



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 75—1999

螺旋式麻刀(纸筋)灰拌合机

1999-06-04 发布

1999-06-04 实施

中华人民共和国建设部 发布

说 明

根据国家质量技术监督局《关于废止专业标准和清理整顿后应转化的国家标准的通知》[质技监督局标函(1998)216号]要求,建设部对1992年国家技术监督局批复建设部归口的国家标准转化为行业标准项目及1992年以前建设部批准发布的产品标准项目进行了清理、整顿和审核。建设部以建标(1999)154号文《关于公布建设部产品标准清理整顿结果的通知》对JJ 47—86《螺旋式麻刀(纸筋)灰搅拌机》标准予以确认、发布,新编号为JG/T 75—1999。

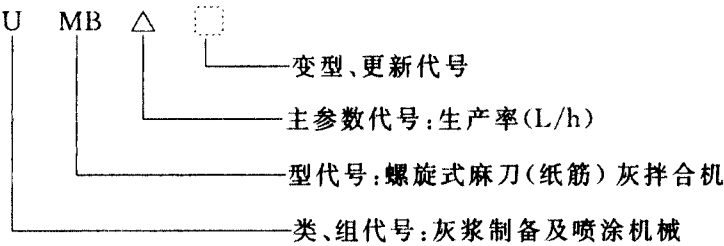
为便于标准的实施,现仅对原标准的封面、首页、书眉线上方表述进行相应修改,并增加本说明后重新印刷,原标准版本同时废止。

螺旋式麻刀(纸筋)灰拌合机

本标准适用于螺旋式麻刀(纸筋)灰拌合机(以下简称拌合机)。

1 型号与基本参数

1.1 拌合机产品型号由类、组、型、主参数等代号组成。如需增添变型、更新代号时,应在主参数后,按顺序用印刷体大写汉语拼音字母表示。图示如下:



标记示例

第一次改进设计的生产率为 800 L/h 的螺旋式麻刀(纸筋)灰拌合机:

UMB800A

1.2 拌合机的基本参数应符合表 1 规定。

表 1

型号	UMB500	UMB800	UMB1200
生产率,L/h	500	800	1 200
电动机额定功率,kW	2.2	3	4
整机质量,kg	200	250	3 200

2 技术要求

- 2.1 拌合机应按照规定程序批准的图样和技术文件制造,并符合本标准的要求。
- 2.2 拌合机的全部铸、锻、焊、热处理和机加工件应分别符合 JJ 7~14—83 各项建筑机械通用技术条件的规定。
- 2.3 拌合机的标准件、配套件应符合相应的国家标准或部标准的规定。
- 2.4 搅拌针旋转时,形成的最大圆径与搅拌筒的间隙不得大于 8 mm。
- 2.5 搅拌针的数量应不少于 24 个。
- 2.6 拌合机零部件须经检验,合格后方可装配,并符合 JJ 15—83《建筑机械装配通用技术条件》的规定。
- 2.7 拌合机的传动系统必须运转灵活、平稳,不得有异常声音。紧固件不得松动。
- 2.8 拌合机的搅拌筒应设有开门装置。门的启闭应方便、灵活。
- 2.9 电动机和传动系统外露的旋转部分,应设有防护罩。
- 2.10 拌合装置的旋转方向必须有明显的箭头标志。
- 2.11 主轴两端轴承处应有可靠的密封装置,轴承的工作温升不得超过 40℃。