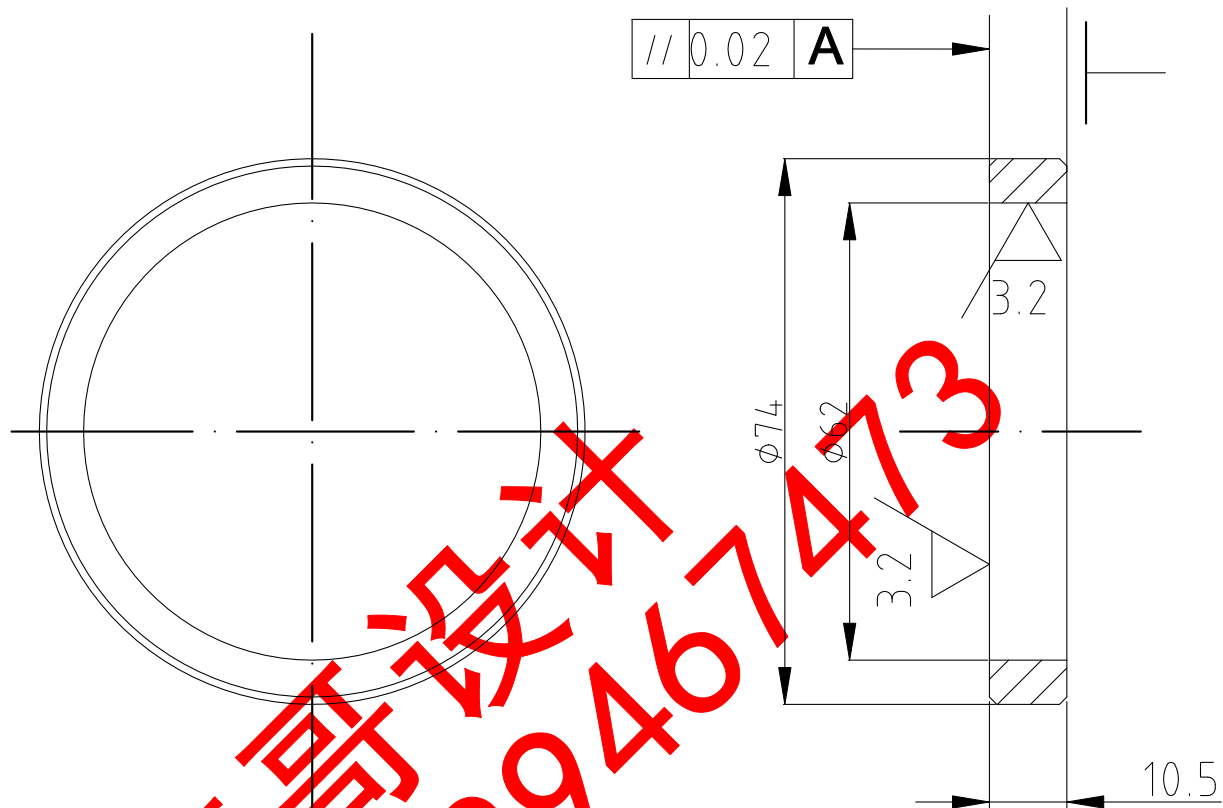
1. 未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$

						基准环			太湖学院	
									Q235	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化							1:1
审核										
工艺			批准			共 张			第 张	

B4-径向传感器支架



						径向传感器支架					太湖学院						
																Q235	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日												
设 计			标准化			阶 段 标 记			重量	比例							
										1:1							
审 核																	
工 艺			批 准			共 张 第 张											

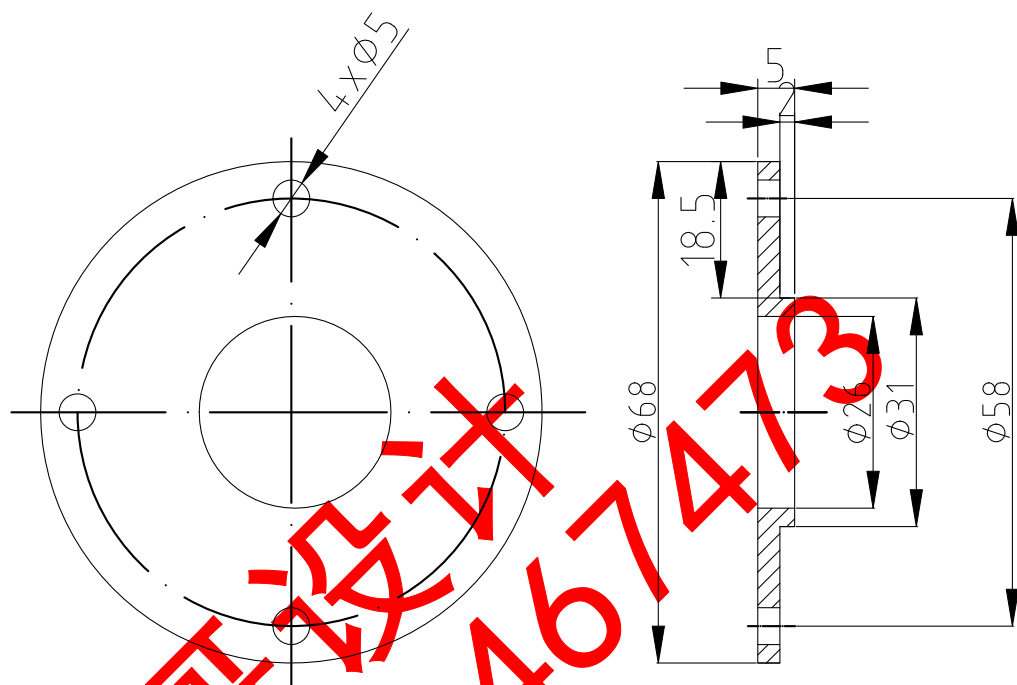


技术要求

1. 倒角为1X 45°

						铝圈			太湖学院	
									A12	
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例		
								1:1		
审 核										
工 艺			批 准			共 张	第 张			

B4-轴承挡圈

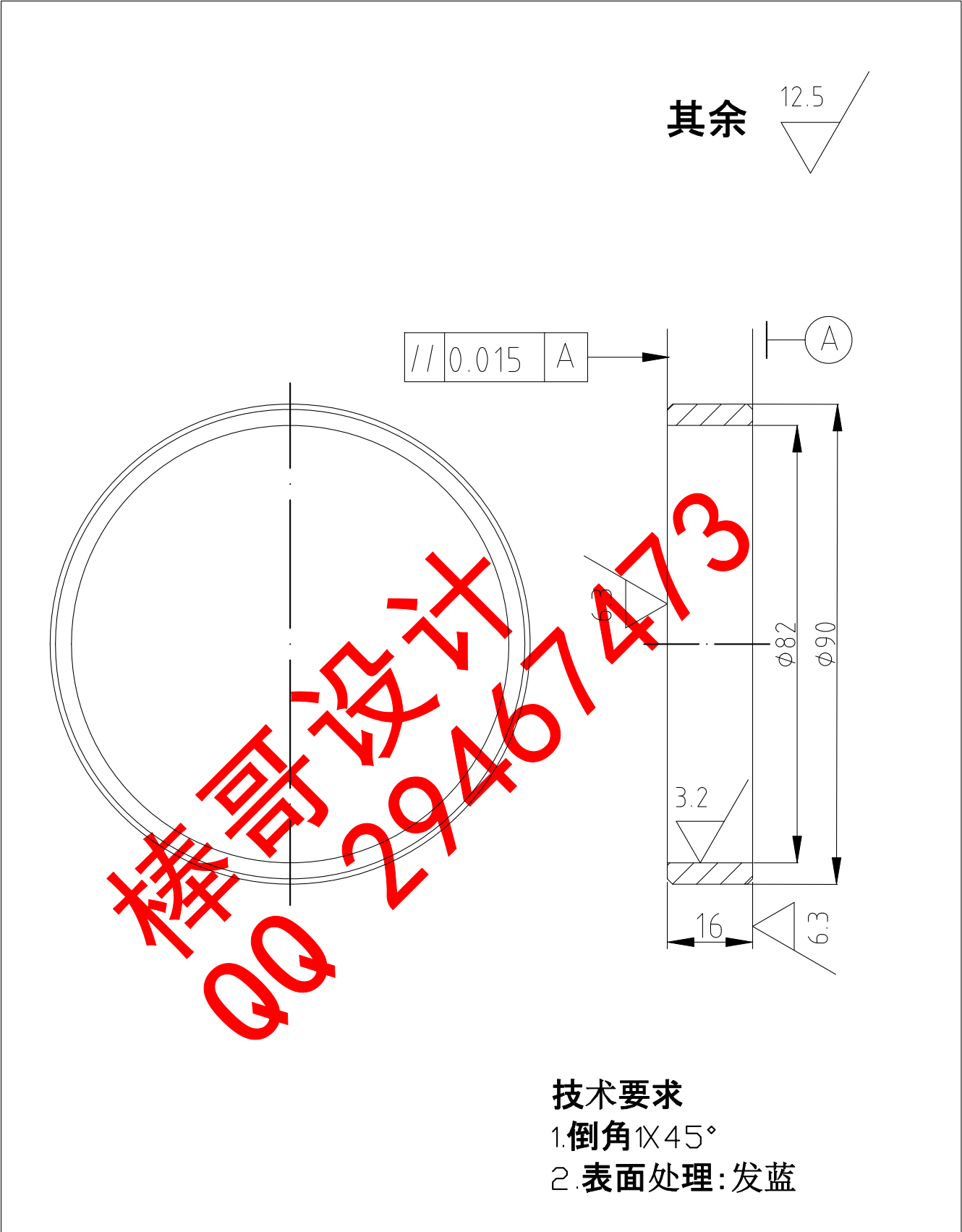


技术要求

1. 倒角为1X 45°

						轴承挡圈			太湖学院	
									Q235	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例		
								1:1		
审核						共	张	第		
工艺			批准							

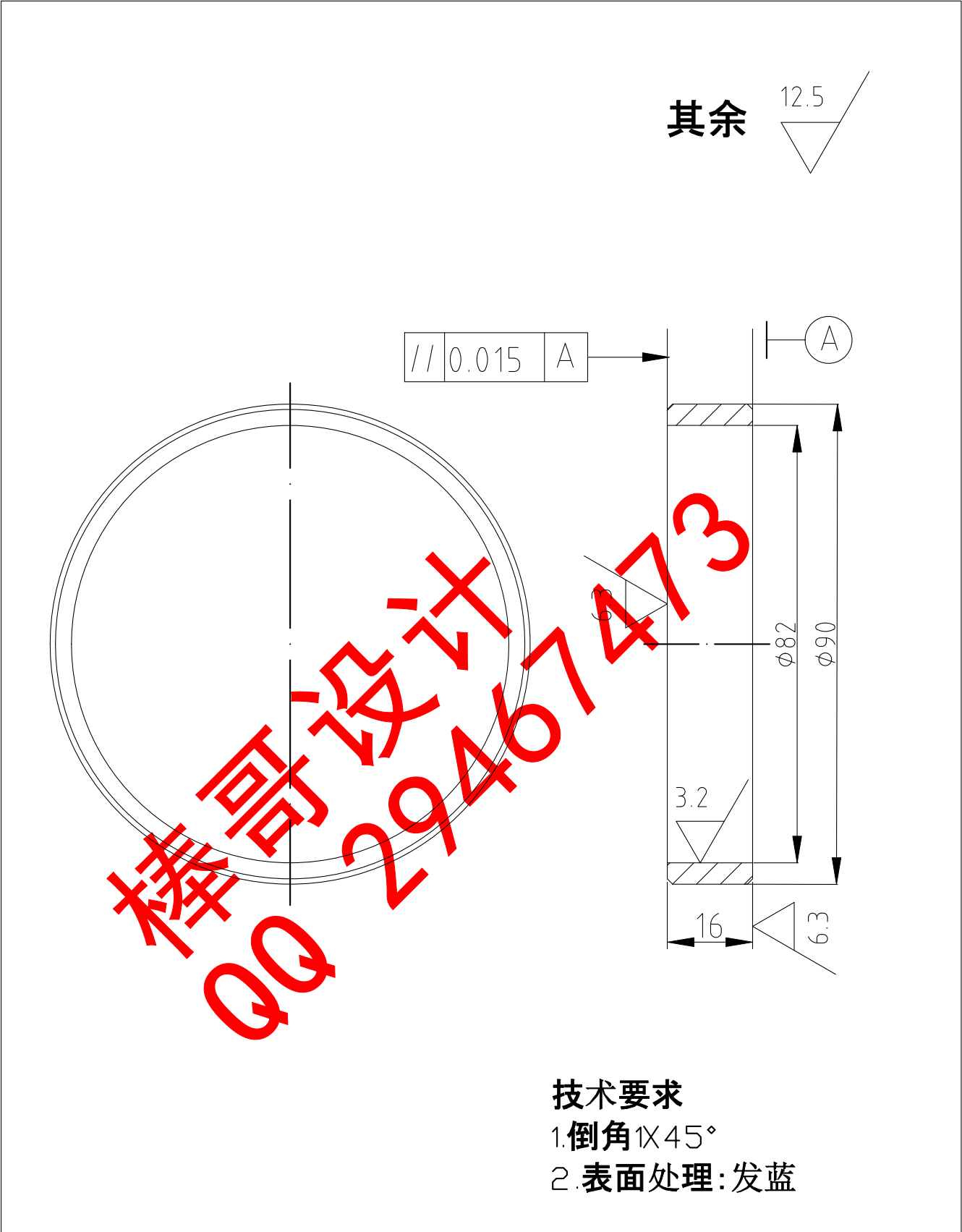
B4-轴套1



- 技术要求
- 1.倒角1X45°
 - 2.表面处理:发蓝

						轴套1			太湖学院	
									Q235	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化							1:1
审核										
工艺			批准			共 张			第 张	

B4-轴套2



技术要求

- 1.倒角1X45°
- 2.表面处理:发蓝

						轴套2			太湖学院	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化							1:1
审核										
工艺			批准			共 张			第 张	