



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01115—2012

织物表面粗糙性能的试验方法

Test method of roughness behaviour for fabric surface

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:国家纺织制品质量监督检验中心、浙江圣山科纺有限公司。

本标准主要起草人:龚迎秋、王宝军、许尔明。

织物表面粗糙性能的试验方法

1 范围

本标准规定了织物表面粗糙性能的测定方法。
本标准适用于织物及制品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

表面粗糙度 surface roughness

织物表面微观凹凸不平的程度。

4 原理

在一定的正压力和速度条件下,使试样与测试头相互摩擦,测定和计算一定距离内试样表面每点厚度的变化。

5 仪器和用具

仪器应能满足下列条件,仪器示意图见图 1。

- a) 采用摩擦力检测传感器,摩擦力测试分辨率不低于 0.01 cN,精度应在 0.1% 及以内;
- b) 试样与测试头相对摩擦速度至少有 60 mm/min \pm 2 mm/min 一档,摩擦动程不少于 30 mm;
- c) 测试头是直径为 0.5 mm、接触长度为 5 mm 的琴钢丝;
- d) 测试头压力至少有 10 cN 一档;
- e) 试验台应平整光滑,能夹持有效宽度 200 mm 的试样,试样张力至少具有 200 cN、400 cN、600 cN 三种可选;
- f) 具有对摩擦过程中的试样垂直位移和平均垂直位移的记录和数据处理功能。