



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3903.15—2008/ISO 17705:2003

---

## 鞋类 帮面、衬里和内垫试验方法 隔热性能

Footwear—Test methods for uppers, lining and insoles—Thermal insulation

(ISO 17705:2003, IDT)

2008-06-18 发布

2009-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
鞋 类 帮 面、衬 里 和 内 垫 试 验 方 法  
隔 热 性 能

GB/T 3903.15—2008/ISO 17705:2003

\*

中 国 标 准 出 版 社 出 版 发 行  
北 京 复 兴 门 外 三 里 河 北 街 16 号  
邮 政 编 码：100045

网 址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电 话：68523946 68517548

中 国 标 准 出 版 社 秦 皇 岛 印 刷 厂 印 刷  
各 地 新 华 书 店 经 销

\*

开 本 880×1230 1/16 印 张 0.5 字 数 9 千 字

2008 年 8 月 第 一 版 2008 年 8 月 第 一 次 印 刷

\*

书 号：155066·1-32998

如 有 印 装 差 错 由 本 社 发 行 中 心 调 换

版 权 专 有 侵 权 必 究

举 报 电 话：(010)68533533

## 前 言

GB/T 3903 的本部分等同采用国际标准 ISO 17705:2003《鞋类 帮面、衬里和内垫试验方法 隔热性能》(英文版),技术内容完全相同,仅作如下编辑性修改:

- a) “本欧洲标准”一词改为“GB/T 3903 的本部分”;
- b) 用小数点的“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- c) 删除国际标准的前言;
- d) 删除国际标准的目录;
- e) 对于 ISO 17705:2003 中所引用的欧盟标准 EN 12222,本部分直接引用与之相对应的国家标准;
- f) 删除国际标准的附录。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国制鞋标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:中国皮革和制鞋工业研究院、中华人民共和国莆田出入境检验检疫局。

本部分主要起草人:张伟娟、田旺、闫宏伟、傅以忠、林伟、唐振华。

# 鞋类 帮面、衬里和内垫试验方法

## 隔热性能

### 1 范围

GB/T 3903 的本部分规定了帮面、衬里和内垫的隔热性能的试验方法,目的是评估其最终用途的适宜性。

本部分适用于各种材料的帮面、衬里和内垫。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 3903 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 22049 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境(GB/T 22049—2008, ISO 18454:2001, IDT)

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 3903 的本部分。

#### 3.1

**隔热性能 thermal insulation**

在静态条件下材料的导热性能。

#### 3.2

**帮面 upper**

鞋类外表面材料,与成型外底结合,覆盖脚背。对于靴类产品,帮面还包括包裹腿的外面部分。只包括可见的材料,不考虑衬里等不可见材料。

#### 3.3

**成型帮面 complete upper assembly**

通过适当的方法,对帮面进行缝线、粘合或层压组合装配而成,包括中间材料和所有衬里连同衬料、胶粘剂、覆膜以及补强材料,但不包括主跟和包头。

注:成型帮面包括未绷帮和已绷帮的帮面。

### 4 试验设备和材料

使用以下设备和材料:

#### 4.1 李氏圆盘(Lees'disc)试验仪,见图 1,包括以下设备:

##### 4.1.1 圆柱形铜块,以下简称 B1 块。

4.1.1.1 直径大约为 75 mm,精度为 0.2 mm。

4.1.1.2 高度大约为 25 mm,精度为 0.2 mm。

4.1.1.3 中心有直径为 2 mm±0.1 mm 的孔。

4.1.1.4 K 型热电偶插在孔中,接头与孔的底端相接触。