

ICS 79.120.01
B 97



中华人民共和国国家标准

GB/T 18004—1999

辊式砂光机通用技术条件

General rules for roller sanders

1999-11-10 发布

2000-04-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是对 GB/T 6204—1986《辊式砂光机参数》、GB/T 6205—1986《辊式砂光机精度》的修订。修订中辊式砂光机参数和机床几何精度、检测方法保持与原标准一致,保证了标准的连贯性与相对稳定性。在机床工作精度内容及指标上做了部分调整。同时增补了辊式砂光机制造与验收技术条件及验收方法等内容。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准自实施之日起,代替 GB/T 6204—1986 和 GB/T 6205—1986。

本标准由国家林业局提出。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:牡丹江木工机械厂。

本标准的主要起草人:董延文、郭红雨、栾景坤。

中华人民共和国国家标准

辊式砂光机通用技术条件

General rules for roller sanders

GB/T 18004—1999

代替 GB/T 6204~6205—1986

1 范围

本标准规定了辊式砂光机的参数、精度以及制造与验收技术条件等。

本标准适用于可对胶合板、细木工板、纤维板、刨花板及其板式制品和木质的拼板、框架等进行定厚砂光和表面砂光的辊式砂光机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—1990 包装储运图示标志

GB/T 5226.1—1996 工业机械电气设备 第一部分:通用技术条件

GB/T 13306—1991 标牌

GB/T 13384—1992 机电产品包装通用技术条件

LY/T 1359—1999 人造板机械通用技术条件

LY/T 1454—1999 人造板机械精度检验通则

JB/T 9953—1999 木工机床 噪声声(压)级测量方法

3 辊式砂光机主参数

3.1 简图(见图1)