



中华人民共和国国家标准化指导性技术文件

GB/Z 41395—2022

木工刀具安全 夹紧装置

Safety requirements for woodworking tools—Clamping devices

2022-10-12 发布

2022-10-12 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国木工机床与刀具标准化技术委员会(SAC/TC 84)归口。

本文件起草单位：福州木工机床研究所、福建农林大学、顺德职业技术学院、南兴装备股份有限公司、金丰利刀具(深圳)有限公司、广东产品质量监督检验研究院。

本文件主要起草人：薛天茂、曾钦志、王荣发、秦振伟、李德军、成绵龙。

木工刀具安全 夹紧装置

1 范围

本文件提出了在使用木工机床时,用于固定铣刀及圆锯片的夹紧装置所产生的所有危险,并针对这些危险提出了夹紧装置的设计要求。

本文件适用于木工机床上用于固定铣刀及圆锯片的夹紧装置,不适用于铣刀芯轴和圆锯机上的夹紧法兰盘。

本文件不涉及夹紧装置与机床连结所产生的危险。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

GB/T 18955—2003 木工刀具安全 铣刀、圆锯片

GB/T 25378—2010 工具柄用 8°安装锥的弹簧夹头 弹簧夹头、螺母和配合尺寸

GB/T 31559—2015 工具柄用 1:10 锥柄的弹簧夹头 弹簧夹头、锥柄座、螺母

GB/Z 41595—2022 木工刀具安全 柄铣刀柄部的要求

3 术语和定义

GB/T 18955—2003 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

刀柄 shank

刀具的夹持部分。

3.2

柄铣刀 shank mounted tool

带柄的铣刀。也包括安装或夹持在联轴器、芯轴上的带孔铣刀。

3.3

孔铣刀 bore mounted tool

带安装孔的铣刀。

注:孔是刀具的一部分,用于轴、芯轴等的定位和锁紧。

3.4

夹紧装置 clamping device

将刀具固定于木工机床的驱动轴上的装置,用于传递驱动轴的扭矩,使刀具定位的部件。