



团 体 标 准

T/CMA RQ 119—2023

燃气表用电机控制阀

Motor control valve for gas meter

2023-10-30 发布

2024-01-01 实施

中国计量协会 发布
中国标准出版社 出版

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 结构和材料	2
4.1 按结构分类	2
4.2 结构	2
4.3 材料	4
4.4 电机关键材料要求	5
5 工作条件	6
5.1 温度范围	6
5.2 工作压力	6
5.3 工作电压	6
5.4 流量范围	6
5.5 适用介质	6
6 技术要求	6
6.1 开关功能	6
6.2 最大功率和最大工作电流	6
6.3 开关时间	6
6.4 密封性	7
6.5 压损	7
6.6 耐久性	7
6.7 防爆性能	7
6.8 环境适应性	8
6.9 可选择特性	8
7 外观和标志	8
7.1 外观	8
7.2 标志	8
8 试验方法	9
8.1 试验条件	9
8.2 开关功能	9
8.3 最大功率和最大工作电流	9
8.4 开关时间	10

8.5 密封性 10

8.6 压损 11

8.7 耐久性 11

8.8 防爆性能 11

8.9 环境适应性 11

8.10 可选特性 13

8.11 外观和标志 15

9 检验规则..... 15

9.1 分类 15

9.2 型式检验 16

9.3 出厂检验 16

10 包装、贮存和运输..... 17

10.1 包装 17

10.2 运输 17

10.3 贮存 17

参考文献 18

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国计量协会提出并归口。

本文件起草单位：杭州先锋电子技术股份有限公司、中国计量协会燃气表工作委员会、河北省计量监督检测研究院、北京市燃气集团有限责任公司、港华投资有限公司、浙江省计量科学研究院、重庆市计量质量检测研究院、金卡智能集团股份有限公司、水发航宇星物联科技(辽宁)有限公司、乐清市福兴电子仪表有限公司、山东思达特测控设备有限公司、龙口市华科电子有限公司、慈溪市三洋电子有限公司、成都中科智成科技有限责任公司、天津市计量监督检测科学研究院、曲靖乐天科技有限责任公司、中国测试技术研究院。

本文件主要起草人：石爱国、牛立娜、柴家凤、胡敏辉、余融、彭蕾、张金龙、杨磊、姜信仁、林建龙、尹玉国、任国贤、吴建平、李亚军、赵轶、管利军、苏天宇、毛润新、刘冬华、向丽萍。

燃气表用电机控制阀

1 范围

本文件规定了燃气表用电机控制阀的结构和材料、工作条件、技术要求、外观和标志、试验方法、检验规则、包装、贮存和运输等。

本文件适用于最大工作压力不超过 50 kPa、最大流量不超过 160 m³/h 的燃气表所使用的电机控制阀。

除非另有说明,本文件所提到的压力指相对大气压力(表压力)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 1173 铸造铝合金
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 1239.2 冷卷圆柱螺旋弹簧技术条件 第 2 部分:压缩弹簧
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 2423.1—2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 A:低温
- GB/T 2423.2—2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 B:高温
- GB/T 2423.3—2016 环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 Cab:恒定湿热试验
- GB/T 2423.17—2008 电工电子产品环境试验 第 2 部分:试验方法 试验 Ka:盐雾
- GB/T 3191 铝及铝合金挤压棒材
- GB/T 3836.1 爆炸性环境 第 1 部分:设备 通用要求
- GB/T 3836.4 爆炸性环境 第 4 部分:由本质安全型“i”保护的设备
- GB/T 4423 铜及铜合金拉制棒
- GB/T 6968—2019 膜式燃气表
- GB/T 9440 可锻铸铁件
- GB/T 12225 通用阀门 铜合金铸件技术条件
- GB/T 12227 通用阀门 球墨铸铁技术条件
- GB/T 12229 通用阀门 碳素钢铸件技术条件
- GB/T 12230 通用阀门 不锈钢铸件技术条件
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件