

ICS 43.040.50  
T 73



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13202—1997

---

## 摩托车轮辋系列

Series of motorcycle rims

1997-10-14 发布

1998-04-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 4249-3:1990《摩托车轮胎和轮辋(代号表示系列)——第 3 部分:轮辋》、ISO 5751-3:1988《摩托车轮胎和轮辋(公制系列)——第 3 部分:用于 100、90、80、70 和 60 系列轮胎的轮辋》、ISO 6054-2:1990《摩托车轮胎和轮辋(直径代号 4 至 12)——小轮径型——第 2 部分:轮辋》、ISO 5995-2:1988《轻便摩托车轮胎和轮辋——第 2 部分:轮辋》。按 ISO 5751-3:1994《摩托车轮胎和轮辋(公制系列)——第 3 部分:许可轮辋轮廓的范围》,增加 55、50 系列的轮胎。

本标准与上述 ISO 各标准在编排上稍有不同。

ISO 标准是将摩托车轮胎和轮辋编写在一起的,本标准将上述 ISO 中关于“轮辋”部分的技术内容集中在一起,纳入一个编号进行修订。

本标准与前版不同之处,在分类上,以轮辋为主,配用轮胎分类为辅进行叙述、图示、列表,取消了原分类表,增加了有关轮辋测量方法等内容,并将斜底(直边)轮辋合并到斜底式胎圈座轮辋内。

本标准从生效之日起,同时代替 GB 13202—91。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准的附录 B、附录 C 都是提示的附录。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:天津车轮实验中心、无锡橡胶集团有限责任公司等。

本标准主要起草人:顾钢、潘福泽、张子才、唐鸿昌、陈秋发。

本标准于 1991 年 10 月首次发布。

本标准委托全国摩托车自行车轮胎轮辋标准化技术委员会负责解释。

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13202—1997

## 摩托车轮辋系列

Series of motorcycle rims

代替 GB 13202—91

### 1 范围

本标准规定了各种类型的摩托车轮辋的尺寸与公差。

本标准仅提供在安装轮胎时与轮辋配合的轮辋轮廓曲线及主要尺寸。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 2933—1995 充气轮胎用车轮和轮辋的术语、规格代号和标志

GB/T 2983—1997 摩托车轮胎系列

GB/T 6326—1994 轮胎术语

GB 9769—88 轮辋轮廓检测

### 3 轮辋的类型、尺寸和相关术语

#### 3.1 轮辋的类型以其结构与之相应的分类名称如下:

——圆柱型胎圈座轮辋(WM型);

——斜底式胎圈座轮辋(MT型);

——对开式轮辋(DT型);

——深(槽)式轮辋(DC型)。

#### 3.2 上述四类轮辋的适用范围、图例和主要尺寸等要求,按以下第4章至第7章内容规定执行。

#### 3.3 轮辋相关部位术语及代号应符合 GB 2933 的规定,主要示例如下:

$D$ 轮辋标定直径	$R_4$ 槽顶圆角半径	$D_H$ 轮辋槽峰顶直径
$A$ 轮辋宽度	$R_5$ 槽底圆角半径	(即凸峰直径 $K$ )
$G$ 轮缘高度	$P$ 胎圈座宽度	$R_6$ 轮辋槽峰顶内圆半径
$R_2$ 轮缘半径	$H$ 槽底深度	$R_7$ 轮辋槽峰顶外圆半径
$R_3$ 胎圈座圆角半径	$B$ 轮缘宽度	( $R_6$ 、 $R_7$ 即凸峰半径 $E$ 过渡圆弧)
$R_1$ 轮缘端部半径	$\beta$ 胎圈座角度	$R_8$ 轮辋槽底沟半径
$L$ 槽底宽度	$\alpha$ 槽底角度	
$V$ 气门嘴孔	$F$ 气门嘴位置	
$M$ 槽的位置	$C$ 轮缘圆弧边高度	

注:本标准图示字母中  $R_1$  来自 ISO,与 GB 9769—88 示意相同。