



中华人民共和国国家标准

GB/T 3420—2008

代替 GB/T 3420—1982, GB/T 8715—1988

灰口铸铁管件

Gray iron castings for pipe fittings

2008-10-10 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 3420—1982《灰口铸铁管件》和 GB/T 8715—1988《柔性机械接口铸铁管件》，合并后标准名称为《灰口铸铁管件》。

本标准与 GB/T 3420—1982 和 GB/T 8715—1988 相比主要变化如下：

- 新增加了前言、目次等内容。
- 对标准中的部分术语进行了定义。
- 增加了管件分类。
- 对煤气管的试验压力进行了修改。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：北京首钢华禹铸造厂、哈尔滨管件厂。

本标准主要起草人：贾延明、黄建民、顾虹、赵树明、王伯龙。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 3420—1982；
- GB/T 8715—1988。

灰口铸铁管件

1 范围

本标准规定了铸铁管件的分类、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装和质量证明书、运输和贮存。

本标准适用于输送水及煤气用的承插连接和法兰连接的灰口铸铁管件及柔性机械接口铸铁管件。铸铁管件的使用应参照有关管道设计技术要求、施工规范。

柔性机械接口铸铁管件所用的压兰、螺栓、六角螺母、胶圈、支承环按 GB/T 6483—2008 中附录 A、附录 B、附录 C 的规定执行。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 223.61 钢铁及合金化学分析方法 磷钼酸铵容量法测定磷量

GB/T 223.68 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002, eqv ISO 6892:1998)

GB/T 231.1 金属布氏硬度试验 第1部分:试验方法(GB/T 231.1—2002, eqv ISO 6506-1:1999)

GB/T 3422 连续铸铁管

GB/T 6483 柔性机械接口灰口铸铁管

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

管 pipe

端部有承、插口或法兰，内孔均匀、轴线成直线的铸件。不包括作为管件的盘承套管、盘承插管等。

3.2

管件 fitting

可使管线偏转、改变方向或口径，不同于直管的铸件。

3.3

法兰 flange

沿圆周分布有螺栓孔且与管或管件轴线相垂直的环形体。

3.4

承套、连接件 collar; coupling

连接配套管或管件插口的部件。

3.5

插口 spigot

管或管件的凸状端口。

3.6

承口 socket

管或管件的凹状端口，与下一部件的插口连接。