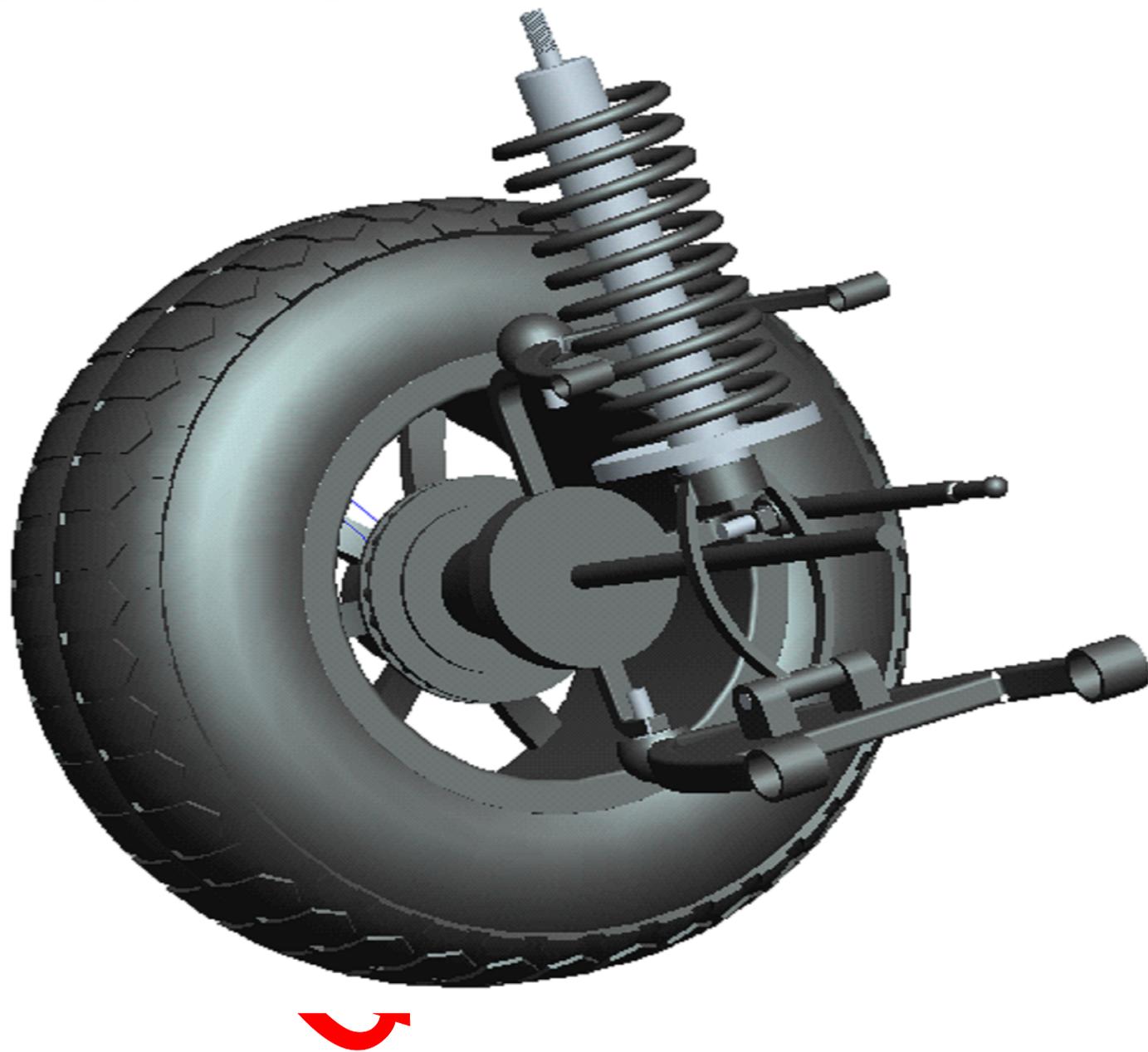


A3-悬架装配图



悬架装配图

共7张
数量

第06张

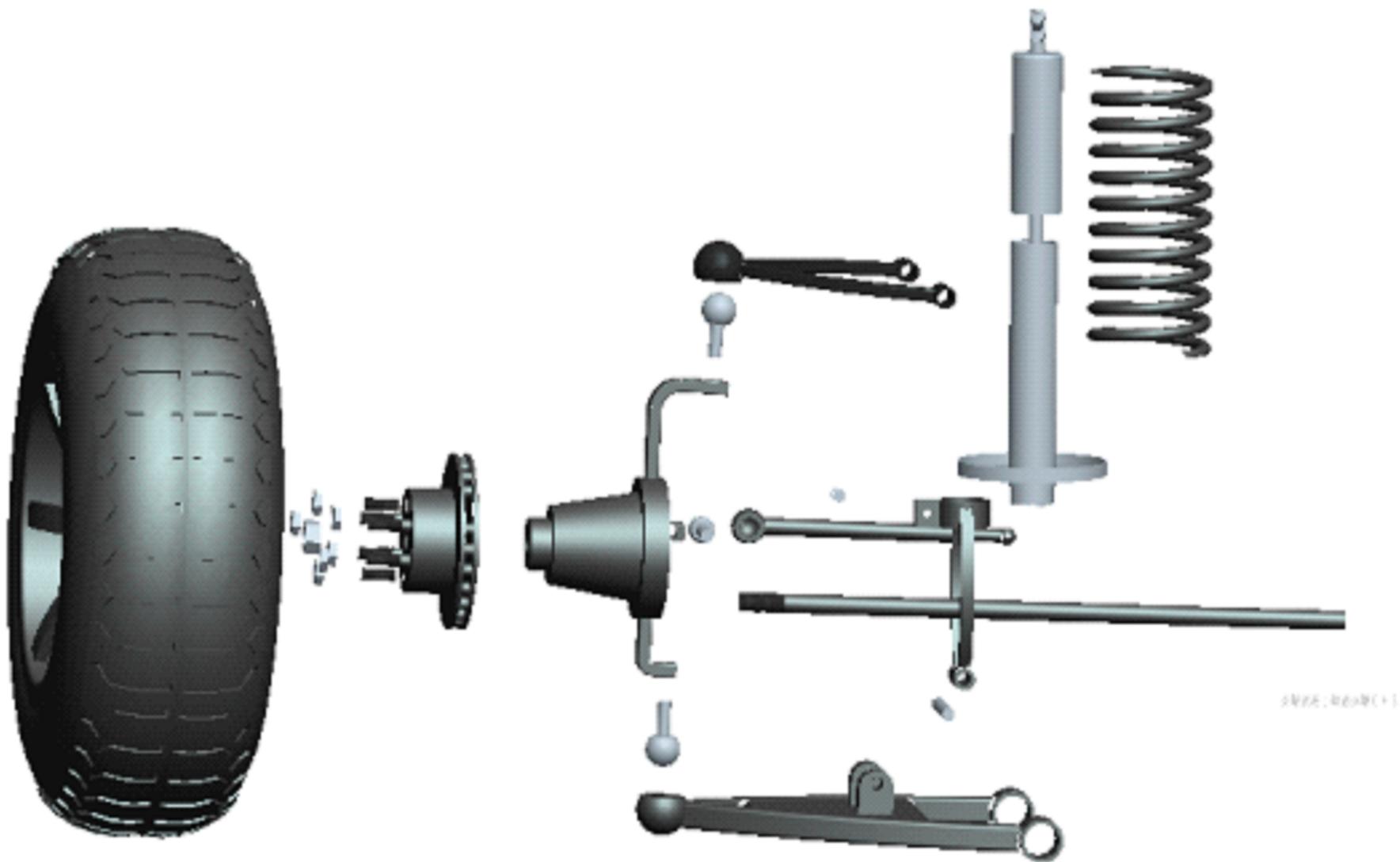
比例
图号

制图 侯金龙

指导教师

黑龙江工程学院
车辆工程07-2

A3-悬架爆炸图



悬架爆炸图

共7张
数量

第07张

比例
图号

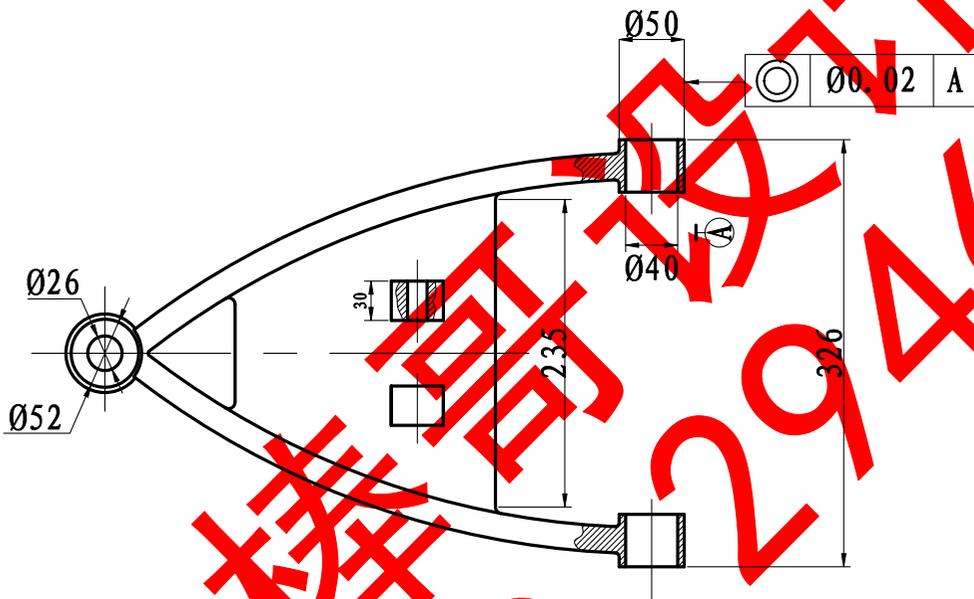
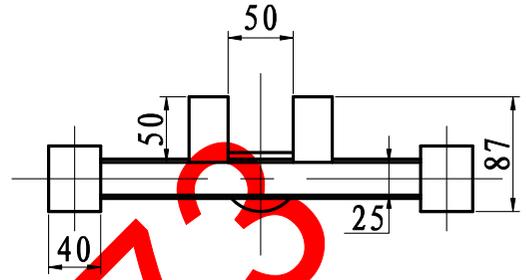
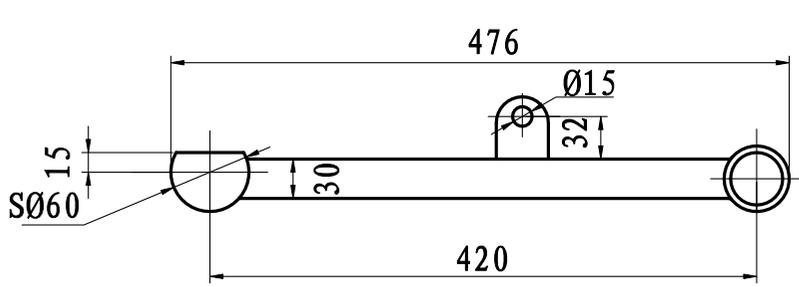
制图 侯金龙

指导教师

黑龙江工程学院
车辆工程07-2

A3-下横臂

其余 $\sqrt{12.5}$



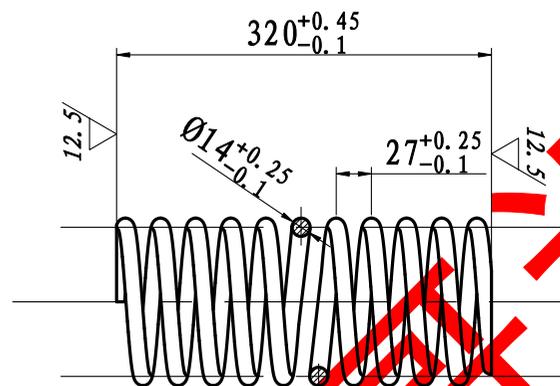
技术要求

1. 去毛刺锐边;
2. 未标注圆角半径 $R=1.5\text{mm}$;
3. 表面涂黑色油漆。

				45			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分 区 更改文件号				阶段标记		重量	比例	下横臂
设计							1:4	
审核								共1张 第 01 张
工艺								

A3-螺旋弹簧

有效圈数	9
总圈数	11
刚度	48.78N/mm
节距	27mm
外径	128mm
钢丝直径	14mm



技术要求

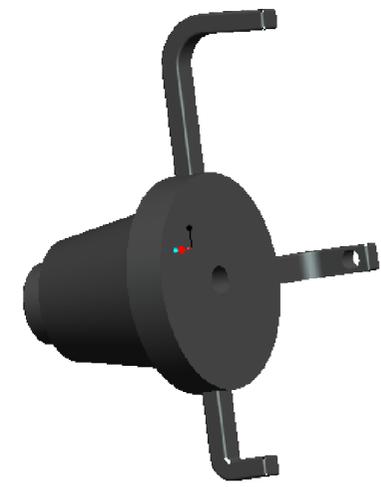
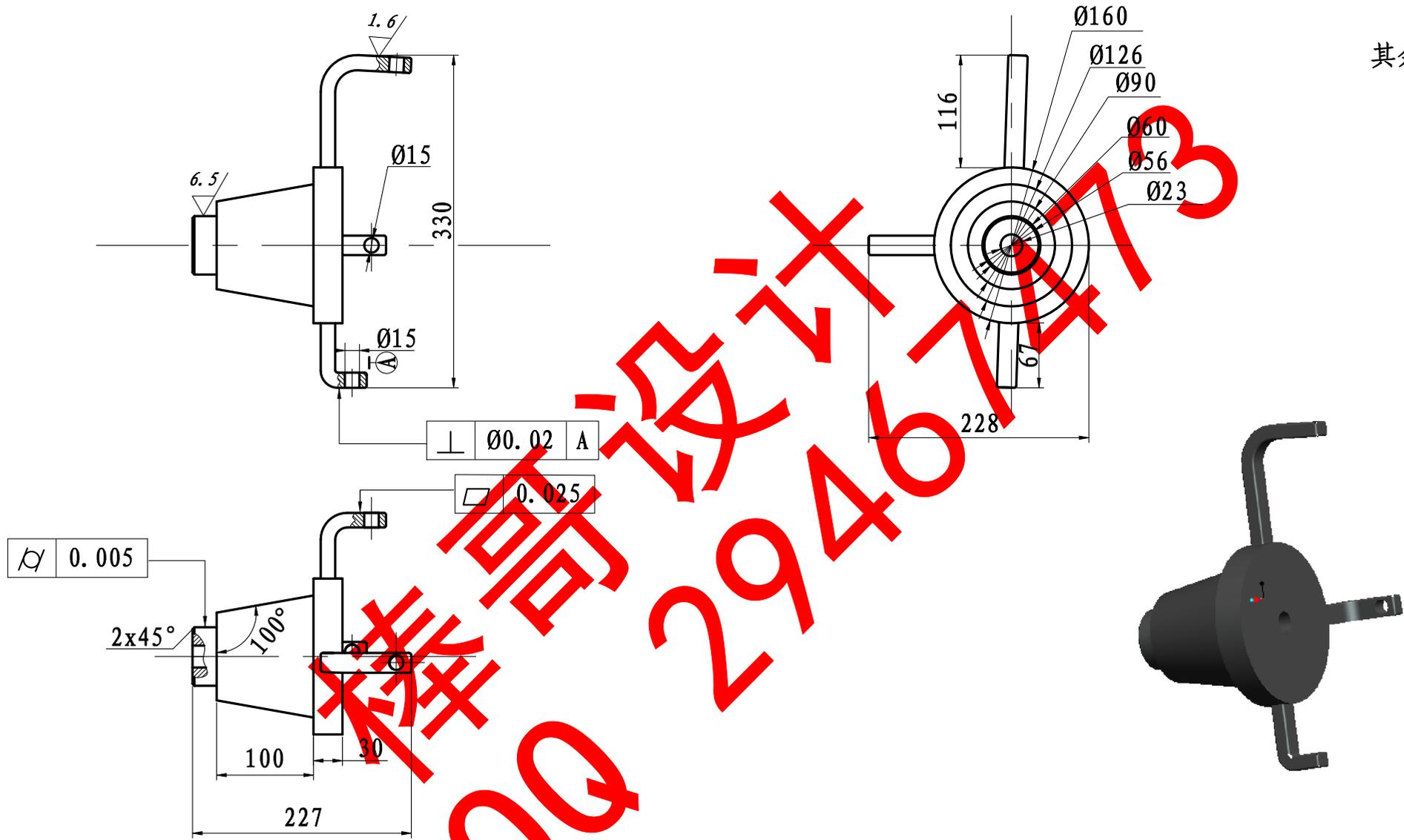
1. 淬火、回火;
2. 断面进行粗加工, 保证装配所需精度。

机械设计 29407473

				油淬火回火 硅锰弹簧钢丝			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
							螺旋弹簧	
标记处数	分区	更改文件号		阶段标记	重量	比例		
设计		标准化				1:4		
审核				共1张 第01张				
工艺								

A3-转向节

其余 $\nabla 12.5$



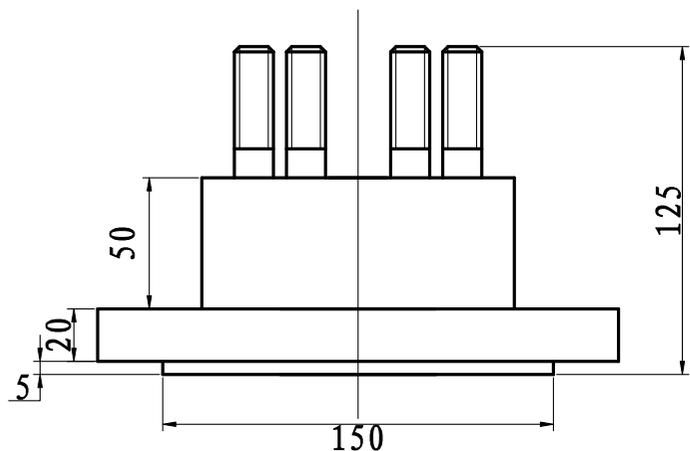
技术要求

1. 去毛刺锐边;
2. 表面涂黑色油漆;
3. 铸造尺寸精度为 $IT12$.

				45			黑龙江工程学院 汽车与交通工程学院	
标记处数 分 区 更改文件号				阶段标记		重量	比例	转向节
设计				标准化			1:4	
审核								共1张 第01张
工艺								

A3-转向拉杆

其余 $\sqrt{6.5}$



技术要求

1. 去毛刺锐边;
2. 表面涂黑色油漆。



转向拉杆		共7张	第04张	比例	1:2
		数量		图号	
制图	侯金龙	黑龙江工程学院 车辆工程07-2			
指导教师	杨光				