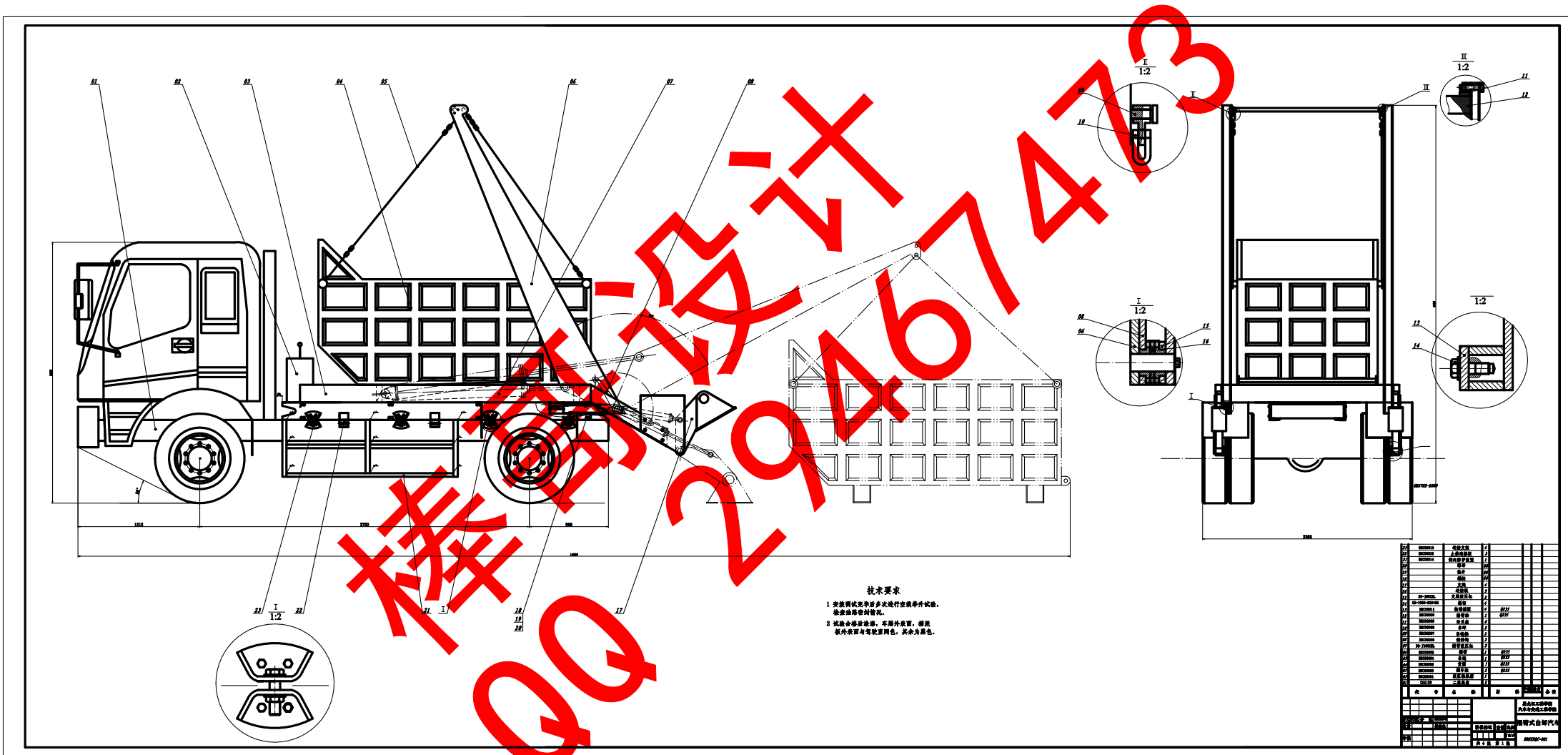
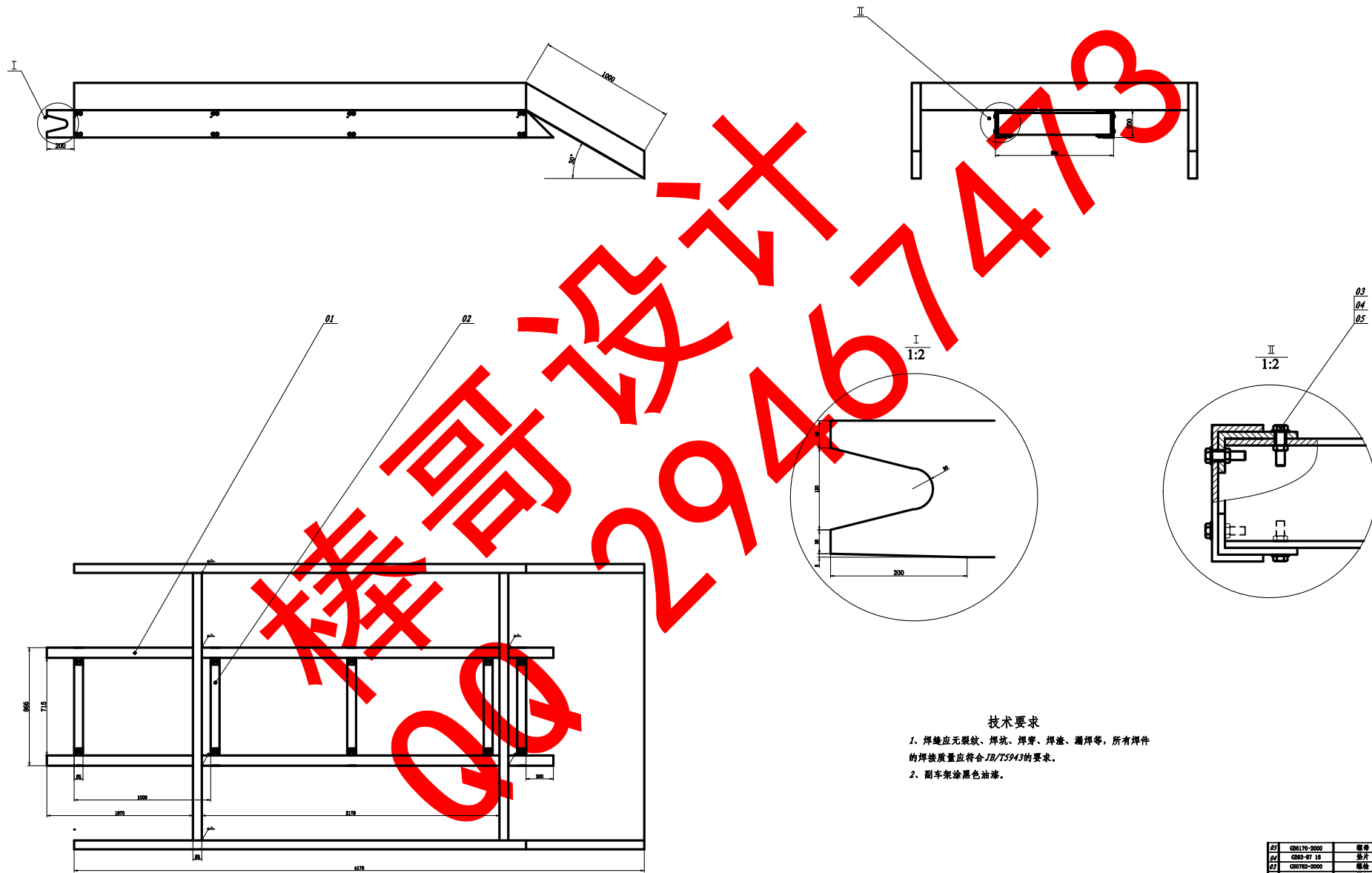


A0-摆臂式自卸汽车装配图



A0-副车架

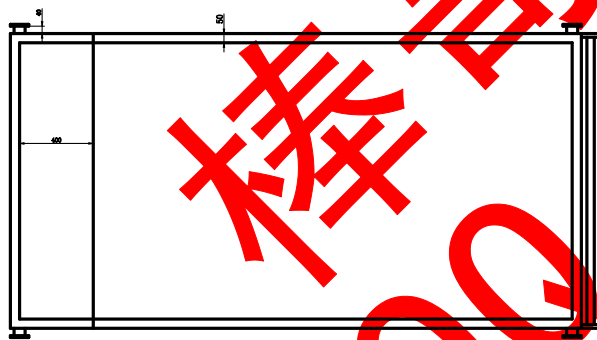
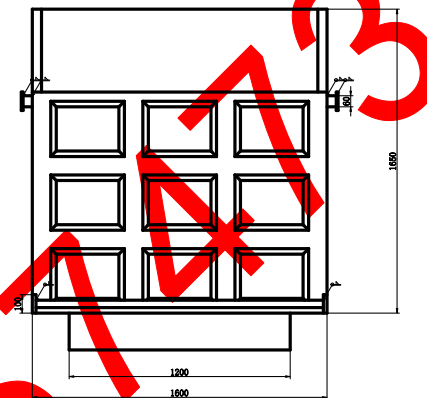


技术要求

- 1、焊缝应无裂纹、焊坑、焊穿、焊渣、漏焊等，所有焊件的焊接质量应符合JB/T5943的要求。
- 2、副车架涂黑色油漆。

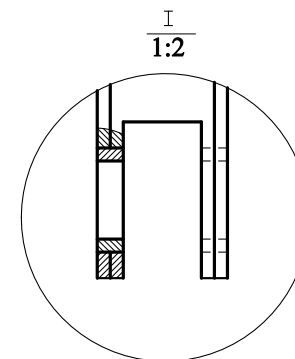
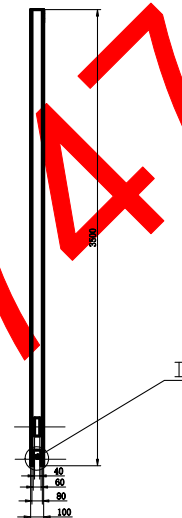
01	GB170-2000	标准	02				
04	GB9-97 10	标准	03				
02	GB785-2000	标准	04				
03	JB/C00003	标准	05	Q235			
05	JB/C00001	标准	06	Q235			
代 号		名 称	材 料	备 注			
			Q235	副车架			
设计		审核	批准	制图			
审核		批准	制图	制图			
					共 6 页 第 2 页		

Technical drawing of a window unit. The unit is 3100 wide and 1200 high. It features a grid of 12 rectangular panes arranged in 3 rows and 4 columns. The left side has a triangular section with a circular handle. The right side has a circular handle. The bottom edge has two small rectangular protrusions. A red 'X' mark is visible on the right side of the drawing.



			Q235		黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
					货厢	
设计人: 王 强			阶段标记	重量	比例	
审核人: 李 明			共 6 张 第 3 张		ARSZQC-003	

A diagram of a parallelogram with side lengths 35.0 and 33.7, and interior angles 20 and 80 degrees. A red arrow points to the bottom-right vertex.



- The image shows a technical drawing of a crane hook with dimensions and a large red watermark. The watermark text is "棒哥设计 29461413".

Dimensions:

 - Overall length: 1950
 - Hook width at the base: 60
 - Hook width at the top: 60
 - Hook width at the middle: 60
 - Hook width at the bottom: 60
 - Hook width at the top (inner): 60
 - Hook width at the top (outer): 60
 - Hook width at the middle (inner): 60
 - Hook width at the middle (outer): 60
 - Hook width at the bottom (inner): 60
 - Hook width at the bottom (outer): 60
 - Hook width at the top (inner): 60
 - Hook width at the top (outer): 60
 - Hook width at the middle (inner): 60
 - Hook width at the middle (outer): 60
 - Hook width at the bottom (inner): 60
 - Hook width at the bottom (outer): 60

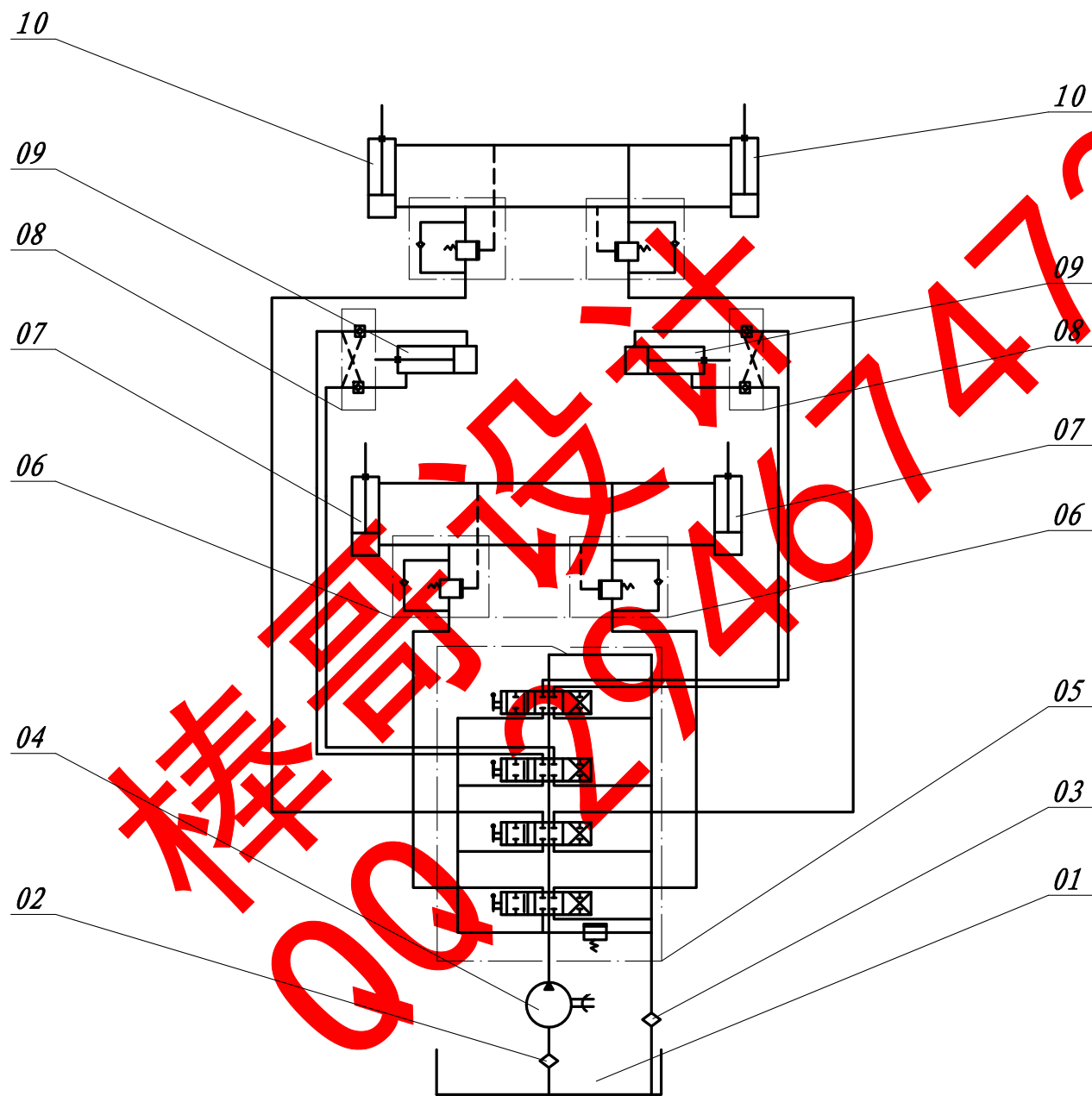
Technical Requirements:

技术要求

 - 1、焊缝应无裂纹、焊坑、焊穿、焊渣、漏焊等，所有焊件的焊接质量应符合JB/T5943的要求。
 - 2、摆臂涂黑色油漆。

			Q235			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标识处 分数 区 页数/总页数						摆臂	
设计 批准			阶段标识	重量	比例		
审核 工艺			1:20				
			共 6 张 第 4 张				

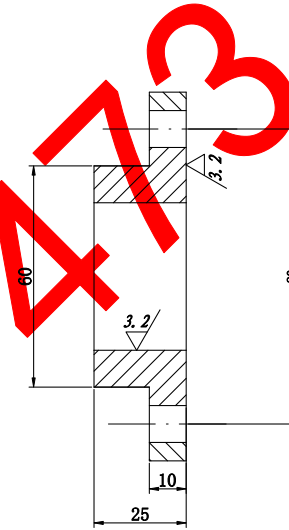
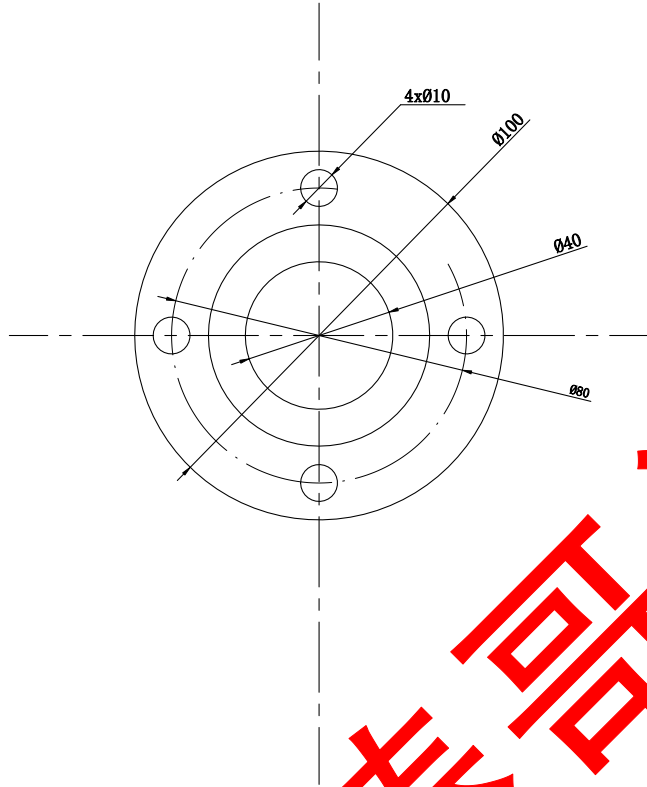
A1-液压系统工作原理图



09	倾斜物液压缸	2							
09	双向液压锁	2							
08	支腿液压缸	2							
08	摆臂液压缸	2							
07	单向平衡阀	2							
06	多路换向阀	1							
05	液压泵	1							
04	溢流阀	1							
03	换向阀	1							
02	油箱	1							
01									
代号		名称	材料	件数	总计	备注			
						黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院			
设计		标准	阶段	标记	重量	比例	液压系统 工作原理图		
审核							BBSZXQC-005		
工艺							共 6 张 第 5 张		

A2-法兰盘

其余 $\sqrt{6.3}$



技术要求

1. 调质处理HBS190-230;
2. 未注圆角半径R1.5;
3. 未注偏差尺寸处精度为IT12。

				20CrMnTi			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分 区 更改文件号							法兰盘	
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	BBSZXQC-006	
审核						1:1		
工艺				共 6 张 第 6 张				