



中华人民共和国国家标准

GB/T 3903.17—2008/ISO 17702:2003

鞋类 帮面试验方法 防水性能

Footwear—Test methods for uppers—Water resistance

(ISO 17702:2003, IDT)

2008-06-18 发布

2009-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 3903 的本部分等同采用国际标准 ISO 17702:2003《鞋类 帮面试验方法 防水性能》(英文版),技术内容完全相同,仅作如下编辑性修改:

- a) “本欧洲标准”一词改为“GB/T 3903 的本部分”;
- b) 用小数点的“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- c) 删除国际标准的前言;
- d) 删除国际标准的目录;
- e) 对于 ISO 17702:2003 中所引用的欧盟标准,本部分直接引用与之相对应的国家标准;
- f) 删除国际标准的附录。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国制鞋标准化技术委员会归口。

本部分起草单位:中华人民共和国莆田出入境检验检疫局、中国皮革和制鞋工业研究院。

本部分主要起草人:傅以忠、唐振华、黄秋兰、林伟、张伟娟、闫宏伟、陈钊钰。

鞋类 帮面试验方法 防水性能

1 范围

GB/T 3903 的本部分规定了测定鞋类帮面材料屈挠时防水性能的试验方法,目的是评估其最终用途的适宜性。

本部分适用于各种材料的鞋类帮面。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 3903 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 6682—1992 分析实验室用水 规格和试验方法(neq ISO 3696:1987)

GB/T 22049 鞋类 鞋类和鞋类部件环境调节及试验用标准环境(GB/T 22049—2008, ISO 18454:2001, IDT)

GB/T 22050 鞋类 样品和试样的取样位置、准备及环境调节时间(GB/T 22050—2008, ISO 17709:2004, IDT)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 3903 的本部分。

3.1

防水性能 water resistance

鞋类帮面材料屈挠时(动态)的防水性能。

3.2

帮面 upper

鞋类外表面材料,与成型外底结合,覆盖脚背。对于靴类产品,帮面还包括包裹腿的外面部分。只包括可见的材料,不考虑衬里等不可见材料。

3.3

成型帮面 complete upper assembly

通过适当的方法,对帮面进行缝线、粘合或层压组合装配而成,包括中间材料和所有衬里连同衬料、胶粘剂、覆膜以及补强材料,但不包括主跟和包头。

注:成型帮面包括未绷帮和已绷帮的帮面。

4 试验设备和材料

4.1 试验设备包括:

4.1.1 一对或多对用以夹持试样的圆柱体,直径为 $30.0\text{ mm} \pm 0.5\text{ mm}$,每对圆柱体的轴水平且同轴安装。

4.1.2 每对圆柱体(4.1.1)最大相对分开距离为 $40\text{ mm} \pm 0.5\text{ mm}$ 。

4.1.3 每对圆柱体的往复运动速率为 $50\text{ 次/min} \pm 1\text{ 次/min}$,行程可以为 $2.0\text{ mm} \pm 0.1\text{ mm}$ 、 $3.0\text{ mm} \pm 0.2\text{ mm}$ 、 $4.0\text{ mm} \pm 0.4\text{ mm}$ 或 $6.0\text{ mm} \pm 0.6\text{ mm}$ 。