

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 2529—2005
代替 GB/T 2529—1989

导电用铜板和条

Copper sheets and bars for electrical conduction purpose

2005-07-04 发布

2005-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
导 电 用 铜 板 和 条
GB/T 2529—2005

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

2005年11月第一版 2005年11月电子版制作

*

书号: 155066·1-26655

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准是对 GB/T 2529—1989《铜导电板》的修订。本标准中板材的部分技术指标以及条材的主要技术指标修改采用 ASTM B 187M—97《母线用铜条材、棒材和型材》。

本标准与 GB/T 2529—1989 相比,主要有如下变动:

- 原标准名称更改为“导电用铜板和条”;
- 增加了导电用铜条的相关技术内容;
- 板材状态增加了 1/8 硬和 1/2 硬;
- 板材最大厚度由原来的 20.0 mm 增加到 100 mm,最大宽度由原来的 400 mm 增加到 650 mm,最大长度由原来的 1 000 mm 增加到 8 000 mm;
- 对板材部分的尺寸偏差参照 GB/T 17793 进行了修订,宽度允许偏差按剪切和锯切分级,尺寸精度略有提高;
- 原板材的侧边弯曲度与条材统一,改用纵边直度,尺寸精度有所提高;
- 在外形尺寸偏差部分增加了棱边外形的内容;
- 力学性能、弯曲性能、电性能采用 ASTM B 187M 标准进行了修改。

本标准代替 GB/T 2529—1989。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准由白银有色金属公司西北铜加工厂、洛阳铜加工集团有限责任公司负责起草。

本标准主要起草人:文继有、张鸿生、赵丽、孟惠娟、陈汉文、李宇圣。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 2529—81、GB/T 2529—1989。

导电用铜板和条

1 范围

本标准规定了导电用铜板和条的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及合同内容等。本标准适用于冶炼、电力化工、电镀等工业部门导电用铜板和条。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 230 金属洛氏硬度试验方法
- GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法
- GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法
- GB/T 4340.1 金属维氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 5121 铜及铜合金化学分析方法
- GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状
- GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

纵边直度 straightness of longitudinal edge

任意纵向表面或棱边之绝对直度的偏差,包括侧边弯曲度和表面瓢曲度两层含义。

4 要求

4.1 产品分类

4.1.1 牌号、状态、规格

4.1.1.1 板材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。

表1 板材的牌号、状态、规格

牌 号	状 态	规格/mm		
		厚 度	宽 度	长 度
T2	热轧(R)	4~100	50~650	≤8 000
	软(M)	4~20		
	1/8 硬(Y8)			
	1/2 硬(Y2)			
	硬(Y)			

注:经供需双方协商,可供应其他牌号、状态和规格的板材。