



中华人民共和国国家标准

GB/T 26080—2010

塔机用冷弯矩形管

Roll-forming rectangle steel tube for tower crane

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
塔机用冷弯矩形管
GB/T 26080—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年4月第一版

*

书号:155066·1-42110

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准附录 A 为资料性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准主要起草单位：上海宝钢建筑工程设计研究院、武钢集团汉口轧钢厂、长沙中联重工科技发展股份有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：郁竑、万国胜、喻乐康、冯超、周伟钢、汪清、马越峰、李焱、张秀芳、熊治民。

塔机用冷弯矩形管

1 范围

本标准规定了塔式起重机结构用冷弯矩形管的分类及代号、订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于可冷加工变形的冷轧或热轧钢板和钢带在连续辊式冷弯机组上生产的用于塔式起重机结构件的矩形管(以下简称塔机管)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法(GB/T 228.1—2010,ISO 6892-1:2009,MOD)

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法(GB/T 229—2007,ISO 148-1:2006,MOD)

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法(GB/T 232—1999,eqv ISO 7438:1985)

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 1591 低合金高强度结构钢

GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 2975 钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备

GB/T 3323—2005 钢熔化焊接接头射线照相

GB/T 4171 耐候结构钢

GB/T 6725 冷弯型钢

GB/T 6728 结构用冷弯空心型钢 尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法(GB/T 20066—2006,ISO 14284:1998,IDT)

3 分类及代号

塔机管按产品用途分为:

塔机结构主弦杆用冷弯矩形管,简称为塔机主管,代号为:TZ;

塔机结构腹杆用冷弯矩形管,简称为塔机腹管,代号为:TF。

4 订货内容

按本标准订货的合同应包括下列内容: