



中华人民共和国国家标准

GB/T 25976—2010/ISO 24408:2005

船舶和海上技术 救生设备示位灯 产品的试验、检查和标志

**Ships and marine technology—
Position-indicating lights for life-saving appliances—
Testing, inspection and marking of production units**

(ISO 24408:2005, IDT)

2011-01-10 发布

2011-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
船 舶 和 海 上 技 术
救 生 设 备 示 位 灯

产 品 的 试 验 、 检 查 和 标 志

GB/T 25976—2010/ISO 24408:2005

*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号

邮 政 编 码 : 100045

网 址 : www.gb168.cn

服 务 热 线 : 010-68522006

2011 年 4 月 第 一 版

*

书 号 : 155066 · 1-42111

版 权 专 有 侵 权 必 究

前 言

本标准等同采用 ISO 24408:2005《船舶和海上技术 救生设备示位灯 产品的试验、检查和标志》(英文版)。

本标准等同翻译 ISO 24408:2005。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

- “本国际标准”一词改为“本标准”;
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- 用逗号“,”代替补充说明符号“—”;
- 删除国际标准的前言;
- 表述方式按照 GB/T 1.1—2000 的规定也做了修改。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会船舶电气设备分技术委员会(SAC/TC 12/SC 6)归口。

本标准起草单位:中国船舶工业综合技术经济研究院。

本标准主要起草人:严苹、巩志祥、杨洪峰。

引 言

本标准将与国际海事组织(IMO)“救生设备(LSA)规则”以及相关的IMO文件共同使用,以评估经认可的各种示位灯产品与IMO有关要求的一致性。

本标准的部分规定超过了IMO的要求,见IMO的救生设备试验建议[经MSC.81(70)决议修正的A.689(17)决议],其内容对于产品部件的试验和检查不作任何特殊的要求。但是,该文件的第2部分要求制造商制定质量控制程序,以确保所生产的救生设备与海上安全管理机关认可的定型产品达到相同的标准,并保留所有已完成的产品试验记录。

本标准规定了符合上述要求的程序。按本标准的规定,制造商将能验证生产的产品与IMO建议的一致性。

船舶和海上技术 救生设备示位灯 产品的试验、检查和标志

1 范围

本标准规定了与各种救生设备一起使用的示位灯的产品试验和检查以及标志要求,包括救生艇上的灯。特定地适用于符合经修正的 1974 国际海上人命安全公约(SOLAS)要求的船舶所使用的、符合 IMO 的 LSA 规则,并且通过了国家海上安全管理机关或代理机构型式认可的示位灯。示位灯的制造除了应符合 IMO 要求,也可考虑其他适合于示位灯的基本规则。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

IMO A. 689(17)决议,经 IMO MSC. 81(70)决议修正 救生设备试验的修改建议 国际海事组织

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

批 lot

在相同的条件下和基本相同的时间内制造的产品的件,产品尽可能地具有同一类型、等级、规格和组成。

3.2

环境温度 ambient temperature

20 °C ± 5 °C 的温度。

3.3

淡水 fresh water

电导率不大于 1 800 μS 的水。

3.4

海水 seawater

按 3.5% 的溶解比,用淡水稀释氯化钠所配制而成的人造海水。

4 通则

4.1 制造准则

4.1.1 制造商应具有适当的制造质量控制体系,以确保系列产品的生产采用同样的生产方法、使用同样的材料制造,并符合与国家海上安全管理机关或代理机构认可的定型试验同样的质量准则。

注 1: 第 4 章将不限制制造过程的改进,该改进不应最终产品造成有害影响。

注 2: 推荐符合 ISO 9001:2000 要求的质量管理体系。

4.1.2 推荐的产品试验和检查程序包括在有效的制造质量控制体系内,内容参见附录 A。