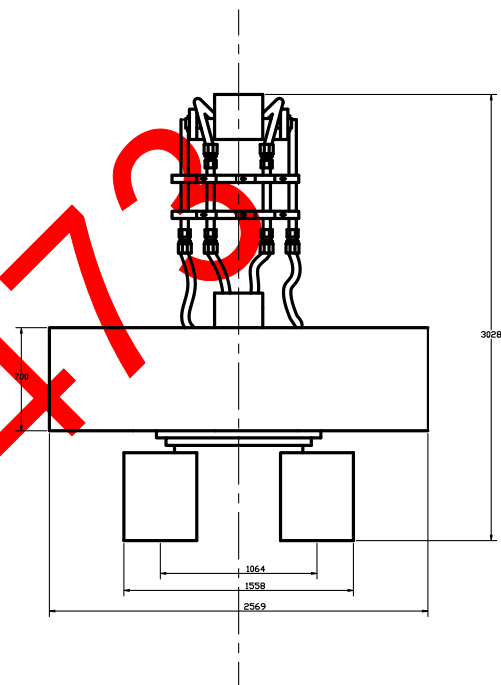
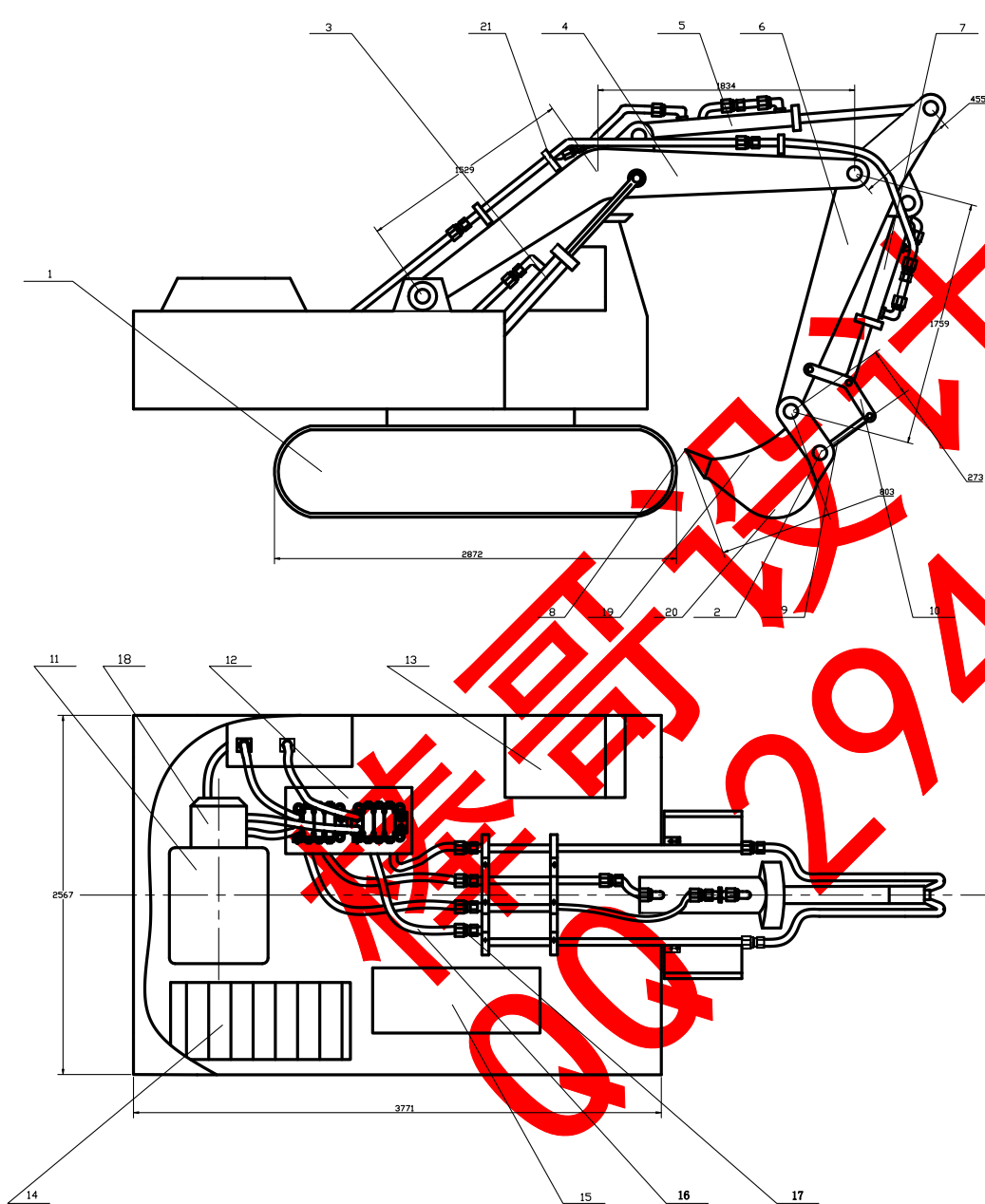


液压挖掘机总图-A0



技术要求:

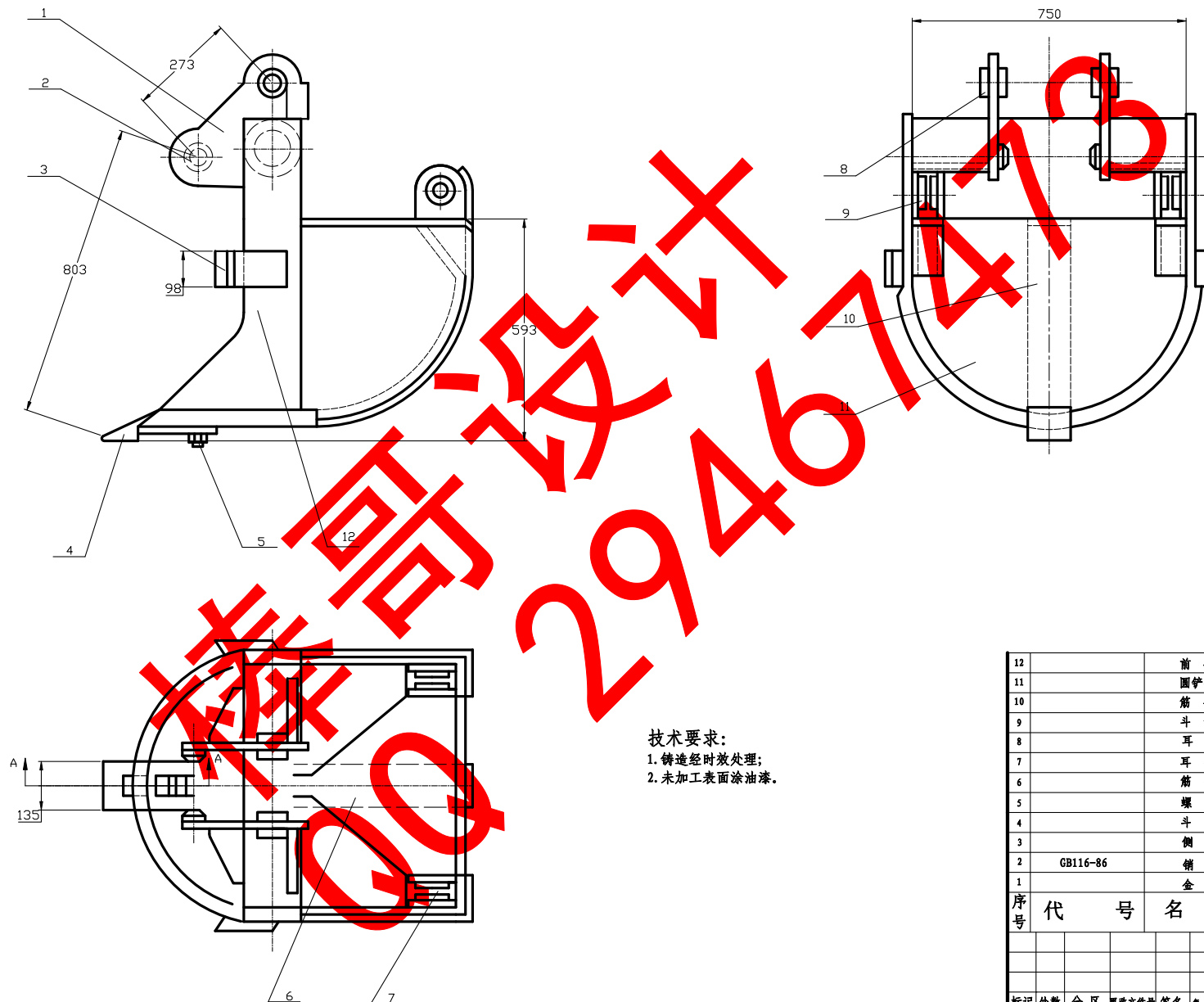
1. 机器安装前按各个零部件技术要求验收各零部件合格后方可用于组装, 联接螺栓按装配图需要选用;
2. 使用前需进行空载试车, 期间不能出现漏油, 异常温升及噪音等现象;
3. 使用过程中严格按照规程操作。

技术特征:

发动机功率	最高车速	整机质量	斗容量	转弯半径
70.4kW	15km/h	约40t	0.1	
额定功率/最大牵引力	最大挖掘力	最大挖掘半径	最大挖掘深度	最大挖掘高度
140kW	2.05t	8720mm	3000mm	3650

[illegible]

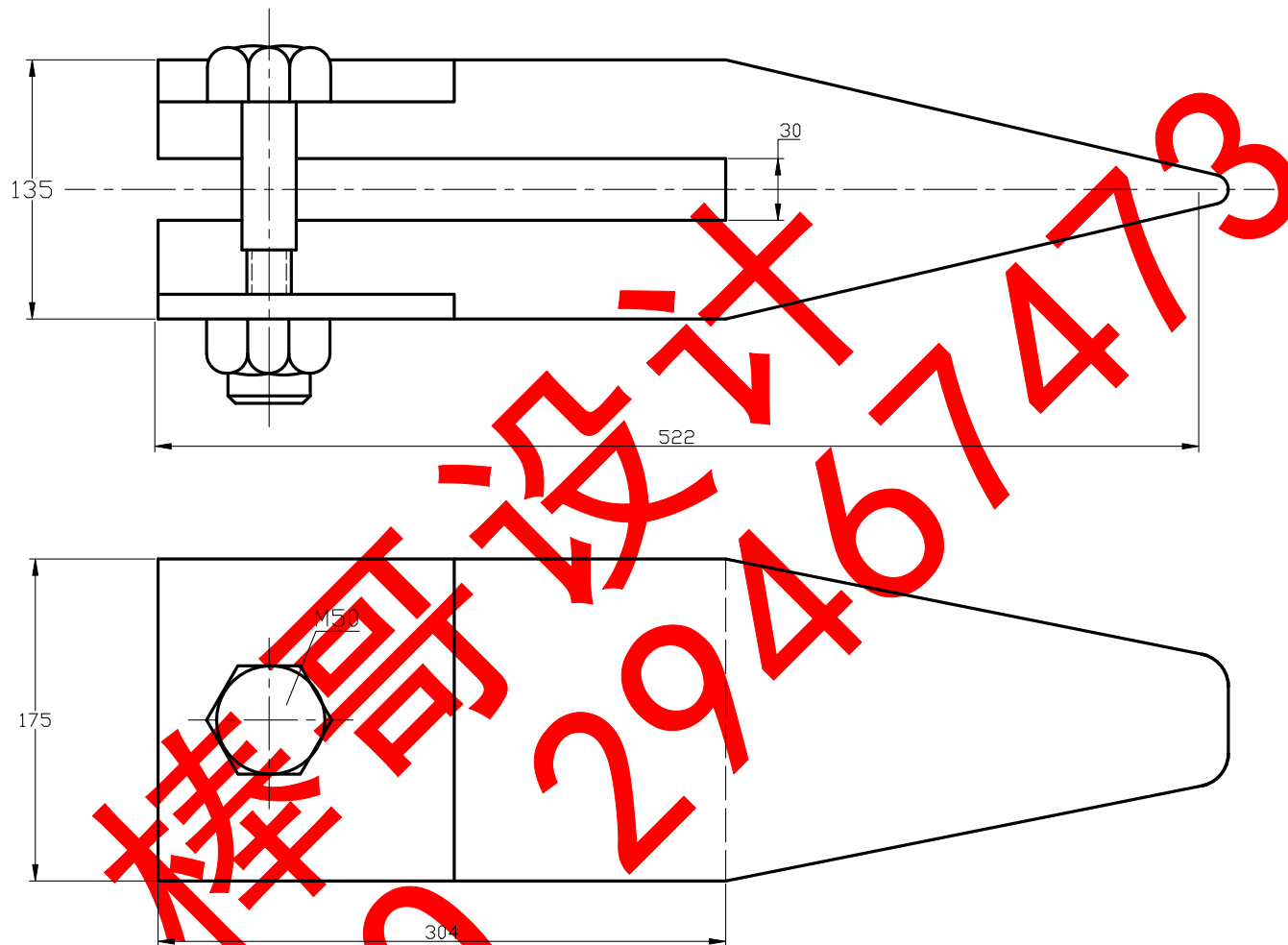
铲斗-A2



技术要求:
1. 铸造经时效处理;
2. 未加工表面涂油漆。

12		前壁	1	高猛钢					
11		圆铲斗	1	16Mn					铸 造
10		筋条	1	炭 钢					
9		斗齿	1	Q235					
8		耳 孔	2						
7		耳 孔	2						
6		筋条	1	炭 钢					
5		螺栓	3	Q235					
4		斗齿	3	ZG13Mn					
3		侧齿	2	ZG13Mn					
2	GB116-86	销 轴	1						
1		金 板	2	Q235					
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件重量	总计重量	备 注		
							南昌航空大学科技学院		
				16Mn			铲 斗		
标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日	阶 段 标 记	重 量 比 例	1: 8	
设计	产 处		标准号					共1张 第1张	
审核								WY20-03	
工艺			批准						

斗齿-A3

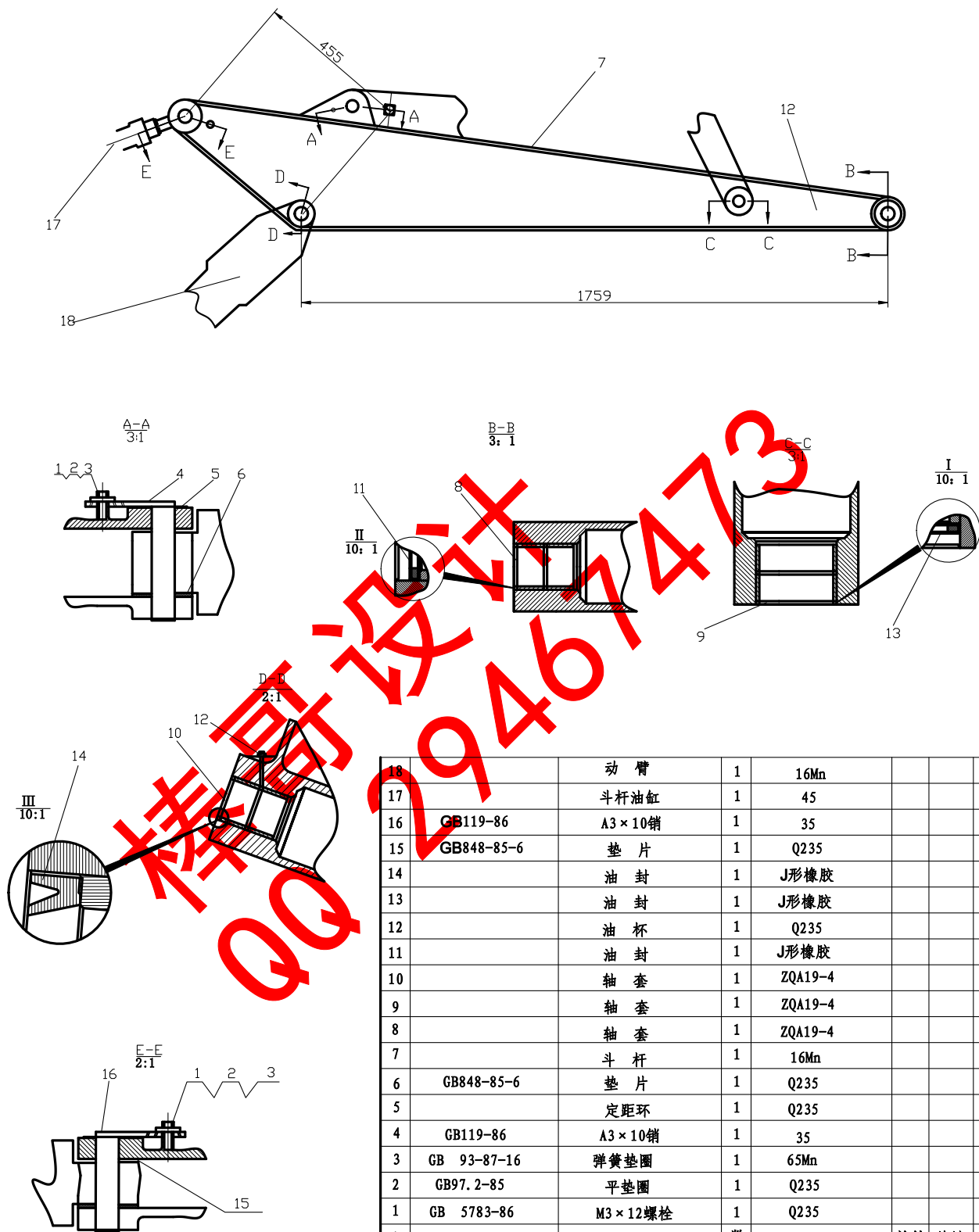


技术要求:

1. 铸造经时效处理
2. 未加工表面涂黄色油漆。

						ZG13Mn				南昌航空大学科技学院					
										阶 段 记		重 量	比 例	斗 齿	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年 月 日										
设计	卢越			标准号						WY20 - 05					
审核															
工艺				批准		共1张 第1张									

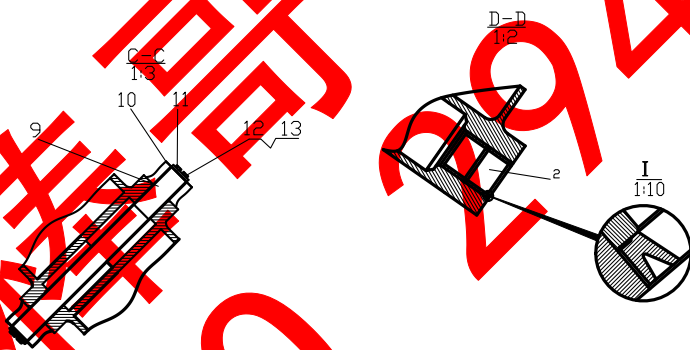
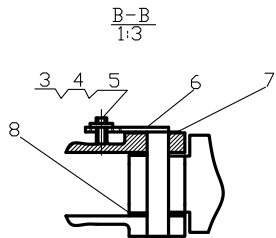
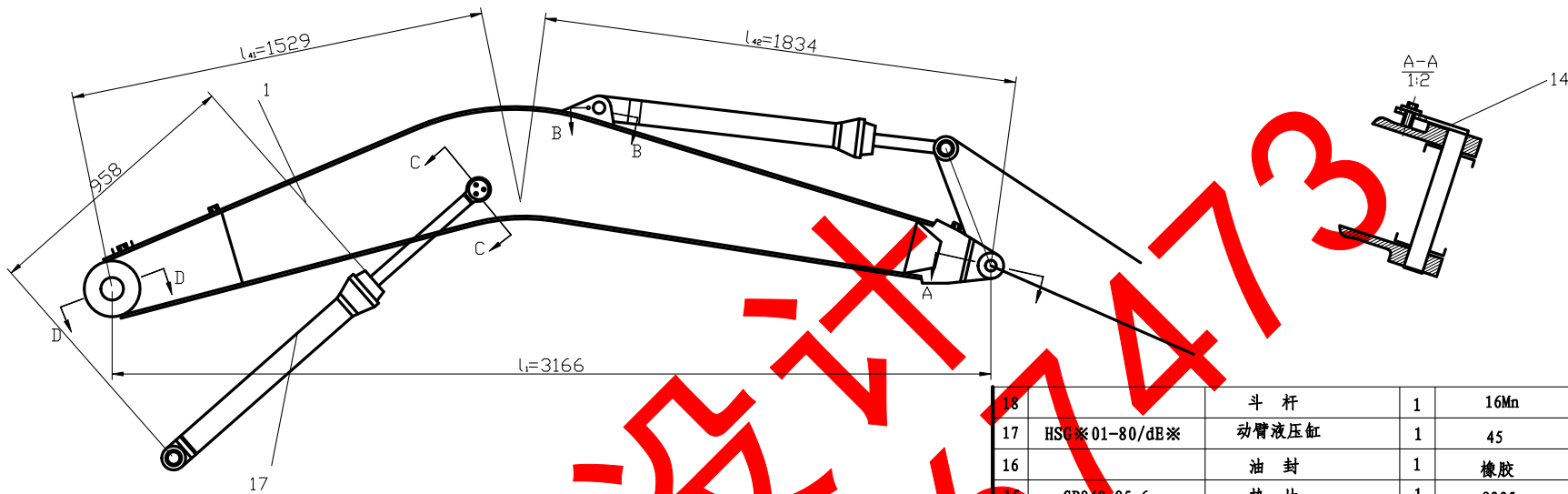
斗杆-A3



技术要求:
1. 未加工表面涂黄色油漆。

18		动 臂	1	16Mn					
17		斗杆油缸	1	45					
16	GB119-86	A3×10销	1	35					
15	GB848-85-6	垫 片	1	Q235					
14		油 封	1	J形橡胶					
13		油 封	1	J形橡胶					
12		油 杯	1	Q235					
11		油 封	1	J形橡胶					
10		轴 套	1	ZQA19-4					
9		轴 套	1	ZQA19-4					
8		轴 套	1	ZQA19-4					
7		斗 杆	1	16Mn					
6	GB848-85-6	垫 片	1	Q235					
5		定距环	1	Q235					
4	GB119-86	A3×10销	1	35					
3	GB 93-87-16	弹簧垫圈	1	65Mn					
2	GB97. 2-85	平垫圈	1	Q235					
1	GB 5783-86	M3×12螺栓	1	Q235					
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件重量	总计重量	备 注		
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年 月 日	阶 段 记 号	重 量 比 例	斗杆铰接 WY20-03	
设计			标准号				1:10		
审核									
工艺			批准			共1张 第1张			

弯动臂-A3



技术要求:

1. 铸造经时效处理;
2. 加工表面涂黄色油漆。

18		斗 杆	1	16Mn				
17	HSG※01-80/dE※	动臂液压缸	1	45				
16		油 封	1	橡胶				
15	GB848-85-6	垫 片	1	Q235				
14	GB119-86	销	1	35				
13	GB97. 2-85-10	垫 圈	1	Q235				
12	GB5782-86	螺 栓	1	Q235				
11	GB891-86	轴端挡板	1	Q235				
10	GB848-85-6	垫 片	1	Q235				
9	GB119-86	A4 × 15销	1	35				
8	GB848-85-6	垫 片	1	Q235				
7	GB848-85-6	垫 片	1	Q235				
6	GB119-86	A4 × 15销	1	35				
5	GB5782-86	M4 × 15螺栓	1	Q235				
4	GB97. 2-85	平垫圈	1	Q235				
3	GB93-87-16	弹簧垫圈	1	65Mn				
2	HZ025	滑动轴承	1	HT200				
1		动 臂	1	16Mn				
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件重量	总计重量	备 注	

						16Mn			南昌航空大学科技学院	
									整体弯动臂	
									铰 接	
									WY20-02	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年 月 日					
设计	卢越		标准号							
审核										
工艺			批准							
						阶 段 记 录				
						重 量 比 例				
						1:10				
						共1张 第1张				

样机设计 29467473

The image shows a technical drawing of a mechanical arm assembly, likely a robotic arm or a specialized lifting device. The drawing is enclosed in a rectangular frame. It features a main arm structure with various joints, linkages, and a gripper mechanism at the end. Numerous callout lines with small circles at the end point to specific components of the assembly, indicating a detailed technical specification or a design review. The drawing is oriented vertically on the right side of the page.

