



# 中华人民共和国国家标准

GB 7326—87

---

## 润滑脂铜片腐蚀试验法

Lubricating grease—Corrosiveness  
to copper—Copper strip test

1987-02-27 发布

1988-03-01 实施

---

国家标准局 发布

## 润滑脂铜片腐蚀试验法

### Lubricating grease—Corrosiveness to copper—Copper strip test

本方法适用于测定润滑脂对铜的腐蚀性。

本方法对预测在润滑部件上（如含有铜或铜合金的一些轴承）可能的化学腐蚀有一定的意义。这样的腐蚀，可能引起过早的轴承损坏。可是与实际使用中，通常认为在动态情况下运转的大多数润滑部件无相关性。

本方法不适用于测定除润滑脂本身外，而由其他因素引起的润滑脂抑制铜腐蚀的能力。也不测定在铜存在中润滑脂的安定性。

#### 1 方法概要

把一块准备好的铜片全部浸入到润滑脂试样中，在烘箱或液体浴中加热一定的时间。一般采用的条件是100℃，24h。在试验期结束后，取出铜片，经洗涤后，甲法是将试验铜片与铜片腐蚀标准色板进行比较，确定腐蚀级别。乙法检查试验铜片有无变色。

#### 2 仪器与材料

##### 2.1 仪器

2.1.1 试管：平底透明的玻璃圆柱形试管，内径为30~33mm，高度为115~125mm。

2.1.2 试管盖：烧杯，50mL；玻璃板，40mm×50mm；瓷坩埚或坩埚盖；玻璃表面皿或开口软木塞。

2.1.3 烘箱：空气流通的烘箱或液体浴，能够保持温度在 $100 \pm 1$ ℃或具有相同精确性的其他温度。

2.1.4 磨片夹具：用于磨光铜片时不使其边缘受损伤，而能稳固地夹住铜片。只要能夹紧铜片并使其被磨面固定在夹具表面上，可以使用任何一种方便的夹具（见图1）。