

ICS 59.080.30
W 04

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01034—2008
代替 FZ/T 01034—1993

纺织品 机织物拉伸弹性试验方法

Textiles—Test method of the tensile elasticity for woven fabrics

2008-03-12 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
纺织品 机织物拉伸弹性试验方法
FZ/T 01034—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2008年4月第一版

*

书号:155066·2-18618

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

本标准是对 FZ/T 01034—1993《机织物拉伸弹性试验方法》的修订。与 FZ/T 01034—1993 相比，主要变化如下：

- 1) 整合了 FZ/T 01062—1999《弹性机织物的拉伸弹性试验方法》(原 ZB W 04010—1989) 部分内容。
- 2) 适用范围扩大,包括弹性和非弹性机织物。
- 3) 增加了第 3 章。
- 4) 织物拉伸仪明确为 CRE 型强力仪。
- 5) 将原“样品”和“试样的制备”两章合并为“取样”一章。
- 6) 将原“仪器的校正”的内容并入“步骤”一章内,并增加了拉伸速度 100 mm/min 一档。
- 7) 增加了松式夹持方法以及弹力织物的预加张力值。
- 8) 定力值或定伸长值改为根据产品要求或双方协议确定或推荐值。
- 9) 拉伸保持时间或拉伸停置时间和回复时间改为根据产品要求或双方协议确定或推荐值确定。原标准中的位伸停置时间 1 min 和回复时间 3 min 改为推荐值。
- 10) 反复拉伸循环次数改为根据产品要求或双方协议确定或推荐值确定。
- 11) 增加了定力伸长率、定伸长力、应力松弛率、定力弹性回复率和塑性变形率测定项目。

本标准从实施之日起代替 FZ/T 01034—1993。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:国家棉纺织产品质量监督检验中心、山东省纤维检验局。

本标准主要起草人:王颖、任鹤宁、卞爱荣、柴千红。

本标准于 1993 年首次发布,本次为第一次修订。

纺织品 机织物拉伸弹性试验方法

1 范围

本标准规定了机织物拉伸弹性的测定方法。
本标准适用于机织物。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3291.3 纺织 纺织材料性能和试验术语 第3部分:通用

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

3 术语和定义

GB/T 3291.3 中确立的术语和定义适用于本标准。

4 原理

织物经定伸长或定力的拉伸,产生形变,经规定时间后释去拉伸力,使其在规定时间回复后测量其残留伸长,据此计算弹性回复率和塑性变形率,以表征织物拉伸弹性。

5 仪器和器具

5.1 等速伸长(CRE)试验仪:应符合 GB/T 3923.1 的要求,满足力的示值的1%;并能进行定伸长、定力拉伸,且具有记录装置。

5.2 裁剪试样的器具。

6 取样

6.1 取样应具有代表性,确保避开明显的折皱及影响试验结果的疵点。

6.2 试样的剪取按 GB/T 3923.1 规定。在距样品布边 10 cm 处剪取,每块试样不应含有相同的纱线。

6.3 试样的尺寸和数量:每个样品至少剪取经向、纬向各三块试样,试样长度应满足隔距长度200 mm,宽度应满足有效宽度 50 mm。

7 调湿和试验环境

7.1 试样的预调湿和调湿按 GB 6529 规定进行。

7.2 试验在 GB 6529 规定的二级温带标准大气中进行。

8 步骤

8.1 仪器设置

8.1.1 试验前应校准仪器及记录装置的零位、满力。

8.1.2 校正隔距长度为 200 mm,并使夹钳相互对齐和平行。