



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 2679.5—1995

---

## 纸和纸板耐折度的测定 (MIT耐折度仪法)

Paper and board—Determination of folding  
endurance(MIT tester)

1995-07-06 发布

1996-04-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 纸和纸板耐折度的测定 (MIT耐折度仪法)

GB/T 2679.5—1995

代替 GB 2679.5—81

Paper and board—Determination of folding  
endurance (MIT tester)

本标准等效采用国际标准 ISO 5626—1978《纸——耐折度的测定》中的 MIT 方法部分。

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了使用 MIT 耐折度测定仪测定纸和纸板耐折度的方法。  
本标准适用于厚度小于 1.00 mm 的纸或纸板。

### 2 引用标准

GB/T 450 纸和纸板试样的采取

GB/T 10739 纸浆、纸和纸板试样处理和试验的标准大气

### 3 术语

耐折度是指纸或纸板在一定张力下所能承受往复 135° 的双折次数,以往复折叠的双折次数或按以 10 为底的双折次数对数值表示。

### 4 仪器

耐折度应用符合下列要求的 MIT 式耐折度测定仪进行测定。

- 4.1 可调节弹簧张力的夹头,弹簧张力 4.91~14.72 N。每加 9.81 N 的张力,弹簧压缩至少 17 mm。
- 4.2 折叠角度  $135^{\circ} \pm 2^{\circ}$ ,折叠速度  $175 \pm 10$  次/min。
- 4.3 折叠头的宽度为  $19 \pm 1$  mm,折口的圆弧半径  $0.38 \pm 0.02$  mm。
- 4.4 折叠头夹缝的距离为 0.25、0.50、0.75、1.00 mm。
- 4.5 折叠头旋转偏心引起的张力变化不大于 0.343 N(35 gf)。
- 4.6 弹簧张力杆摩擦力不大于 0.245 N(25 gf)。
- 4.7 仪器各折叠头应和主机进行精密的配合,不得偏斜错位。

### 5 取样及处理

按 GB/T 450 规定取样,把所取试样放在符合 GB/T 10739 规定的大气条件下处理平衡后切取宽  $15 \pm 0.1$  mm,长度不小于 140 mm 的纵、横向试样至少各 10 条,并在该标准大气条件下进行试验。

### 6 试验步骤

- 6.1 校准仪器水平,调节所需的弹簧张力并固定。常规试验选用 9.81 N 弹簧张力,根据要求也可采用 4.91 N 或 14.72 N 弹簧张力。选择试样厚度所需的折叠夹头。将试样垂直地夹紧于折叠头两夹具间,松

国家技术监督局 1995-07-06 批准

1996-04-01 实施