

UDC 629.118.6.012.5
G 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 13203—91

摩托车轮胎强度性能试验方法

Strength test for motorcycle tyres

1991-10-05 发布

1992-09-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

摩托车轮胎强度性能试验方法

GB/T 13203—91

Strength test for motorcycle tyres

1 主题内容与适用范围

本标准规定了摩托车轮胎强度性能的试验方法。

本标准适用于斜交结构及子午线结构的、符合 GB 2983 的充气摩托车轮胎。

本标准不适用于非充气及非橡胶的摩托车轮胎。

2 引用标准

GB 518 摩托车轮胎

GB 521 充气轮胎外缘尺寸测定方法

GB 2983 摩托车轮胎系列

GB 13202 摩托车轮辋系列

3 试验机的主要技术参数

试验机上输出力的压棒系具有足够长度的圆柱型钢质棒,其一端为直径 8 mm 的半球形压头。

4 试验方法

4.1 试验条件

4.1.1 试验轮胎的外观及外缘尺寸应符合 GB 518 的规定。

4.1.2 轮胎在进行试验的全过程,试验室温度应保持在 $25 \pm 10^\circ\text{C}$ 。

4.1.3 试验用的轮辋尺寸及轮廓曲线必须符合 GB 518 及 GB 13202 规定的特制标准轮辋。

4.1.4 将轮胎安装在特制标准轮辋上,充以 GB 2983 规定的最大负荷对应的内压,并在规定的试验室温度下停放 3 h 以上。

4.2 试验程序

4.2.1 试验前应检查和调整轮胎的充气内压达到 4.1.4 规定,于 15 min 后按 GB 521 的规定准确测量轮胎的外缘尺寸。

4.2.2 沿轮胎周向取约等距离的 5 个试验点并做记号(轮胎安装在轮辋公称直径代号为 12 及其以下者,沿轮胎周向只取约等距离的 3 个试验点)。

4.2.3 将轮胎与轮辋组合体安装在试验机的固定架上。

4.2.4 以 50 mm/min 的速度,将半球形压头垂直地压入胎冠中心线位置的花纹块上(避免压入花纹沟中)。

4.2.5 若压头触及轮辋或停压时,轮胎仍未破坏的该试验点视作已通过试验处理。

4.2.6 记录轮胎破坏时瞬时的压力和压入深度(行程)。

4.2.7 每个试验点的破坏能按下列公式计算:

国家技术监督局 1991-10-05 批准

1992-09-01 实施